

VCL

Condenseurs réfrigérants



Avantages principaux

- Faible hauteur
- Installation facile
- Silencieux

Caractéristiques du VCL

- Contre-courant, ventilateur centrifuge, soufflage forcé
- Batterie conçue conformément à la DESP 2014/68/EU

Plage de capacités

180 - 1340 kW

(pour les modèles à une seule cellule, capacité nominale pour le R22)

Applications typiques

- Installations requérant de faibles hauteurs
- Enceintes étroites et installations requérant une seule entrée d'air
- Installations à l'intérieur
- Installations critiques par rapport au bruit
- Fonctionnement à sec en hiver



Faible hauteur

- **Très faible hauteur** : parfaitement adapté à l'installation **sur les toits** ou dans les enceintes étroites.

Installation facile

- Les condenseurs VCL sont assemblés en usine. Nous les expédions **d'une seule pièce** pour **en faciliter le levage et l'installation sur site**.
- Le VCL est doté d'une capacité élevée et d'un poids en fonctionnement minimal. **Économisez sur le supportage métallique**, tant sous l'équipement que dans le bâtiment, pour les installations sur les toits.
- L'entrée d'air d'un seul côté vous permet de l'installer **contre des murs pleins**.
- Appareils installables **à l'intérieur** grâce aux ventilateurs centrifuges qui permettent d'utiliser des gaines d'air à l'aspiration ou au refoulement.

Idéal pour un fonctionnement silencieux

- Les appareils VCL intègrent des **ventilateurs centrifuges silencieux** pour un niveau de bruit ambiant minimal.
- Une entrée d'air d'un seul côté et un **condenseur plus silencieux à l'arrière** pour les zones plus sensibles au bruit.
- Réduisez ultérieurement le bruit de fonctionnement avec des **atténuateurs acoustiques** ou des silencieux conçus et testés en usine.

Fonctionnement fiable toute l'année

- Divers matériaux résistant à la corrosion, dont le **[revêtement hybride Baltibond®](#)** **pour matériaux de construction** qui garantit une longue durée de vie.
- **Système d'entraînement Baltiguard® en option** pour économiser de l'énergie et réduire le bruit en cas de faible charge (durant la nuit). Un système de secours parfait en cas de panne moteur
- **Batterie à surface ailetée en option** avec ailettes en acier pour le **fonctionnement à sec**.

Vous êtes intéressés par le condenseur évaporatif VCL pour votre application de réfrigération industrielle ? Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.

Téléchargements

- [VCL condenseurs réfrigérants](#)
- [BAC condenseurs](#)
- [Utilisation et Maintenance VCL](#)
- [Manutention VCL](#)



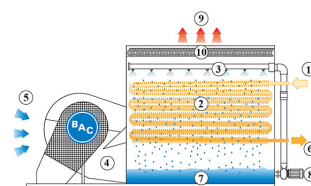
- [Pièces détachées pour VCL](#)
- [Opportunités d'amélioration VCL](#)

Principe de fonctionnement

Condenseurs réfrigérants

Principe de fonctionnement

La **vapeur (1)** entre dans une **batterie de condensation évaporative (2)** et l'eau est pulvérisée par le **système de pulvérisation (3)** au sommet du condenseur. En même temps, le **ventilateur centrifuge (4)** aspire l'**air ambiant** de bas en haut **(5)** du condenseur. Durant le fonctionnement, la chaleur est transférée du circuit interne de la batterie à l'eau, puis dans l'atmosphère, par évaporation d'une partie de l'eau. La **vapeur condensée (6)** sort ensuite de l'appareil. Le **bassin (7)** de la tour recueille l'eau. La **pompe de pulvérisation (8)** fait recirculer l'eau vers le système de pulvérisation. L'**air chaud saturé (9)** sort de la tour à travers les **éliminateurs de gouttelettes (10)** qui éliminent les gouttelettes d'eau de l'air.



Vous êtes intéressés par le condenseur VCL ? Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.

