



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



FXVS CHLACIACE VEŽE S UZAVRETÝM OKRUHOM

VÝBAVA A POKYNY PRE INŠTALÁCIU





Informácie o zostavení a inštalácii

Zariadenie BAC má byť zostavené a nainštalované tak, ako je uvedené v tejto brožúre.

Tieto postupy je potrebné dôkladne skontrolovať pred zostavením a prevádzkou, aby sa všetok personál oboznámil s postupmi, ktoré je potrebné dodržiavať, a zabezpečiť, aby bolo na pracovisku k dispozícii všetko potrebné vybavenie.

Uistite sa, že máte kópiu certifikovaného výkresu jednotky k dispozícii, aby ste si ju mohli skontrolovať. Ak nemáte kópiu tohto výkresu alebo ak potrebujete ďalšie informácie o tomto prístroji, obráťte sa na miestneho zástupcu spoločnosti BAC. Meno a ďalšie kontaktné údaje sú na www.BaltimoreAircoil.com Typ modelu a sériové číslo vášho zariadenia sú uvedené na výrobnom štítku jednotky.

Odporúčaná harmonogram údržby a sledovania

Kontroly a nastavenia	Spustenie	Týždenne	Mesačne	Štvrťročne	Každých 6 mesiacov	Ročne	Pri odstávke
Zberná nádrž na vodu a sacie síta	X			X			
Prevádzková hladina a prídavná voda	X		X				
Odkalovanie	X		X				
Balik ohrievača vane	X				X		
Napnutie remeňa	X		X				
Zarovnanie pohonu	X					X	
Hnací systém	X				X		
Zaisťovací krúžok	X						
Rotácia ventilátora(-ov) a čerpadla (čerpadiel)	X						
Napätie a prúd elektromotora	X			X			
Nezvyčajný hluk a/alebo vibrácie	X		X				

Kontrola a sledovanie	Spustenie	Týždenne	Mesačne	Štvrťročne	Každých 6 mesiacov	Ročne	Pri odstávke
Všeobecný stav	X		X				
Sekcia prenosu tepla a eliminátory úletu	X				X		
Kombinované kryty nasávania	X			X			
Distribúcia vody	X				X		
Hriadeľ ventilátora a axiálny ventilátor	X			X			
Motor ventilátora	X			X			
Čerpadlo rozprašovača vody	X			X			
Elektrický balík na kontrolu hladiny vody (voliteľný)	X				X		

Kontrola a sledovanie	Spustenie	Týždenne	Mesačne	Štvrťročne	Každých 6 mesiacov	Ročne	Pri odstávke
Spínače úrovnne alebo alarmu				X			
TAB test (ponorné pružky)	X	X					
Kvalita obiehajúcej vody	X		X				
Prehľad systému	X					X	
Archivácia záznamov	k danej udalosti						

Mazanie	Spustenie	Týždenne	Mesačne	Štvrťročne	Každých 6 mesiacov	Ročne	Pri odstávke
Ložiská hriadeľa ventilátora	X			X			X
Ložiská motora*	X				X		
Posuvná základňa elektromotora	X				X		X
Pánty a skrutky vstupných dverí						X	

* len pre motory s mazacím vybavením s obvyklou veľkosťou rámu > 200 l (> 30 kW)

Postupy čistenia	Spustenie	Týždenne	Mesačne	Štvrťročne	Každých 6 mesiacov	Ročne	Pri odstávke
Mechanické čistenie	X					X	X
Dezinfekcia**	(X)					(X)	(X)
Vypustenie nádrže a čerpadla							X

**závisí od používaného kódexu postupov

poznámky

1. Úprava vody a pomocné zariadenia integrované v chladiacom systéme môžu vyžadovať dodatky, ktoré treba doplniť do vyššie uvedenej tabuľky. Kontaktujte dodávateľa a zistite aké sú odporúčané činnosti a ich požadované frekvencie.
2. Odporúčané servisné intervaly sú pre typické inštalácie. Odlišné podmienky týkajúce sa odlišného životného prostredia môžu určovať častejší servis.
3. Pri prevádzke v okolitej teplote pod bodom mrazu, zariadenie by malo byť častejšie kontrolované (pozri Prevádzka v chladnom počasí v príslušných inštrukciách Prevádzky a Údržby).
4. U zariadení s remeňovým pohonom, musí byť napnutie remeňov znova nastavené po prvých 24 hodinách prevádzky a potom v mesačných intervaloch.

3	Všeobecné informácie	5
	Informácie o technickom zabezpečení a postupoch použitia	5
	Dodanie	5
	Kontrola pred zostavením	5
	Jednotkové hmotnosti	7
	Ukotvenie	7
	Vyrovňovanie	7
	Elektrické spoje	8
	Pripojovacie potrubie	8
	Spojenia cievky	8
	Požiadavky na odkalenie	10
	Ochrana proti mrazu	10
	Inštalácia odkalovacej linky	10
	Bezpečnostné opatrenia	10
	Plochy, po ktorých sa nesmie chodiť	12
	Úpravy vykonávané inými osobami	12
	Záruka	12
4	Zostavenie	13
	Všeobecné poznámky	13
	Informácie o zostavovaní	14
	Metóda zostavenia dolnej časti	15
	Metóda zostavenia hornej časti	15
5	Montáž častí	17
	Postup v prípade dvojdielných buniek	17
	Dodanie nadstavca ventilátora v demontovanom stave (ak sa používa)	21
6	Montáž voliteľného príslušenstva	23
	Všeobecné informácie	23
	Otvor na čistenie	24
	Dodanie čerpadla v demontovanom stave	24
7	Kontrola pred spustením	28
	Všeobecné informácie	28
8	ROZŠÍRENÁ PODPORA & INFORMÁCIE	29
	Servisný expert pre zariadenia BAC	29
	Viac informácií	29

Informácie o technickom zabezpečení a postupoch použitia

Táto brožúra sa týka len montáže jednotky. Na zabezpečenie riadneho fungovania je potrebné správne začlenenie jednotky do celkovej inštalácie. Osvedčené postupy technického zabezpečenia a použitia pri rozvrhnutí, vyrovnávaní a pripájaní potrubia si pozrite na našej webovej lokalite:
<http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

Dodanie

Chladiace zariadenie BAC je zostavené vo výrobnom závode, aby sa zaistila jednotná kvalita a minimálna potreba montáže na pracovisku.

Tieto modely sa dodávajú v dvoch častiach na bunku (dolná a horná).

Rozmery a hmotnosti konkrétnej jednotky alebo časti nájdete v certifikovanom výkrese.



POZOR

Nezakrývajte jednotku s PVC eliminátory alebo výplň umelou plachtou. Zvýšená teplota spôsobená slnečnou radiáciou môže zdeformovať chladiacu výplň alebo eliminátory.

Kontrola pred zostavením

Keď sa jednotka dodáva na pracovisko, pred podpisom preberacieho listu je potrebné dôkladne skontrolovať, či ste prijali všetky požadované položky a či na nich nie je akékoľvek poškodenie z prepravy.

Skontrolovať je potrebné tieto časti:

- Remenice a remene
- Ložiská
- Ložiskové podpery
- Motory ventilátorov
- Kryty ventilátorov
- Ventilátory a ich hriadele
- Chladiaca výplň s integrovanými eliminátormi úletu
- Výmenníky
- Systém distribúcie vody
- Sitá
- Zostava plavákového ventilu
- Čerpadlá skrúpacieho okruhu

- Eliminátory
- Kombinované kryty nasávania
- Vnútorne/vonkajšie povrchy
- Styčné plochy medzi časťami/modulmi
- Ostatné položky

Obálka s kontrolným zoznamom je uložená v drevenej debne bez klincov alebo plastovej nádobe, ktorá je umiestnená v spodnej časti. Z bezpečnostných dôvodov možno vstupné dvere/panely utesniť skrutkami. Nasledujúca tabuľka určuje, ktorý kľúč je potrebný na ich otvorenie.

Kľúč na otvorenie prístupových dverí

24 mm

Kľúče potrebné na otvorenie prístupových dverí

Drevená debna bez klincov/plastová nádoba obsahujú tiež rôzne diely, ako je napríklad tesnenie, kovanie a položky príslušenstva.

Pri teplotách nižších ako $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ sa môže znížiť ohybnosť butylovej tesniacej pásky. Pred použitím tesniacej pásky pri montáži pod bodom mrazu sa odporúča, aby sa páska uchovávala vo vykurovanej miestnosti.



POZOR

Dbajte na to, aby ste odstránili všetky rôzne predmety z vane skôr, než prístroj zostavíte.

Technické vybavenie je zabalené v plastovej nádobe a umiestnené vnútri spodnej časti jednotky.

V prípade jednotky vybavenej internou prístupovou plošinou je plastová nádoba pripevnená na rebríku tejto plošiny.



Umiestnenie technického vybavenia v prípade jednotky s internou plošinou

Ak zariadenie nemá internú prístupovú plošinu, plastová nádoba je pripevnená popruhmi na prepade.



Umiestnenie technického vybavenia v prípade zariadenia bez internej prístupovej plošiny

Jednotkové hmotnosti

Pred zostavením akéhokoľvek zariadenia BAC je potrebné si hmotnosť každej časti overiť podľa certifikovaného výkresu jednotky.



Tieto hmotnosti sú **približné** a v prípade, že nosnosť pri zdvíhaní poskytuje len malý priestor z hľadiska bezpečnosti, mali by sa potvrdiť vykonaním váženia **ešte pred zdvihnutím**.



POZOR

Predtým, než sa vykoná samotné zdvihnutie, zaistíte, aby sa v kaliskovej nádrži ani nikde inde v jednotke nahromadila žiadna voda, sneh, ľad alebo nečistota. Takéto nahromadenie podstatne zvýši zdvíhaciu hmotnosť zariadenia.

V prípade nadmernej hmotnosti alebo výskytu rizika by sa spolu so zdvíhacím zariadením mali použiť bezpečnostné popruhy.

Ukotvenie

Prístroj musí byť riadne ukotvený na mieste.

Na certifikovanom výkrese si pozrite podrobnosti týkajúce sa odporúčanej podpory pre umiestnenie montážnych otvorov. Kotevné skrutky musia byť upevnené v iných otvoroch.

Otvory vhodné pre 20 mm skrutky sú uvedené v dolnej prírubе dolnej časti na priskrutkovanie jednotky k podperným nosníkom.

Vyrovnávanie

Jednotka musí byť vyrovnaná pre správne fungovanie a jednoduché vedenie potrubia.

Zariadenie by malo byť vyrovnané na 0,5 mm/m v dĺžke a šírke jednotky.

Elektrické spoje

Jednotky sa dodávajú s niekoľkými elektronickými súčastami, ktoré je potrebné po zostavení pripojiť. Pri všetkých elektronických súčastiach si prečítajte konkrétne priložené nákresy zapojenia.

Pripojovacie potrubie

Všetky vonkajšie potrubia chladiaceho zariadenia BAC musia byť samostatne zaistené.

V prípade inštalácie zariadenia na vibračných koľajniciach alebo pružinách, musí toto potrubie obsahovať kompenzačné prvky k vylúčeniu vibrácií, prenášané cez vonkajšie potrubie.

Dimenzovanie sacieho potrubia sa má uskutočniť v súlade s osvedčenými postupmi, ktoré si môžu v prípade väčších prietokov vyžadovať väčšie priemery potrubia než má výstupné hrdlo chladiacej veže. V takýchto prípadoch je potrebné nainštalovať prechodový kus.

Spojenia cievky

Výmenníky chladiacich veží s uzavretými okruhmi BAC z nehrdzavejúcej ocele a žiarovo pozinkované sa naplnia inertným plynom s nízkym tlakom v továrni pred odoslaním s cieľom zabezpečiť optimálnu vnútornú ochranu proti korózii. Odporúča sa kontrolovať pretlak každých šesť mesiacov (pripojením manometra k ventilu).

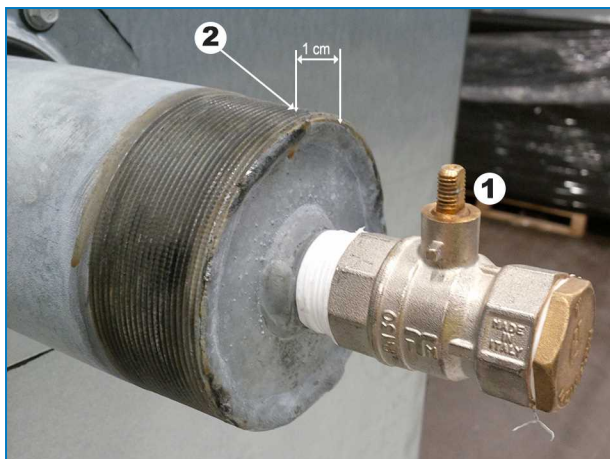
Na mieste je potrebné uvoľniť tlak z Výmenníka. Pred otvorením tlakového uvoľňovacieho ventilu najprv odstráňte zátku.

V prípade závitových spojov vyčistíte závit a až potom ho pripojte k potrubiu.

Pripojenia bez závitov musia byť skosené na mieste pred ich zvarením.