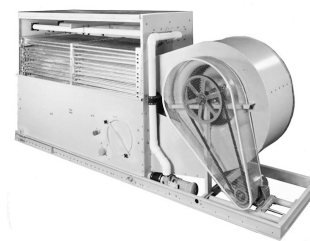
Détails de construction

Condenseurs réfrigérants

Détails de construction

1. Matériaux en option

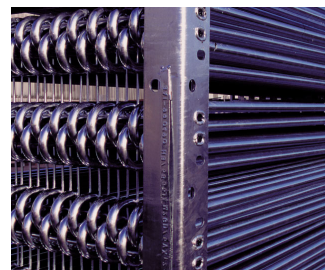
- L'acier galvanisé en plein bain de forte épaisseur est utilisé pour les panneaux externes et les éléments structurels de l'appareil dotés de la [protection anticorrosion Baltiplus](#).
- Le [revêtement hybride Baltibond®](#) unique est un supplément en option. Ce revêtement polymère hybride, qui prolonge la durée de vie de l'appareil, est appliqué avant assemblage sur tous ses composants en acier galvanisé en plein bain.
- [Acier inoxydable en option](#) du type 304L ou 316L pour les panneaux et les éléments structurels des appareils utilisés pour des applications extrêmes.
- L'alternative économique : un **bassin d'eau froide en acier inoxydable**. Le bassin et ses principaux composants sont en acier inoxydable. Les autres composants sont protégés par le revêtement hybride Baltibond®.



2. Média de transfert de chaleur

- Notre média de transfert de chaleur est une **batterie de condensation**. Sa performance thermique a fait ses preuves lors de tests complets en [laboratoire](#) et assure une efficacité inégalée du système.
- La batterie, humide à surface lisse, est constituée d'un serpentin en acier, galvanisée en plein bain après fabrication. Conçue pour une pression maximale de fonctionnement de 23 bars conformément à la DESP. Testée pneumatiquement à 34 bars.

- Toutes les batteries en acier galvanisé en plein bain et inoxydable sont fournies avec la **protection interne contre la corrosion BAC** pour garantir une qualité et une protection interne optimale contre la corrosion.



Testez nos batteries en option pour le VCL.

- **Batteries à surface ailetée** avec rangées de tubes dotés de 3 à 5 ailettes par pouce, galvanisées en plein bain après fabrication, pour le fonctionnement à sec en hiver.
- **Batteries à circuits multiples (batteries divisées)** pour vos réfrigérants HFC, afin de continuer à utiliser des compresseurs individuels. Ou utilisez-les pour le refroidissement à l'eau ou au glycol de la chemise des compresseurs.
- **Batteries en acier inoxydable** du type 304L ou 316L.
- **Les batteries à haute pression** sont conçues pour une pression de fonctionnement de 28 bars et testées pneumatiquement pour 40 bars. Galvanisées en plein bain après fabrication.

Toutes les batteries sont conçues pour une faible perte de charge avec des tubes inclinés pour favoriser la vidange du fluide.

3. Système de ventilation

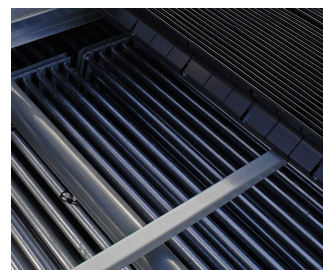
- Avec un ventilateur centrifuge entraîné par moteur et un **entraînement par courroie trapézoïdale**. Vous pouvez démonter facilement toute la chaise moteur pour bien tendre la courroie et assurer constamment son alignement. Avec les **paliers d'arbres de ventilateurs haute résistance**, il garantit une efficacité de fonctionnement optimale. **Moteurs** disponibles à une seule vitesse et à plusieurs vitesses.
- **Le ou les ventilateurs centrifuges** sont incurvés vers l'avant et presque silencieux. Battez la pression statique extérieure ! Utilisez des [atténuateurs acoustiques](#), des gaines d'air, etc. pour l'entrée/le refoulement d'air sans perte de performance thermique !
- **Nos éliminateurs de gouttelettes** sont en plastique résistant aux UV, qui ne pourrira ni ne moisira ou se décomposera. De plus, leurs performances sont testées et **certifiées Eurovent**. Ils sont assemblés dans des **sections faciles à démonter et à manier**, pour un accès optimal à l'intérieur.
- Des éliminateurs en acier, protégés par le [revêtement hybride Baltibond®](#) unique pour une protection anticorrosion optimale, sont également disponibles pour des applications spécifiques.