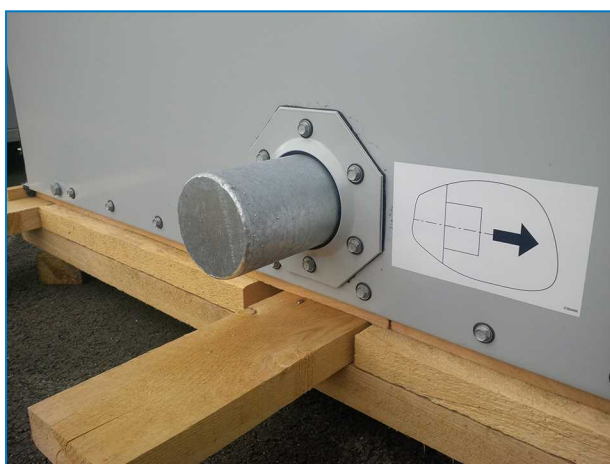


Horné spojenie výmenníka s uvoľňovacím ventilom tlaku na chladiacich vežiach s uzavretým okruhom s pripojením väčším ako ND100.



Horné spojenie výmenníka s uvoľňovacím ventilom tlaku (na chladiacich vežiach s uzavretým obvodom s pripojením do ND100).

1. Zatvorený uvoľňovací tlakový ventil horného pripojenia výmenníka.
2. Po uvoľnení inertného plynu s nízkym tlakom skráťte pripojenie výmenníka tu.



Spodné uzavreté spojenie výmenníka na chladiacich vežiach s uzavretým obvodom s pripojením väčším ako ND100.



Spodné uzavreté spojenie výmenníka (na chladiacich vežiach s uzavretým obvodom s pripojením do ND100).



POZOR

Keď už výmenník nie je chránená inertným plynom, je potrebné prijať na mieste náležité opatrenia proti korózii.

Požiadavky na odkalenie

Inštalátor chladiacich veží s uzavretým okruhom BAC musí zabezpečiť správne odvzdušnenie systému, ktorý umožňuje uvoľniť vzduch zo systému pred prevádzkou.

Unášaný vzduch môže obmedziť kapacitu chladiča, čo má za následok vyššie teploty procesu.

Všetky spoje (inštalované inými subjektmi) musia byť bez netesností a riadne testované.

Ochrana proti mrazu

Tieto výrobky musia byť mechanickými a operatívnymi metódami chránené pred poškodením a/alebo zníženiu účinnosti z dôvodu možného zamrznutia. S ohľadom na odporúčané alternatívy ochrany sa pozrite do Príručky o produkte alebo použití zariadenia BAC alebo sa obráťte na miestneho zástupcu spoločnosti BAC.

Inštalácia odkalovacej linky

Na všetkých jednotkách, ktoré fungujú s oddelenou nádržou, nainštalujte vypúšťaciu linku s ventilom medzi vypúšťacou stúpačkou obehového čerpadla systému a vhodným vypúšťacím otvorom. Umiestnite vypúšťaciu linku na časť stúpacieho potrubia, ktorá bude slúžiť na odvádzanie, keď je čerpadlo vypnuté.

Chladiace veže s uzavretým okruhom, ktoré sú vybavené nainštalovaným skrúpacím čerpadlom v závode, majú odkalovacie potrubie s ventilom.

Vypúšťací ventil musí byť vždy otvorený, keď je jednotka v prevádzke, pokiaľ sa rýchlosť vypúšťania automaticky neriadi systémom na úpravu vody.

Bezpečnostné opatrenia

Všetky elektrické, mechanické a otáčavé zariadenia predstavujú potenciálne nebezpečenstvo, a to najmä pre tie osoby, ktoré nie sú oboznámené s ich konštrukciou, stavbou a prevádzkou. Preto by mali byť v súvislosti s týmto zariadením aj z hľadiska ochrany verejnosti (vrátane mladistvých osôb) vykonané primerané ochranné opatrenia (vrátane použitia ochranných krytov, kde je to potrebné), aby sa zabránilo poškodeniu zariadenia, pridružených systémov a prevádzkových priestorov.

Ak existujú pochybnosti o bezpečnej a riadnej výbave, inštalácii alebo údržbových postupoch, kontaktujte výrobcu zariadenia alebo jeho zástupcu, ktorí vám poradia.

Keď pracujete na chladiacom zariadení, musíte si byť vedomí toho, že niektoré diely môžu mať vyššiu teplotu. Ktorkoľvek činnosti pri dieloch so zvýšenou teplotou musia byť vykonávané s mimoriadnou pozornosťou, aby sa predišlo nehode.

AUTORIZOVANÝ PERSONÁL

Prevádzka, údržba a opravy zariadenia by mali byť vykonávané iba osobou autorizovanou a kvalifikovanou na vykonávanie týchto činností. Všetky tieto osoby by mali byť dôkladne oboznámené so zariadením, jeho pridruženými systémami a ovládacími prvkami a postupmi stanovenými v tejto a ďalších príručkách. Aby sa predišlo zraneniu osôb alebo poškodeniu zariadenia, je dôležitá správna starostlivosť a musia sa dodržiavať príslušné postupy a nástroje pri manipulácii, zdvíhaní, inštalácii, prevádzke a opravách tohto zariadenia. Personál musí v prípade potreby používať osobné ochranné prostriedky (rukavice, zátkové chrániče sluchu atď.)

MECHANICKÁ BEZPEČNOSŤ

Mechanická bezpečnosť zariadenia je v súlade s požiadavkami smernice EÚ pre strojné zariadenia. V závislosti na miestnych podmienkach, môže byť tiež potrebné inštalovať jednotky ako sú spodné mriežky pre vstup vzduchu, rebríky (rámy), bezpečnostné kabíny, schodišťa, prístupové plošiny, zábradlia a nášľapné panely, určené pre bezpečnosť a pohodlie oprávnených osôb pre servis a údržbu.

V žiadnom prípade by tieto zariadenia nemali byť prevádzkované bez správne umiestnených/zatvorených a správne zaistených mriežok, prístupových panelov a prístupových dverí.

Ak je zariadenie prevádzkované s ovládacím zariadením s premenlivou rýchlosťou otáčania ventilátora, tak je potrebné zaistiť opatrenia proti prevádzky ventilátorov v blízkosti ich hodnoty «kritickej rýchlosti ventilátora». Pre získanie viac informácií, obráťte sa na Vášho miestneho BAC zástupcu.

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOSŤ

Všetky elektrické komponenty spojené s týmto zariadením je potrebné nainštalovať s uzamykateľnými vypínačmi umiestnenými na dohľad od zariadenia.