4. Système de distribution d'eau

Il est constitué des éléments suivants :

- **Collecteur et rampe de pulvérisation** dotée de **pulvérisateurs** à grand orifice non obturable en plastique montés dans des **bagues en caoutchouc**. Les buses de pulvérisation et la rampe de pulvérisation sont faciles à démonter, à nettoyer et à rincer.
- Bassin d'eau froide avec :
 - **tamis** faciles à démonter et dispositif anticavitation, qui aide également à arrêter l'air emprisonné
 - appoint d'eau **mécanique**
 - porte d'accès **circulaire**
- **Pompe de pulvérisation** centrifuge avec turbine en bronze à accouplement fixe et moteur TEFC (entièrement fermé et refroidi par ventilateur). Ligne de purge avec vanne de réglage installée entre le refoulement de la pompe et le trop-plein.



Vous aimeriez en savoir plus sur les détails de construction du VCL ? Contactez votre [représentant BAC local](#).



Options et accessoires

Condenseurs réfrigérants

Options et accessoires

Ci-dessous la liste des options et accessoires principaux du VCL. Pour toute option ou accessoire non listé, prenez contact directement avec votre [représentant BAC local](#).



Atténuation acoustique

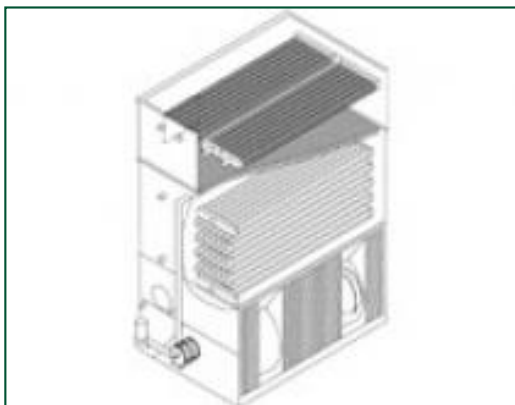
Réduire le bruit à l'aspiration et au refoulement de l'air permet de tendre encore un peu plus vers un équipement de refroidissement silencieux.

- La réduction des émissions sonores obtenue par une atténuation acoustique HS convient parfaitement aux exigences des **environnements résidentiels**.
- Une réduction poussée des émissions sonores peut être obtenue avec l'atténuation acoustique HD, ce qui en fait une solution idéale pour les exigences des **environnements ruraux**.



Déplacement de la pompe

Déplacez la pompe du côté connexion et rendez-la ainsi **plus accessible** lorsque des atténuateurs acoustiques sont utilisés du côté ventilateur.



Desurriscaldatore

Augmentez la capacité et réduisez le panache des systèmes de compression à piston à ammoniacque avec un désurchauffeur.



Système d'entraînement Baltiguard

Le système fonctionne ainsi comme s'il était équipé d'un moteur à deux vitesses, mais avec une capacité de réserve **qui peut intervenir en cas de défaillance**.



Éliminateurs de gouttelettes en acier

Les éliminateurs de gouttelettes en acier sont plus **robustes** que ceux en plastique.



Connexion de bassin séparé

La meilleure façon d'**empêcher l'eau d'un bassin de geler** consiste à mettre en place un bassin auxiliaire dans un espace chauffé. L'arrêt de la pompe de circulation permet à l'eau du système de distribution, en suspension et du bassin de s'écouler librement vers le bassin auxiliaire.