V prípade viacerých komponentov je možné ich nainštalovať za jedným vypínačom, k dispozícii je však aj možnosť viacerých vypínačov, prípadne ich kombinácia.

Na elektrických komponentoch alebo v ich blízkosti by sa nemali vykonávať žiadne servisné práce, kým sa neprijmú primerané bezpečnostné opatrenia. Patria medzi nich napríklad tieto opatrenia:

- Izolujte komponent od elektriny
- Odpájač uzamknite, aby sa zabránilo neúmyselnému opätovnému spusteniu.
- Meraním sa presvedčte, či už nie je prítomné elektrické napätie.
- Ak časti zariadenia zostali pod napätím, musia sa riadne vyznačiť, aby nedošlo k zámene

Terminály a pripojenia motora ventilátora majú po vypnutí jednotky zostatkové napätie. Po odpojení všetkých pólov od zdroja napätia počkajte päť minút, kým svorkovnicu motora ventilátora otvoríte.

ZDVÍHANIE



POZOR

Nepoužitie určených zdvíhacích bodov môže mať za následok pád zariadenia, čo môže spôsobiť vážne zranenie, smrť a/alebo poškodenie majetku. Práce na zdvíhacích zariadeniach musia vykonávať kvalifikovaní montéri podľa montážnych pokynov vydaných spoločnosťou BAC a schválených zdvíhacích postupov. Môže byť potrebné aj použitie doplnkových bezpečnostných popruhov určených zhotoviteľom, pokiaľ si okolnosti budú vyžadovať ich použitie.

MIESTO

Všetky chladiace zariadenia by mali byť umiestnené čo najďalej je možné od obývaných území, otvorených okien alebo vstupov nasávaného vzduchu do budov.



POZOR

Každú jednotku treba umiestniť tak, aby sa zabránilo prenikaniu vypúšťaného vzduchu do vetracích systémov budovy, v ktorej sa jednotka nachádza, alebo priľahlých budov.



Podrobnejšie odporúčania týkajúce sa rozmiestnenia zariadení BAC nájdete v návode na použitie zariadenia BAC – vydanie pre EÚ, na webovej lokalite: www.baltimoreaircoil.eu alebo sa obráťte na miestneho zástupcu spoločnosti BAC.

MIESTNE NARIADENIA

Inštalácia a prevádzka chladiaceho zariadenia môže byť upravená miestnymi nariadeniami, ako sú vytvorenie analýzy rizík. Uistite sa, či sú regulačné nariadenia dôsledne splnené;

Plochy, po ktorých sa nesmie chodiť

Prístup a údržba akéhokoľvek komponentu sa musia vykonať v súlade s miestnymi platnými zákonmi a predpismi. V prípade, že správne a potrebné prostriedky nie sú k dispozícii, je potrebné predvídať použitie dočasných konštrukcií. Za žiadnych okolností sa nesmú použiť časti prístroja, ktoré nie sú určené na prístup, pokiaľ sa neprijmú opatrenia na zmiernenie rizík, ktoré môžu v takom prípade nastať.

Úpravy vykonávané inými osobami

V prípade, že iné osoby vykonajú úpravy na zariadeniach BAC alebo zmeny týchto zariadení bez písomného povolenia spoločnosti BAC, strana, ktorá ich vykonala, zodpovedá za všetky dôsledky týchto zmien a spoločnosť BAC odmieta akúkoľvek zodpovednosť za daný produkt.

Záruka

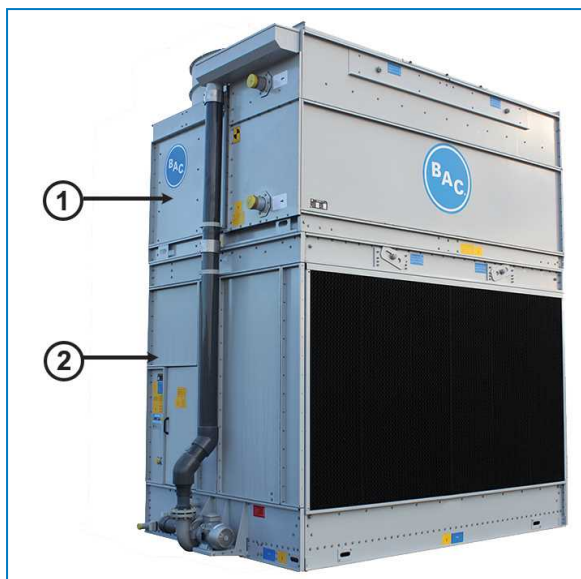
Spoločnosť BAC sa zaručuje, že produkty si zachovávajú bezchybný stav, pokiaľ ide o chyby materiálu a spracovania, 24 mesiacov odo dňa dodania. V prípade akejkoľvek chyby spoločnosť BAC poskytne opravu alebo možnosť výmeny. Pozrite si obmedzenia týkajúce sa záruk platných a účinných v čase predaja/nákupu týchto produktov, kde nájdete ďalšie podrobné informácie. Tieto podmienky nájdete na zadnej strane dokladu o potvrdení objednávky a vašej faktúry.

Všeobecné poznámky

1. Ak sa jednotka nedodáva plne zostavená, jednotlivé časti sa musia pripájať postupne.
2. Ak dodávka sa skladá z jednotlivých častí, neskladajte ich pred dvíhaním, pretože dodávané zdvíhacia zariadenia nie sú navrhnuté tak, aby uniesli hmotnosť celej zostavy.
3. Medzi zdvíhacími káblami sa musia použiť rozperné tyče s celou šírkou príslušnej časti, aby sa zabránilo jej poškodeniu.
4. Pri dvíhaní nadrozmerných častí alebo v prípade hroziaceho nebezpečenstva sa odporúča používať zdvíhacie zariadenia spolu s bezpečnostnými popruhmi umiestnenými pod jednotkou.

Po skončení montáže jednotky je z nej potrebné odstrániť všetky kovové súčasti vytvorené vŕtaním, samoreznými skrutkami, brúsením, zváraním alebo inými mechanickými prácami. V prípade, že ich na jednotke ponecháte (obyčajne na dvojito prehnutých prírubách), môže to viesť k skorodovaniu a možnému poškodeniu povrchovej úpravy..

5. Správny postup pri zostavovaní jednotiek je nadvihnúť spodnú časť na miesto, aplikovať tesniacu hmotu na vaňu v mieste, na ktorom sa bude nachádzať horná časť (pozri kapitolu „Montáž častí“ „Postup v prípade dvojdielných buniek“ on page 17), a potom zdvihnúť hornú časť a uložiť ju na miesto.
6. V prípade, že potrubie (čerpadla) z cievkových produktov je rozdelené na účely prepravy, musí sa potrubie zmontovať na mieste pomocou pružného spojenia (obvykle gumenou manžetou alebo spojom).
7. Zdvíhacie zariadenia sa nachádzajú na všetkých častiach. Nižšie uvedené tabuľky uvádzajú preferovanú metódu na zostavenie každej časti jednotky.



Časti jednotky

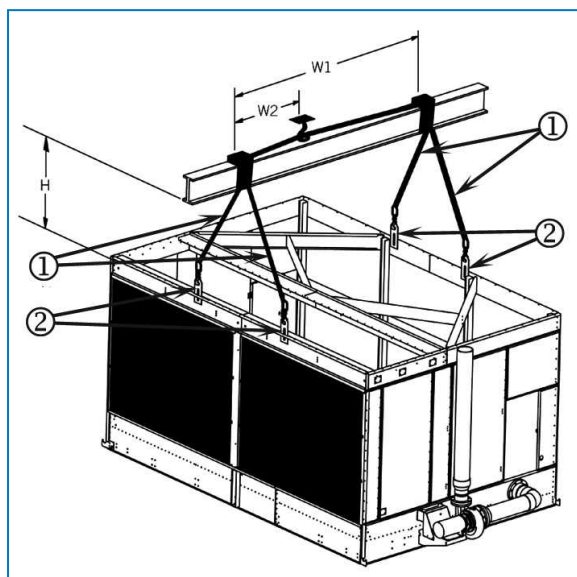
1. Horná časť
2. Dolná časť

Metóda zostavovania

Číslo modelu	Dolná časť					Horná časť				
	Množ.	zostavovania Metóda	H (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	Množ.	zostavovania Metóda	H (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)
FXVS-0806x-xx-xx	1	A	1100	2600	1200	1	B	1000	2600	1000
FXVS-0809x-xx-xx	1	A	1400	2600	1200	1	B	1000	2600	1000
FXVS-0812x-xx-xx	1	A	1400	2600	1200	1	B	1600	2600	1000
FXVS-0818x-xx-xx	1	A	1600	2600	1200	1	B	2500	2600	1000
FXVS-1012x-xx-xx	1	A	1400	3000	1400	1	B	1600	3000	1300
FXVS-1018x-xx-xx	1	A	1600	3000	1400	1	B	2500	3000	1200
FXVS-1212x-xx-xx	1	A	1400	3600	1600	1	B	1600	3600	1400
FXVS-1218x-xx-xx	1	A	1600	3600	1600	1	B	2500	3600	1400

Metóda zostavenia dolnej časti

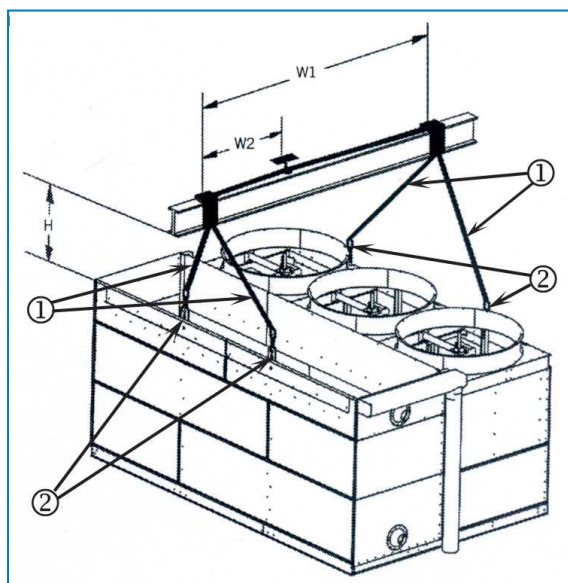
METÓDA ZOSTAVOVANIA A



1. Zdvíhací kábel
2. Zdvíhacie ucho

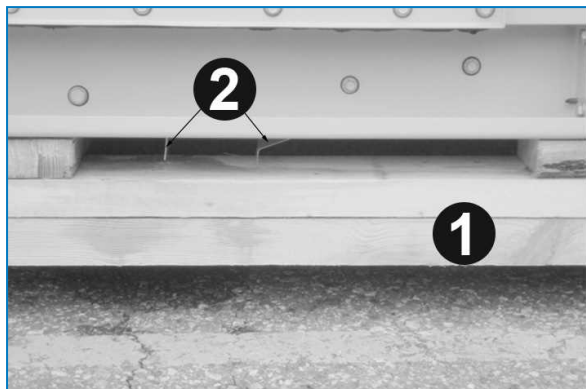
Metóda zostavenia hornej časti

METÓDA ZOSTAVOVANIA B



1. Zdvíhací kábel
2. Zdvíhacie ucho

Horná časť sa dodáva na špeciálnej klznej doske, ktorá zabraňuje kontaktu medzi vodovodným uzáverom a terénom. Aby nedošlo k poškodeniu, hornú časť po odstránení z klznej dosky nekladte na zem, ale priamo ju nainštalujte na dolnú časť.

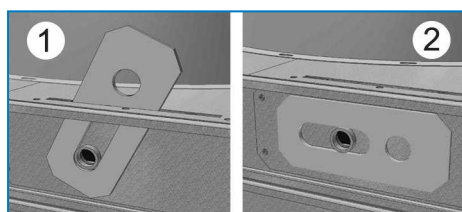


Vodovodný uzáver pod hornou časťou

1. Klzná doska
2. Vodovodný uzáver

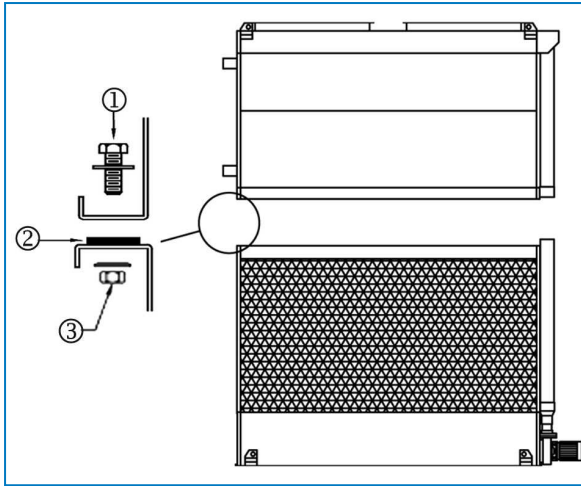
Postup v prípade dvojdielných buniek

1. Umiestnite dolnú časť na nosnú oceľ a priskrutkujte ju na miesto.
2. Odstráňte všetko ochranné drevo z horných vodorovných prírub spodnej časti. Utretím príruby odstráňte prach, špinu alebo vlhkosť, ktoré sa mohli nahromadiť počas prepravy a skladovania.
3. Po umiestnení dolnej časti jednotky do príslušnej polohy zatiahnite zdvíhacie uchá (ak sa používajú) dovnútra jednotky tak, ako je to znázornené na nasledujúcom obrázku, aby nedošlo ku kolízii pri umiestňovaní hornej časti jednotky.