Dispositif thermoplongeur

Grâce à nos thermoplongeurs installés en usine, l'eau reste à 4 °C et ne **gèle jamais**, même lorsque les installations sont à l'arrêt, et quel que soit le froid qui règne au dehors.



Dispositif électrique de régulation du niveau d'eau

Pour une **régulation parfaitement précise du niveau d'eau**, remplacez la vanne mécanique standard par un régulateur de niveau d'eau électrique.



Hotte au refoulement

Les hottes au refoulement **réduisent le risque de recirculation** dans les enceintes confinées en augmentant la vitesse de l'air refoulé, et peuvent être utilisées pour surélever le rejet de gaz des installations au-dessus des murs adjacents afin de se conformer aux recommandations d'installation.



Interrupteur de sécurité

L'interrupteur coupe l'alimentation électrique des moteurs **pour plus de sécurité** au cours de l'inspection ou de l'entretien.



Pompe de réserve

Installez une **pompe de pulvérisation de réserve** comme dispositif de secours !



Équipements de traitement de l'eau

Des dispositifs de contrôle du traitement de l'eau sont nécessaires pour assurer la **qualité de l'eau du condenseur**. Ces équipements permettent non seulement de protéger les composants et les surfaces de ruissellement et de lutter contre la corrosion, l'entartrage et l'encrassement, mais aussi d'éviter la prolifération de bactéries dangereuses, dont la **légionelle**, dans l'eau de recirculation.



Filtre

Les séparateurs et les filtres à sable **éliminent les matières solides en suspension** dans l'eau de recirculation et, partant, réduisent les frais de nettoyage du système et optimisent les résultats du traitement de l'eau. La filtration vous permet de conserver une eau de recirculation propre.



Système d'injection de bassin

Le système d'injection de bassin **prévient la formation de dépôts dans le bassin d'eau froide** de l'installation. Un système de distribution complet, avec injecteurs, équipe le bassin du condenseur **pour raccorder un équipement de filtration dérivée**.



Trappe de nettoyage

Une trappe de nettoyage **facilite l'élimination de la vase et de la boue** du bassin du condenseur lors du nettoyage et du rinçage de celui-ci.



Brides

Les brides facilitent les **raccordements de tuyauterie** sur le chantier.



Special needs?

Refrigerant condensers

Special needs?

Our ongoing [R&D](#) investment helps BAC offer you a complete set of solutions **for VCL evaporative condensers that meet your needs**. Plus, we also cater for extra requirements such as:

Sound control

VCL uses a centrifugal fan in a V-design enclosure for better sound-control.

A quieter condenser rear for more noise-sensitive areas.

Helping keep it near noiseless:

- [Sound attenuators](#)
- Baltiguard[®] drive system

Plume control

Tap into abundant BAC plume control experience. For the VCL line, we offer [desuperheaters](#) with **reduced plume and extended dry operation periods**.

Check out our [BAC plume visualization software](#) for insight into **how your cooling equipment will plume** before installation. Helping you choose the best and most effective plume abatement solution.



Water savings

You need water for evaporative cooling. At BAC, however, we offer acclaimed and advanced water saving technologies. Helping in this aim are:

- [Electric water level control package](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Desuperheater](#)

Energy saving

VCL uses evaporative cooling technology for lower operating temperatures than other cooling methods. With the following options, reduce energy costs still further:

- Baltiguard[®] drive system
- Thermostat

Enhanced hygiene and water care

Water circulates in evaporative condensers and it is important to avoid excessive accumulation of dissolved solids. The following options help keep your condenser clean:

- [Remote sump connection](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Clean out port](#)
- [Filters](#)

To control biological growth and scale formation, the water quality of the circulated water should be checked regularly. [Water quality guidelines](#) can be found in the [Knowledge center](#) of the website.



Year-round reliable operation

Inspect and maintain your condenser and protect it against extreme weather for year-round reliability. The options below help keep your condenser running smoothly and reliably and facilitate maintenance.

- [Remote sump connection](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Clean out port](#)
- [Filters](#)
- [Electric water level control package](#)
- [Desuperheater](#)
- [Baltibond[®] hybrid coating](#)

Do you too want to benefit from the above solutions? Contact your [local BAC representative](#) for more information.



VCL 042H-159M

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Tous les modèles sont des appareils à une seule section batterie. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Le système d'entraînement Baltiguard® et des moteurs de ventilateurs à deux vitesses sont disponibles pour ajouter des étages de contrôle. Il est possible d'obtenir une modulation de capacité plus précise avec des registres de régulation.
2. Les raccords pour l'appoint d'eau, le trop-plein, l'aspiration et la vidange ainsi que la porte d'accès peuvent être fournis du côté opposé à celui indiqué ; consulter votre agent BAC.
3. La hauteur de l'appareil est indicative ; pour la cote précise, consulter le plan certifié.
4. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever.
5. Pour les applications intérieures des condenseurs évaporatifs, le local peut être utilisé comme plenum d'aspiration avec des gaines d'air au refoulement uniquement. Si une gaine d'air d'aspiration est nécessaire, il y a lieu de spécifier une section de ventilation entièrement fermée ; consulter votre représentant BAC pour plus de détails.
6. La puissance du moteur de ventilateur est indiquée pour une pression statique extérieure de 0 Pa. Pour un fonctionnement avec une pression statique extérieure jusqu'à 125 Pa, surdimensionner chaque moteur de ventilateur d'une taille.
7. La charge de réfrigérant indiquée pour le R717 est celle en fonctionnement. Pour déterminer la charge de réfrigérant en fonctionnement pour le R22, multiplier par : 1,93. Pour le R134A, multiplier par : 1,98.
8. En standard, les raccords de réfrigérant sont biseautés pour soudage.

Last update: 01/07/2024

VCL 042H-159M





1. Entrée réfrigérant DN 100 ; 2. Sortie réfrigérant DN 100 ; 3. Appoint d'eau DN 25 ; 4. Trop-plein DN 50 sur VCL 042-119 et 133, DN 80 sur VCL 131 et 140-159 ; 5. Vidange DN 50 ; 6. Accès ; 7. Pompe de pulvérisation ; 8. Moteur de ventilateur.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)				Débit d'air (m ³ /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Sortie d'eau DN (mm)	R717 charge (kg)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L1	L2	W	H					
VCL 042-H	1610	1100	1100	3350	1820	1250	1585	7.9	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	20.0
VCL 048-G	1800	1270	1270	3350	1820	1250	1855	6.7	(1x) 2.2	5.9	(1x) 0.55	28.0
VCL 054-H	1810	1280	1280	3350	1820	1250	1855	7.6	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	28.0
VCL 058-G	1990	1440	1440	3350	1820	1250	2015	6.4	(1x) 2.2	5.9	(1x) 0.55	38.0
VCL 065-H	2005	1460	1460	3350	1820	1250	2015	7.4	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	38.0
VCL 071-J	2025	1490	1490	3350	1820	1250	2015	8.1	(1x) 5.5	5.9	(1x) 0.55	38.0
VCL 073-H	2190	1640	1640	3350	1820	1250	2230	7.2	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	46.0
VCL 079-J	2220	1670	1670	3350	1820	1250	2230	7.9	(1x) 5.5	5.9	(1x) 0.55	46.0
VCL 084-K	2530	1750	1750	4560	2730	1250	1855	11.4	(1x) 7.5	9.0	(1x) 0.75	42.0
VCL 096-J	2810	2010	2010	4560	2730	1250	2090	10.2	(1x) 5.5	9.0	(1x) 0.75	55.0
VCL 102-K	2820	2020	2020	4560	2730	1250	2090	11.2	(1x) 7.5	9.0	(1x) 0.75	55.0
VCL 111-L	2840	2080	2080	4560	2730	1250	2090	12.3	(1x) 11.0	9.0	(1x) 0.75	55.0
VCL 119-M	2845	2090	2090	4560	2730	1250	2090	12.4	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75	55.0
VCL 115-K	3090	2280	2280	4560	2730	1250	2350	10.8	(1x) 7.5	9.0	(1x) 0.75	72.0
VCL 133-M	3120	2350	2350	4560	2730	1250	2350	13.0	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75	72.0
VCL 131-L	3560	2490	2490	5480	3650	1250	2090	13.6	(1x) 11.0	12.1	(1x) 1.1	74.0
VCL 140-M	3570	2500	2500	5480	3650	1250	2090	14.8	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1	74.0
VCL 148-L	3930	2830	2830	5480	3650	1250	2350	13.4	(1x) 11.0	12.1	(1x) 1.1	92.0
VCL 159-M	3940	2840	2840	5480	3650	1250	2350	14.6	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1	92.0