Zdvíhacie uchá

1. Zdvíhacie ucho vo zdvihutej polohe
2. Zatiahnuté zdvíhacie ucho
4. Butylovú tesniacu pásku dodanú spolu s jednotkou nainštalujte na protiahlé príruby dolnej časti tak, aby prebiehala súvisle ponad celou stredovou čiarou otvorov na závitové čapy. Na každom rohu ponechajte prekrytie 2 až 3 cm. Tesniacu pásku nenaťahujte.
5. Tesnenie aplikované na koncových prírubách jednej jednotky bunky a na koncovú a stredovú prírubu dvoch bunkových jednotiek musí byť súvislé.



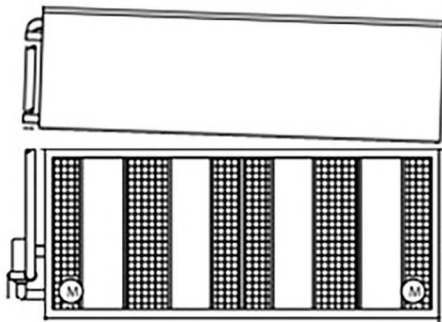
Montáž tesniacej pásky

1. Skrutka M10
2. Plochá tesniaca páska položená cez dierovanú líniu širokou stranou nadol po celom obvode jednotky
3. Plochá podložka, poistná podložka a matica

Pri montáži častí plášťa zvažte na žeriave zavesenie plášťa pod miernym uhlom ($1 - 2^\circ$). Týmto spôsobom možno najprv umiestniť kratší koniec, pričom zvyšok plášťa sa následne dá pomaly spúšťať.

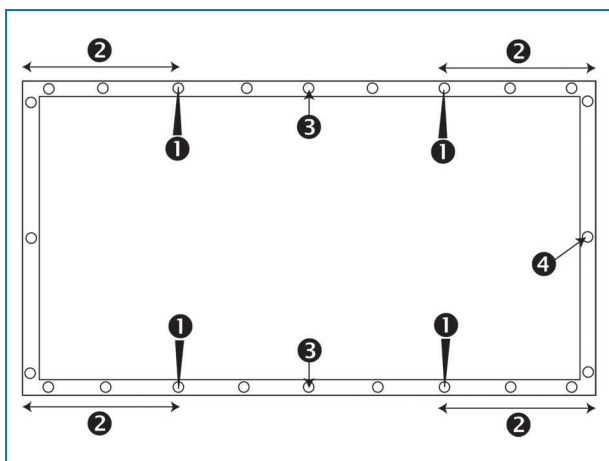


Po uložení plášťa na tesniacu pásku ním už nemožno hýbať, a preto je nevyhnutné jemné umiestnenie.



Plášť polohujte pod uhlom.

6. Odstráňte paletu zo strednej časti. Zdvihnite strednú časť a umiestnite ju na spodnú časť tak, aby boli príruby časti asi 50 mm nad spodnou časťou. Nedovoľte, aby sa táto časť hojdala a poškodila tesniaci prostriedok. Použitie aspoň štyri vodiace kolíky (pozri obrázok) do upevňovacích otvorov umiestnených na dlhších stranách častí na prispôbenie hornej časti vzhľadom na spodnú časť. Aby nedošlo k nesprávnemu zarovnaniu, skontrolujte si nasledujúci výkres a pozrite si polohu upevňovacích otvorov, ktoré sa majú použiť. V prípade potreby použite na zarovnanie dlhých panelov ďalšie vodiace kolíky v strede jednotky. (pozri obrázok „Použitie vodiaceho kolíka na zarovnanie otvorov na skrutky“)
Uistite sa, že sú všetky otvory z hornej časti a spodnej časti správne zarovnané pred tým, ako znížite hornú časť úplne k spodnej časti.



Umiestnenie otvorov na spojovacie skrutky, ktoré sa majú použiť.

1. Poloha vodiaceho kolíka
2. Vzdialenosť medzi upevňovacím otvorom, v ktorom je vodiaci kolík vložený, a rohom by mala byť aspoň 30 cm
3. Použitie ďalšieho vodiaceho kolíka na dlhších stranách
4. Otvor na upevňovaciu skrutku



POZOR

Pri spúšťaní časti zabezpečte, aby sa medzi hornú a spodnú prírubu nemohlo nič zachytiť.



Použitie vodiaceho kolíka na zarovnanie otvorov pre skrutky



POZOR

Na orientáciu pri zarovnávaní hornej a dolnej časti nepoužívajte vonkajšiu stranu príruby obloženia.

7. Pod otvory s drážkami určené pre zdvíhacie uchá treba nainštalovať utesňovací profil. Tesniaci profil, butylóvu tesniacu pásku, skrutky a matice nájdete v boxe s technickým vybavením.
 - a) Butylóvu tesniacu pásku aplikujte na otvory prídavného utesňovacieho profilu 16L065.



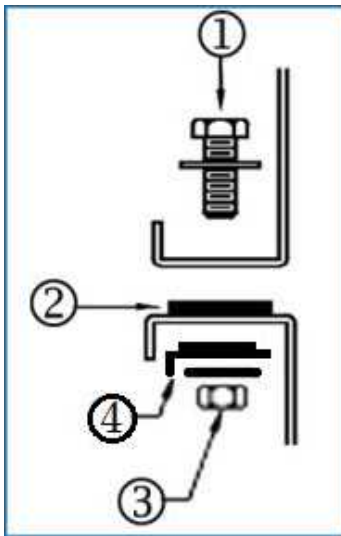
Utesňovací profil s butylovým tesnením

- b) Tento utesňovací profil sa musí nainštalovať pod otvory s drážkami, ktoré sú určené pre zdvíhacie uchá s prírubou otočenou smerom von, aby nedošlo k žiadnemu zasahovaniu do už nainštalovaných závitových čapov.



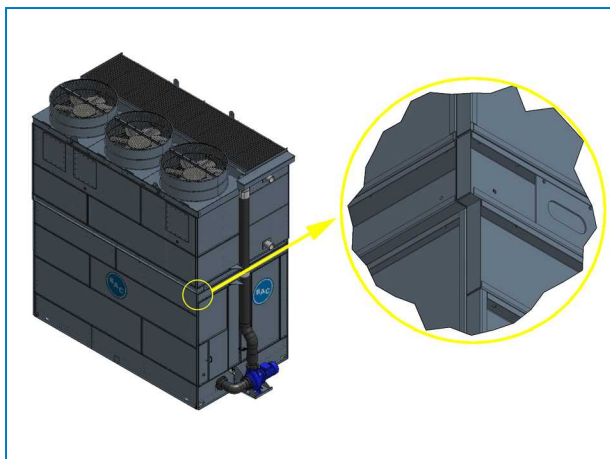
Nainštalovaný utesňovací profil

- c) Skrutky a matice nainštalujte a utiahnite podľa nasledujúceho výkresu.