VCL 167K-321P

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Tous les modèles sont des appareils à une seule section batterie. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Le système d'entraînement Baltiguard® et des moteurs de ventilateurs à deux vitesses sont disponibles pour ajouter des étages de contrôle. Il est possible d'obtenir une modulation de capacité plus précise avec des registres de régulation.
2. Les raccords pour l'appoint d'eau, le trop-plein, l'aspiration et la vidange ainsi que la porte d'accès peuvent être fournis du côté opposé à celui indiqué ; consulter votre agent BAC.
3. La hauteur de l'appareil est indicative ; pour la cote précise, consulter le plan certifié.
4. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever.
5. Pour les applications intérieures des condenseurs évaporatifs, le local peut être utilisé comme plenum d'aspiration avec des gaines d'air au refoulement uniquement. Si une gaine d'air d'aspiration est nécessaire, il y a lieu de spécifier une section de ventilation entièrement fermée ; consulter votre représentant BAC pour plus de détails.
6. La puissance du moteur de ventilateur est indiquée pour une pression statique extérieure de 0 Pa. Pour un fonctionnement avec une pression statique extérieure jusqu'à 125 Pa, surdimensionner chaque moteur de ventilateur d'une taille.
7. La charge de réfrigérant indiquée pour le R717 est celle en fonctionnement. Pour déterminer la charge de réfrigérant en fonctionnement pour le R22, multiplier par : 1,93. Pour le R134A, multiplier par : 1,98.
8. En standard, les raccords de réfrigérant sont biseautés pour soudage.

Last update: 01/07/2024

VCL 167K-321P





1. Entrée réfrigérant DN 100 ; 2. Sortie réfrigérant DN 100 ; 3. Appoint d'eau DN 40 ; 4. Trop-plein DN 80 ; 5. Vidange DN 50 ; 6. Accès ; 7. Pompe de pulvérisation ; 8. Moteur de ventilateur.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)				Débit d'air (m ³ /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Sortie d'eau DN (mm)	R717 charge (kg)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L1	L2	W	H					
VCL 171-N	4740	3170	3170	4560	2730	2400	1855	23.3	(1x) 18.5	17.9	(1x) 1.1	84.0
VCL 167-K	5260	3650	3650	4560	2730	2400	2090	17.4	(1x) 7.5	17.9	(1x) 1.1	110.0
VCL 185-L	5290	3680	3680	4560	2730	2400	2090	19.6	(1x) 11.0	17.9	(1x) 1.1	110.0
VCL 208-N	5310	3700	3700	4560	2730	2400	2090	22.8	(1x) 18.5	17.9	(1x) 1.1	110.0
VCL 209-L	5860	4210	4210	4560	2730	2400	2350	19.3	(1x) 11.0	17.9	(1x) 1.1	144.0
VCL 235-N	5880	4240	4240	4560	2730	2400	2350	22.3	(1x) 18.5	17.9	(1x) 1.1	144.0
VCL 219-L	6420	4750	4750	4560	2730	2400	2560	18.9	(1x) 11.0	17.9	(1x) 1.1	166.0
VCL 258-O	6570	4790	4790	4560	2730	2400	2560	23.0	(1x) 22.0	17.9	(1x) 1.1	166.0
VCL 239-L	7270	5030	5030	5480	3650	2400	2350	20.7	(1x) 11.0	24.2	(1x) 2.2	184.0
VCL 257-M	7280	5040	5040	5480	3650	2400	2350	22.6	(1x) 15.0	24.2	(1x) 2.2	184.0
VCL 285-O	7300	5060	5060	5480	3650	2400	2350	25.6	(1x) 22.0	24.2	(1x) 2.2	184.0
VCL 286-N	7990	5690	5690	5480	3650	2400	2560	23.9	(1x) 18.5	24.2	(1x) 2.2	220.0
VCL 299-O	8010	5710	5710	5480	3650	2400	2560	25.3	(1x) 22.0	24.2	(1x) 2.2	220.0
VCL 321-P	8110	5810	5810	5480	3650	2400	2560	27.5	(1x) 30.0	24.2	(1x) 2.2	220.0



Atténuation acoustique HS

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Tous les modèles sont des appareils à une seule section batterie. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Le système d'entraînement Baltiguard® et des moteurs de ventilateurs à deux vitesses sont disponibles pour ajouter des étages de contrôle. Il est possible d'obtenir une modulation de capacité plus précise avec des registres de régulation.
2. Les raccords pour l'appoint d'eau, le trop-plein, l'aspiration et la vidange ainsi que la porte d'accès peuvent être fournis du côté opposé à celui indiqué ; consulter votre agent BAC.
3. La hauteur de l'appareil est indicative ; pour la cote précise, consulter le plan certifié.
4. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever.
5. Pour les applications intérieures des condenseurs évaporatifs, le local peut être utilisé comme plenum d'aspiration avec des gaines d'air au refoulement uniquement. Si une gaine d'air d'aspiration est nécessaire, il y a lieu de spécifier une section de ventilation entièrement fermée ; consulter votre représentant BAC pour plus de détails.
6. La puissance du moteur de ventilateur est indiquée pour une pression statique extérieure de 0 Pa. Pour un fonctionnement avec une pression statique extérieure jusqu'à 125 Pa, surdimensionner chaque moteur de ventilateur d'une taille.
7. La charge de réfrigérant indiquée pour le R717 est celle en fonctionnement. Pour déterminer la charge de réfrigérant en fonctionnement pour le R22, multiplier par : 1,93. Pour le R134A, multiplier par : 1,98.
8. En standard, les raccords de réfrigérant sont biseautés pour soudage.

Last update: 01/07/2024

Atténuation acoustique HS





1. Atténuateur de refoulement ; 2. Porte d'accès ; 3. Atténuateur d'aspiration ; W et H = Dimensions de l'appareil (voir les données techniques).



Modèle	Dimensions (mm)		Poids (kg)		
	L2	L	Aspiration	Refoulement	Total
VCL 239-321	2640	3650	665	565	1230
VCL 131-159	2640	3650	465	365	830
VCL 042-079	2390	1820	460	215	675
VCL 167-258	2640	2730	665	465	1130
VCL 084-133	2640	2730	465	295	760



Atténuation acoustique HD

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Tous les modèles sont des appareils à une seule section batterie. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Le système d'entraînement Baltiguard® et des moteurs de ventilateurs à deux vitesses sont disponibles pour ajouter des étages de contrôle. Il est possible d'obtenir une modulation de capacité plus précise avec des registres de régulation.
2. Les raccords pour l'appoint d'eau, le trop-plein, l'aspiration et la vidange ainsi que la porte d'accès peuvent être fournis du côté opposé à celui indiqué ; consulter votre agent BAC.
3. La hauteur de l'appareil est indicative ; pour la cote précise, consulter le plan certifié.
4. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever.
5. Pour les applications intérieures des condenseurs évaporatifs, le local peut être utilisé comme plenum d'aspiration avec des gaines d'air au refoulement uniquement. Si une gaine d'air d'aspiration est nécessaire, il y a lieu de spécifier une section de ventilation entièrement fermée ; consulter votre représentant BAC pour plus de détails.
6. La puissance du moteur de ventilateur est indiquée pour une pression statique extérieure de 0 Pa. Pour un fonctionnement avec une pression statique extérieure jusqu'à 125 Pa, surdimensionner chaque moteur de ventilateur d'une taille.
7. La charge de réfrigérant indiquée pour le R717 est celle en fonctionnement. Pour déterminer la charge de réfrigérant en fonctionnement pour le R22, multiplier par : 1,93. Pour le R134A, multiplier par : 1,98.
8. En standard, les raccords de réfrigérant sont biseautés pour soudage.

Last update: 01/07/2024

Atténuation acoustique HD





1. Atténuateur de refoulement ; 2. Porte d'accès ; 3. Atténuateur d'aspiration ; W et H = Dimensions de l'appareil (voir les données techniques).



Modèle	Dimensions (mm)		Poids (kg)		
	L2	L	Aspiration	Refoulement	Total
VCL 239-321	3375	3650	980	605	1585
VCL 131-159	3375	3650	660	385	1045
VCL 042-079	3125	1820	655	235	890
VCL 167-258	3375	2730	980	500	1480
VCL 084-133	3375	2730	660	315	975



Atténuation acoustique VS

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Tous les modèles sont des appareils à une seule section batterie. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Le système d'entraînement Baltiguard® et des moteurs de ventilateurs à deux vitesses sont disponibles pour ajouter des étages de contrôle. Il est possible d'obtenir une modulation de capacité plus précise avec des registres de régulation.
2. Les raccords pour l'appoint d'eau, le trop-plein, l'aspiration et la vidange ainsi que la porte d'accès peuvent être fournis du côté opposé à celui indiqué ; consulter votre agent BAC.
3. La hauteur de l'appareil est indicative ; pour la cote précise, consulter le plan certifié.
4. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever.
5. Pour les applications intérieures des condenseurs évaporatifs, le local peut être utilisé comme plenum d'aspiration avec des gaines d'air au refoulement uniquement. Si une gaine d'air d'aspiration est nécessaire, il y a lieu de spécifier une section de ventilation entièrement fermée ; consulter votre représentant BAC pour plus de détails.
6. La puissance du moteur de ventilateur est indiquée pour une pression statique extérieure de 0 Pa. Pour un fonctionnement avec une pression statique extérieure jusqu'à 125 Pa, surdimensionner chaque moteur de ventilateur d'une taille.
7. La charge de réfrigérant indiquée pour le R717 est celle en fonctionnement. Pour déterminer la charge de réfrigérant en fonctionnement pour le R22, multiplier par : 1,93. Pour le R134A, multiplier par : 1,98.
8. En standard, les raccords de réfrigérant sont biseautés pour soudage.

Last update: 01/07/2024

Atténuation acoustique VS





1. Atténuateur de refoulement ; 2. Porte d'accès ; 3. Atténuateur d'aspiration ; 4. Plenum ; W et H = Dimensions de l'appareil (voir les données techniques).



Modèle	Dimensions (mm)		Poids (kg)		
	L2	L	Aspiration	Refolement	Total
VCL 042-079	2010	1820	N.A.	N.A.	725
VCL 167-258	2010	2730	756	419	1175
VCL 131-159	2010	3650	566	334	900
VCL 084-133	2010	2730	541	264	805
VCL 042-079	2010	1820	548	192	740
VCL 239-321	2010	3650	N.A.	N.A.	1310
VCL 167-258	2010	2730	N.A.	N.A.	1205
VCL 131-159	2010	3650	N.A.	N.A.	915
VCL 084-133	2010	2730	N.A.	N.A.	830
VCL 239-321	2010	3650	761	529	1290