- 1) Skrutka M10 x 40 mm s plochou podložkou
- 2) Butylová tesniaca páska
- 3) Matica M10 s plochou podložkou
- 4) Prídavný utesňovací profil 16L065 s butylovou tesniacou páskou

8. Príruba horného obloženia je širšia než dolné obloženie na opačnej strane nasávania vzduchu. Platí to pre všetky jednotky s výnimkou modelov FXVS-1012x-xx-xx a FXVS-1018x-xx-xx.

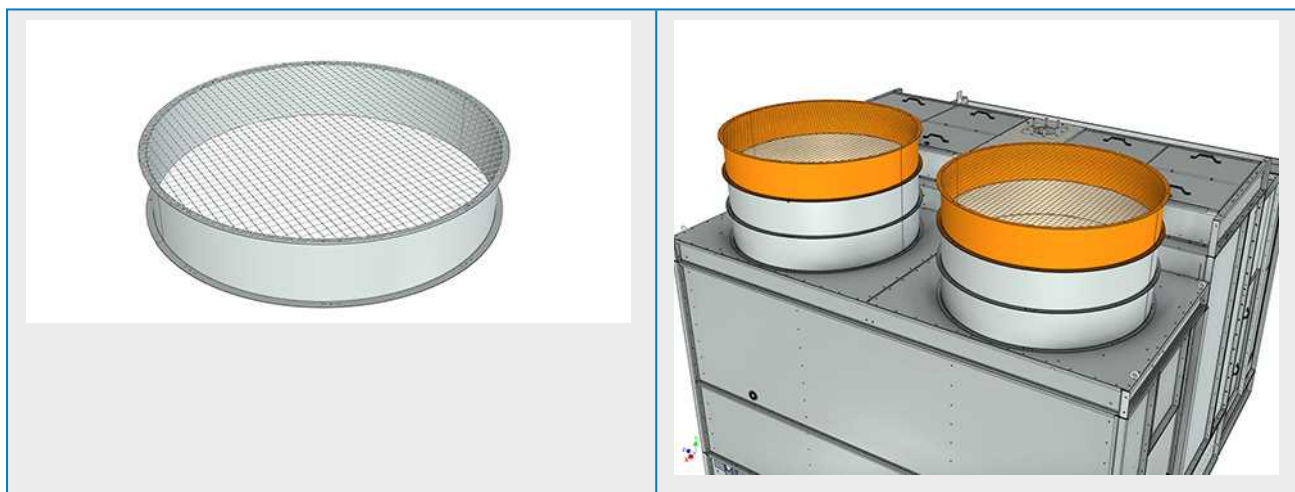


Detail presahu príruby hornej časti voči dolnej časti

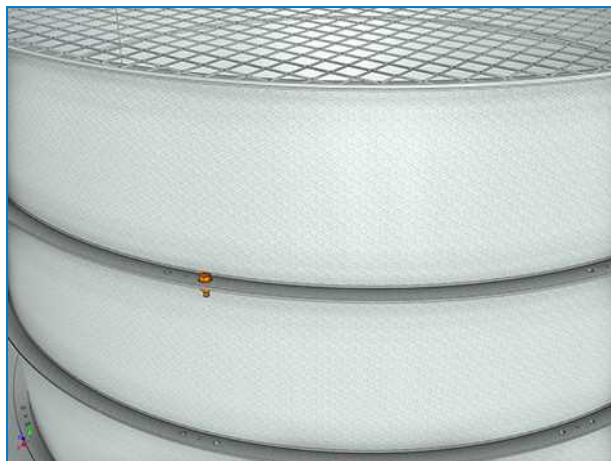
9. Osadte skrutky a zaskrutkujte ich cez hornú časť až do spodnej časti. Začnite vedľa zdvíhacieho ucha pri strede jednotky. Pokračujte v inštalácii skrutiek a otvory zarovnávajte pomocou vodiaceho kolíka, až kým budú skrutky osadené vo všetkých otvoroch.

Dodanie nadstavca ventilátora v demontovanom stave (ak sa používa)

1. Jeden nadstavec ventilátora s krytom ventilátora zdvihnite na dva nadstavce ventilátora nainštalované vo výrobnom závode tak.



2. Zarovnajte otvory (v prípade potreby použite vodiaci kolík) a utiahnite skrutkami a maticami.



Všeobecné informácie

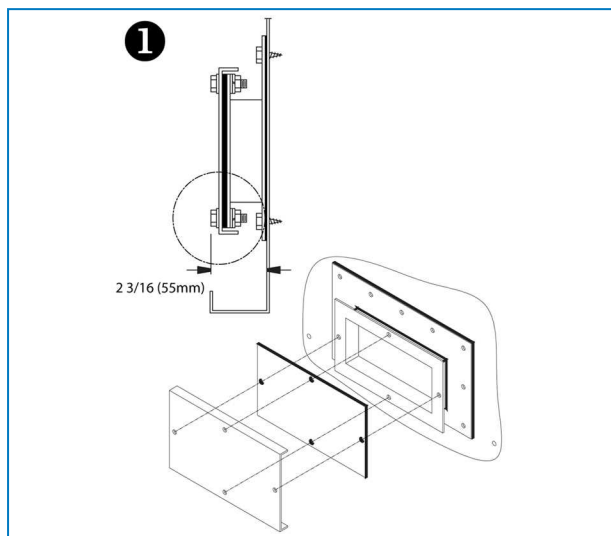
1. Môžu byť vybavené voliteľným uvoľňovacím príslušenstvom, ako sú kónické kryty, klapky na nútené uzavretie, uvoľňovací zvukový tlmič, chladiče prehriatej pary, cievky na obmedzenie stĺpca a/alebo voľný prístupový priestor navyše.
2. Všetky potrebné pokyny na inštaláciu voliteľného príslušenstva sú uložené v drevenej debne bez klincov alebo plastovom kontajneri, ktorý je umiestnený v spodnej časti. Pozri "Inspection Before Rigging" on page 1 – obrázok „Umiestnenie hardvéru“.
3. Poradie inštalácie voliteľného príslušenstva si pozrite v certifikovanom výkrese jednotky.
4. Tesniace metódy sú rovnaké ako v prípade hornej časti.
5. Platforma, rebrík a zábradlie sú zabalené na samostatnom podpernom ráme. Technické vybavenie na montáž je zabalené v plastovom obale a pripútané k príslušnej platforme, rebríku alebo zábradliu.



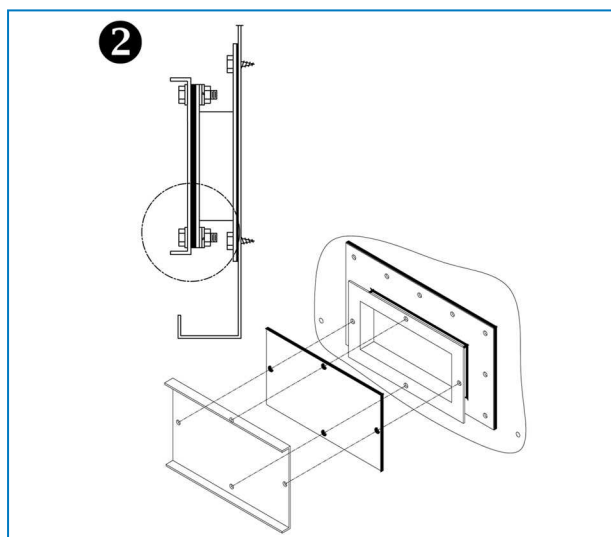
Umiestnenie technického vybavenia pre platformu, rebrík a zábradlie

Otvor na čistenie

V dôsledku obmedzenia šírky na účely dopravy sa krycie príruby portu na čistenie montujú s prírubami smerom k vnútornej strane (1). Na pracovisku možno kryt umiestniť s prírubami smerujúcimi von pre jednoduchý prístup k technickému vybaveniu (2).



Kryt otvoru na čistenie namontovaný na účely prepravy



Konečná montáž krytu otvoru na čistenie

Dodanie čerpadla v demontovanom stave

V niektorých prípadoch sa čerpadlo, oporná konštrukcia čerpadla a potrubie čerpadla dodávajú v demontovanom stave. Táto časť obsahuje pokyny týkajúce sa inštalácie. Počas prepravy sú všetky prvky uložené v zbernej vani jednotky.



1. Čerpadlo a potrubie vyberte zo zbernej vane.
2. Opornú konštrukciu čerpadla (výkres pre pravostranné vyhotovenie 15G117 – výkres pre ľavostranné vyhotovenie 15G119) nainštalujte na jednotku a umiestnite na ňu čerpadlo.
3. Skrutky čerpadla ponechajte voľné, aby sa počas inštalácie potrubia dala upravovať poloha čerpadla na opornej konštrukcii. Mierne povolené by mali byť aj skrutky opornej konštrukcie, aby sa ňou dalo hýbať.



4. Na zaistenie prístupu k skrutkám pod opornou konštrukciou čerpadla sa jednotka musí nainštalovať minimálne 10 cm nad úroveň terénu.
5. Na čapy prípojky výstupu vody nainštalujte gumené tesnenie a kovové dištančné krúžky.
6. Namontujte nasávacie potrubie a osadte matice.



7. Najskôr utiahnite matice protiľahlých skrutiek a potom postupne pouťahujte protiľahlé skrutky tak, aby sa dosiahlo rovnomerné rozloženie sily počas montáže príruby.
8. Kovové dištančné krúžky nasadte na nasávacie potrubie a zaistite skrutkou a maticou.

9. Nezabudnite vložiť gumené tesnenie.



10. Zatiaľ neosádzajte matice, aby sa dala upravovať poloha čerpadla.

11. Vezmite výtlačné potrubie (prenášanie musia vykonávať 2 osoby) a s gumeným tesnením ho nainštalujte na čerpadlo.

12. Upevnite potrubie pomocou skrutiek a matíc.



13. Nainštalujte opornú konštrukciu potrubia čerpadla. Z hornej príruby časti so zbernou vaňou odstráňte 3 závitové čapy a nainštalujte konzolu. Presnú polohu inštalácie konzoly nájdete vyznačenú na výkrese 12D115.

14. Dolné potrubie čerpadla zarovnajete s potrubím z hornej časti (ak je už nainštalované).



15. Klzné otvory v konzole umožňujú nastavenie správnej polohy a opätovné použitie existujúcich závitových čapov.

16. Utiahnite všetky matice a skrutky potrubia čerpadla, opornej konštrukcie čerpadla a podstavca čerpadla.





FXVS

KONTROLA PRED SPUSTENÍM

Všeobecné informácie

Pred uvedením do prevádzky je potrebné vykonať tieto servisné činnosti, ktoré sú podrobne opísané v návode na obsluhu a údržbu (pozri tabuľku „Harmonogram odporúčanej údržby a kontroly“).

Správne postupy pri spustení a plánovaná pravidelná údržba predĺžia životnosť zariadenia a zabezpečia bezproblémovú prevádzku, na ktorú je jednotka navrhnutá.



FXVS

ROZŠÍRENÁ PODPORA & INFORMÁCIE

Servisný expert pre zariadenia BAC

Ponúkame služby a riešenia na mieru pre chladiace veže a zariadenia BAC.

- Originálne náhradné diely a výplň – pre efektívnu, bezpečnú a celoročnú spoľahlivú prevádzku.
- Servisné riešenia – preventívna údržba, opravy, renovácie, čistenie a dezinfekcia pre spoľahlivú bezproblémovú prevádzku.
- Inovácie a nové technológie – šetrite energiu a zlepšite údržbu modernizáciou svojho systému.
- Riešenia na úpravu vody – zariadenie na kontrolu korózneho šupinatenia a proliferácie baktérií.

Ďalšie informácie a konkrétnu pomoc vám poskytne miestny zástupca BAC na: www.BACservice.eu

Viac informácií

ODPORÚČANÁ LITERATÚRA

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

ZAÚJÍMAVÉ WEBOVÉ STRÁNKY

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
Eurovent	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclimate	www.uniclimate.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatologie, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk

PÔVODNÁ DOKUMENTÁCIA



Tento návod je pôvodne zostavený v angličtine. Pre vaše pohodlie poskytujeme preklady. V prípade nesúladu má pred prekladom prednosť anglický pôvodný text.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for handwritten notes or a checklist.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or drawing.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwritten notes or data entry.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing.

CHLADIACE VEŽE

CHLACIACE VEŽE S UZAVRETÝM OKRUHOM

ĽADOVÁ BANKA

ODPAROVACIE KONDENZÁTORY

HYBRIDNÉ PRODUKTY

DIELY, ZARIADENIA A SLUŽBY

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Miestne kontaktné údaje nájdete na našej webovej stránke.

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv