

# Polairis - Modelo PLF2

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado



### Ventajas clave

- Extremadamente fiable
- Seguridad higiénico-sanitaria
- Mínimo mantenimiento e inspección sencilla

**POLAIRIS** 



#### Características de Polairis™ PLF2

- Contraflujo, ventilador radial, tiro forzado

#### Rango de potencia nominal

Hasta 310 kW

#### Distribución de agua

Presurizada

#### Temperatura máx. de entrada del fluido

82 °C

#### Aplicaciones típicas

- Climatización de tamaño pequeño a mediano y aplicaciones industriales ligeras centradas en la fiabilidad, la eficiencia energética y un mantenimiento mínimo
- Instalaciones acústicas críticas y en recintos estrechos
- Instalaciones en interior
- Funcionamiento en seco en invierno

## Extremadamente fiable

- El diseño de la torre de enfriamiento de circuito cerrado Polairis™ incorpora toda la **experiencia** adquirida de BAC en las últimas décadas con miles de equipos VXI instalados globalmente desde 1978.
- Los sistemas de transmisión de ventiladores ubicados dentro del equipo, en la **sección de aspiración de aire seco**, evita la condensación y elimina los problemas de corrosión y fallos prematuros.
- Los ventiladores con transmisión directa **eliminan posibles fallos mecánicos**.
- Varios ventiladores con transmisión individual garantizan la **redundancia** y seguridad operativa.
  
- Las **prestaciones térmicas** de Polairis™ torre de enfriamiento de circuito cerrado PLF2 han sido comprobadas y certificadas por [Eurovent-CTI](#).
- [Revestimiento híbrido Baltibond®](#) para una máxima vida útil del equipo, con resistencia a la corrosión equivalente a SST 304L.
- **Funcionamiento en seco** posible.

## Seguridad higiénico-sanitaria

- El [diseño DiamondClean®](#) ofrece **una operación de limpieza automática continua**. Durante los períodos de parada las superficies inclinadas son drenadas completamente evitando el agua estancada y el riesgo de sedimentación de impurezas.
- Una balsa de acumulación completamente revestida elimina la incidencia de la luz solar, **impidiendo el crecimiento biológico**.
- [Revestimiento híbrido Baltibond®](#) para un acabado superficial liso que **reduce el desarrollo de biofilm**.
- El suelo está totalmente inclinado para el vaciado (incluso en la sección seca) y una **limpieza sencilla**.
- Se incluyen de serie conexiones para el sistema de tratamiento de agua.

## Mantenimiento mínimo e inspección sencilla

- Los ventiladores de acoplamiento directo **no requieren ningún mantenimiento**.
- El [diseño DiamondClean®](#) ofrece una operación de limpieza automática continua. La **necesidad de mantenimiento se minimiza** utilizando superficies totalmente inclinadas, con un impacto constante de la caída de agua de pulverización y velocidades de agua elevadas.
- La pared con doble aislamiento dirige la agua de pulverización hacia la balsa de acumulación, lo que la somete a mayores turbulencias. Esta turbulencia **reduce el riesgo de que se asienten los sedimentos** y **reduce la necesidad de limpieza de la balsa de acumulación**.
- En la construcción predeterminada de la unidad se incluyen dos puertas de acceso grande para un **acceso sencillo a todos los componentes críticos**.
- **Accesibilidad inigualable** a la balsa, transmisiones y ventiladores en la sección seca a través de la puerta de acceso grande a nivel del suelo.



- **Acceso sencillo** al sistema de distribución de agua desde el exterior.
- [Revestimiento híbrido Baltibond®](#) para un acabado superficial liso que **facilita la limpieza interna**.

## Instalación flexible

- Los ventiladores están precableados a una caja de bornas evitando el cableado eléctrico in situ. La electrónica integrada de los motores EC **elimina la necesidad de VFD externos**, filtros de electrónica y cables apantallados.
- Los **costes de instalación se reducen** dado que las unidades se envían en dos secciones montadas en fábrica con un bastidor de base rígida que garantiza la forma cuadrada para facilitar el montaje in situ. Además, **es posible realizar elevaciones individuales**.
- La entrada del aire por un solo lado permite la **instalación en espacios reducidos y próximos a los muros**.
- Ventiladores con presión disponible que permite la instalación en interiores con red de conductos.
- Los ventiladores radiales silenciosos reducen la necesidad de instalación de atenuadores de sonido.

## Eficiencia energética

- Los motores EC tienen una eficiencia superior que supera los requisitos de IE4.
- La electrónica integrada de los motores EC permite un **control de velocidad variable** del ventilador para la máxima eficiencia de la instalación con un **consumo energético reducido** en comparación con los motores CA con VFD.
- El diseño optimizado con sistemas de ventiladores EC en combinación con el [diseño DiamondClear®](#) permite una distribución de aire uniforme en todo el espacio de la batería, para unas **prestaciones térmicas óptimas certificadas durante todo el año**.

## Bajo nivel de ruido

- **Ventiladores radiales silenciosos** de serie.
- La entrada de aire por un solo lado permite ubicar el lado silencioso hacia **áreas sensibles al ruido**.
- Se dispone de atenuación sonora para los **requerimientos acústicos más exigentes**.

¿Está interesado en la torre de enfriamiento de circuito cerrado Polairis™ para el enfriamiento del agua de proceso? Póngase en contacto con su [representante local de BAC](#) para obtener más información.

## Descargas

- [Torre de enfriamiento de circuito cerrado Polairis, modelo PLF2 \(brochure\)](#)



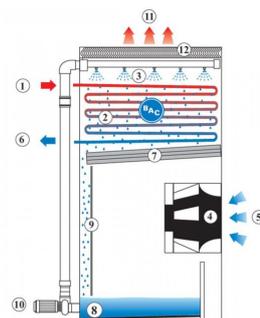
- [Polairis PLF2](#)
- [Repuestos para PLF2](#)
- [Oportunidades de Actualizacion PLF2](#)
- [Mantenimiento PLF2](#)
- [lizado PLF2](#)

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Principio de funcionamiento

El **fluido de proceso caliente (1)** atraviesa una **batería de intercambiador de calor (2)**, que se humedece continuamente a través del **sistema de pulverización (3)** instalado en la parte superior del enfriador de circuito cerrado. Al mismo tiempo, los **ventiladores radiales con acoplamiento directo (4)**, situados en la parte inferior de la unidad, soplan **aire (5)** ambiental hacia arriba a través del enfriador.

Durante el funcionamiento, se transfiere calor desde el fluido del proceso al agua de pulverización y después a la atmósfera como parte del agua que se evapora. A continuación, el fluido del proceso enfriado **sale de la unidad (6)**. El agua de pulverización restante que cae en los **canales inclinados (7)** fluye de manera continua a la **balsa inclinada (8)**, donde se recoge el agua. La **pared con doble aislamiento (9)** dirige la agua de pulverización hacia la balsa de acumulación, creando un flujo turbulento. La **bomba de pulverización de agua (10)** lleva el agua de nuevo al sistema de pulverización de agua. El **aire caliente saturado (11)** abandona el enfriador a través de los **eliminadores de gotas (12)** que retiran las gotas de agua del aire.



**¿Está interesado en el enfriador de circuito cerrado Polairis™?**

Póngase en contacto con su [representante local de BAC](#) para obtener más información.

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Detalles constructivos

#### 1. Opciones de materiales

- El [revestimiento híbrido Baltibond®](#) único se incluye de serie para **conseguir la máxima vida útil del equipo**. Este revestimiento de polímero híbrido se aplica antes del montaje a todos los componentes de acero galvanizado por inmersión en caliente de la unidad.
- Paneles y elementos estructurales opcionales de [acero inoxidable](#) de tipo 304L o 316L para aplicaciones extremas.
- O la alternativa económica: una **balsa de agua fría de acero inoxidable en contacto con el agua**. Sus componentes principales y la propia balsa son de acero inoxidable. El resto está protegido con el revestimiento híbrido Baltibond®.



## 2. Medio de transferencia de calor

- Nuestro medio de transferencia de calor es una **batería de enfriamiento**. Su rendimiento térmico se ha comprobado en **pruebas de rendimiento térmico exhaustivas en laboratorio** y ofrece una eficiencia del sistema sin parangón.
- La batería está fabricada en tramos de tubería lisa de acero de primera calidad, galvanizado en caliente tras la fabricación. Diseñado para una presión operativa máxima de 10 bar en conformidad con PED. Probada neumáticamente a 15 bar.
- Todas las baterías de acero inoxidable y galvanizadas por inmersión en caliente se suministran con **protección contra la corrosión interna de baterías** de BAC, con el fin de asegurar una protección óptima frente a la corrosión interna y una calidad garantizada.



Pruebe nuestras opciones de batería de Polairis™:

- Baterías **aleteadas** con filas seleccionadas, aleteadas con 3 a 5 aletas por pulgada y con galvanización en caliente tras la fabricación para un funcionamiento en seco durante el invierno.
- **Baterías de circuito múltiple (baterías divididas)** para distintos circuitos de agua o glicol.
- Las **baterías de acero inoxidable** son de tipo 304L o 316L.
- **Las baterías de alta presión** se han diseñado para una presión operativa de 28 bar y se han probado neumáticamente para 40 bar. Galvanizado en caliente tras la fabricación.

Todas las baterías se han diseñado para una caída de presión pequeña con tubos inclinados para vaciado libre del fluido.

### 3. Sistema de movimiento de aire

- El sistema de movimiento de aire consta de **ventiladores radiales múltiples con acoplamiento directo** fabricados en aluminio, montados sobre **motores EC con electrónica integrada**. Sin **necesidad alguna de mantenimiento** y garantizan **redundancia**.
- Los canales de guía de aire instalados encima de los ventiladores permiten una **distribución de aire uniforme**, directa y vertical en todo el espacio de la batería de condensación para una **transferencia de calor óptima**.
- Los motores EC tienen un nivel de eficiencia que **supera notablemente la clase de eficiencia IE4** y permiten un **control de velocidad sin necesidad de un controlador de frecuencia variable adicional** y cables blindados.
- Los motores EC están cableados a una caja de bornas IP66 evitando el cableado eléctrico in situ.
- Los **eliminadores de gotas** se han fabricado en plástico resistente a los rayos UV e inmune a la putrefacción, la desintegración y la descomposición. Además, su rendimiento cuenta con la evaluación y **certificación de Eurovent**. Se montan en **secciones desmontables y fáciles de manipular**, para una inspección sencilla del sistema de distribución de agua.



### 4. Sistema de distribución de agua

Está integrado por:

- **Ramales de pulverización** con **pulverizadores** anti-obstrucción de plástico asegurados con **juntas de goma**. Tanto los pulverizadores como los ramales de pulverización pueden desmontarse, limpiarse y lavarse con facilidad desde el exterior de la unidad.
- Un [sistema de recogida del agua](#) con:
  - Canales inclinados que se limpian continuamente a través del impacto directo de la caída de agua de pulverización, minimizando la necesidad de mantenimiento
  - Una balsa de agua fría inclinada y con vaciado libre, una pared con doble aislado para crear turbulencias elevadas en la balsa durante el funcionamiento, reduciendo de este modo la necesidad de limpieza.



## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Opciones y accesorios

A continuación encontrará una lista con las principales opciones y accesorios para enfriadores de circuito cerrado Polairis. Si el accesorio o la opción que necesita no aparecen en ella, dirijase a su [representante local de BAC](#).



#### Atenuación de sonido

La reducción del ruido en los puntos de entrada de aire e impulsión nos acerca a los equipos de enfriamiento silenciosos.



#### Conexión de balsa remota

El mejor modo de **evitar la congelación de una balsa** es utilizar la variedad remota en una zona con calefacción. El apagado de la bomba de circulación permite que toda el agua de la distribución, en suspensión y en la balsa se desplace libremente a la balsa auxiliar.



## Batería antipenacho

En la impulsión de su torre de enfriamiento se instala una batería de impulsión aleteada que se conecta en serie con la batería húmeda. Esto **reduce o elimina los penachos** y **amplía la capacidad de enfriamiento en seco**.



## Paquete de resistencias

Gracias a nuestras resistencias instaladas en fábrica, el agua permanece a 4 °C y **nunca se congela**, ni siquiera durante el tiempo de inactividad del equipo y con independencia del frío que haga en el exterior.



## Conjunto de control eléctrico del nivel de agua

**Para un control del nivel de agua totalmente preciso**, sustituya la válvula mecánica estándar por nuestro control eléctrico de nivel de agua.



## Plataforma

Para una inspección y un mantenimiento más **fáciles** y **seguros**, desde la parte superior de la unidad pueden instalarse plataformas.



## Escalerilla, jaula de seguridad y barandilla

La escalerilla, la jaula de seguridad y la barandilla **facilitan el acceso a la parte superior de la unidad** y la inspección segura del enfriador.



## Plénium de descarga

Los pléniums de descarga **reducen el riesgo de recirculación en recintos estrechos**, aumentando la velocidad del aire de descarga, y se pueden utilizar para elevar la salida de aire del equipo sobre muros adyacentes, para cumplir con las directrices de diseño.



## Bomba de reserva

Instale una **bomba de pulverización de reserva** como apoyo en caso de fallo.



## Brida

Las bridas facilitan **las conexiones de tuberías in situ**.



## Equipo de tratamiento de agua

Los dispositivos para el tratamiento de agua de control son necesarios para garantizar un **cuidado adecuado del agua del enfriador de circuito cerrado**. No solo ayudan a proteger los componentes, controlando la corrosión, la formación de incrustaciones y la suciedad, sino que también evitan la proliferación de bacterias dañinas, como **legionela**, en el agua de recirculación.



## Filtro

Los separadores y los filtros de arena **eliminan eficazmente los sólidos suspendidos** en el agua de recirculación, reducen los costes de limpieza del sistema y optimizan los resultados de tratamiento del agua. La filtración le ayuda a mantener limpia el agua de recirculación.



## Puerto de limpieza

El puerto de limpieza **facilita la eliminación de los sedimentos y lodos** de la balsa del enfriador cuando se limpia y lava.



## Sistema de barrido de la balsa

El sistema de filtración de la balsa **evita que los sedimentos se depositen en la balsa de agua fría** de la unidad. Se instala un sistema completo de tuberías, incluyendo pulverizadores en la balsa de la torre **para conexión a la unidad de filtrado.**



## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Necesidades especiales Polairis

Nuestra continua inversión en [I+D](#) contribuye a que BAC le ofrezca un completo conjunto de soluciones para **los enfriadores de circuito cerrado evaporativos Polairis™ que satisface sus necesidades**. Además, también podemos atender necesidades adicionales, tales como:

#### Control de formación de penacho

Saque partido de la gran experiencia de BAC en control de penacho. Para la línea Polairis, ofrecemos [baterías antipenacho](#) con **penacho reducido y períodos de funcionamiento en seco prolongados**. Consulte nuestro [software de visualización del penacho de BAC](#) para tener una idea del **penacho de su equipo de enfriamiento** antes de su instalación. Le ayuda escoger la solución más adecuada y efectiva para la reducción del penacho.

#### Ahorro de agua

Necesita agua para el enfriamiento evaporativo. En BAC, sin embargo, ofrecemos tecnologías de ahorro de agua avanzadas y reconocidas. A este objetivo contribuyen:

- [Conjunto de control eléctrico del nivel de agua](#)
- [Equipo de tratamiento de agua](#)
- [Batería antipenacho](#)



## Mejora de higiene y tratamiento del agua

El agua circula en enfriadores de circuito cerrado y es importante evitar una acumulación excesiva de sólidos disueltos. Las siguientes opciones contribuyen a mantener limpio el enfriador:

- [Conexión de balsa remota](#)
- [Equipo de tratamiento de agua](#)
- [Puerto de limpieza](#)
- [Filtros](#)

Para controlar el crecimiento biológico y la formación de depósitos se debe controlar periódicamente la calidad del agua en circulación. Las [directrices de calidad del agua](#) se pueden consultar en el [Centro de conocimiento](#) de la página web.

## Funcionamiento fiable durante todo el año

Inspeccione y realice el mantenimiento de su enfriador y protéjalo frente a las inclemencias del tiempo para un uso de confianza durante todo el año. Las opciones siguientes le ayudan a que el enfriador funcione sin problemas y de forma fiable, además de facilitar el mantenimiento.

- [Conexión de balsa remota](#)
- [Equipo de tratamiento de agua](#)
- [Puerto de limpieza](#)
- [Filtros](#)
- [Conjunto de control eléctrico del nivel de agua](#)
- [Batería antipenacho](#)

### ¿Usted también desea beneficiarse de las soluciones anteriores?

Póngase en contacto con su [representante local de BAC](#) para obtener más información.



## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Los tamaños de serie de conexión de entrada y salida del refrigerante son DN 100. Consulte a su representante de BAC para conocer las ubicaciones. Las conexiones de refrigerante están cerradas y las baterías se llenan con un gas inerte.
2. La altura del equipo es indicativa. Para obtener el valor preciso consulte la documentación certificada.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar. Los pesos en funcionamiento mostrados en las tablas se basan en el peso total del equipo, el peso de la carga operativa de refrigerante y de la balsa llena al nivel del rebosadero.
4. Los dibujos muestran la disposición estándar "a derechas" (lado de entrada de aire a la derecha cuando se mira el extremo de conexiones). La disposición a izquierdas se puede suministrar previa solicitud.

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - 30% EG](#)

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - 30% PG](#)

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - water](#)

**Last update:** 31/01/2022

**PLF2-0403E-xxxxx-H**





1. Entrada fluido ND100; 2. Salida fluido ND100; 3. Llenado ND40; 4. Rebosadero ND80; 5. Vaciado ND50; 6. Purga ND25; 7. Entrada de agua tratada ND20; 8. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Volumen de batería (l)
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
PLF2 0403E- 2D2AT- H	1113	794	429	1099	1207	3070	5.0	(1x) 4.05	1.7	(1x) 0.25	(1x) 77
PLF2 0403E- 3D2AT- H	1223	874	444	1099	1207	3305	4.7	(1x) 4.05	1.7	(1x) 0.25	(1x) 107
PLF2 0403E- 4D2AT- H	1327	948	519	1099	1207	3540	4.5	(1x) 4.05	1.7	(1x) 0.25	(1x) 137
PLF2 0403E- 5D2AT- H	1432	1022	593	1099	1207	3775	4.3	(1x) 4.05	1.7	(1x) 0.25	(1x) 167
PLF2 0403E- 6D2AT- H	1507	1068	638	1099	1207	3789	4.2	(1x) 4.05	1.7	(1x) 0.25	(1x) 198



## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Los tamaños de serie de conexión de entrada y salida del refrigerante son DN 100. Consulte a su representante de BAC para conocer las ubicaciones. Las conexiones de refrigerante están cerradas y las baterías se llenan con un gas inerte.
2. La altura del equipo es indicativa. Para obtener el valor preciso consulte la documentación certificada.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar. Los pesos en funcionamiento mostrados en las tablas se basan en el peso total del equipo, el peso de la carga operativa de refrigerante y de la balsa llena al nivel del rebosadero.
4. Los dibujos muestran la disposición estándar "a derechas" (lado de entrada de aire a la derecha cuando se mira el extremo de conexiones). La disposición a izquierdas se puede suministrar previa solicitud.

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - 30% EG](#)

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - 30% PG](#)

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - water](#)

**Last update:** 31/01/2022

**PLF2-0406E-xxxxx-K**





1. Entrada fluido ND100; 2. Salida fluido ND100; 3. Llenado ND40; 4. Rebosadero ND80; 5. Vaciado ND50; 6. Purga ND25; 7. Entrada de agua tratada ND20;  
8. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Volumen de batería (l)
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
PLF2 0406E-2D2AS-K	1930	1236	684	1950	1207	3070	9.8	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 134
PLF2 0406E-2D2AT-K	1930	1236	684	1950	1207	3070	9.8	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 134
PLF2 0406E-3D2AS-K	2114	1361	684	1950	1207	3305	9.3	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 193
PLF2 0406E-3D2AT-K	2114	1361	684	1950	1207	3305	9.3	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 193
PLF2 0406E-4D2AS-K	2292	1480	796	1950	1207	3540	8.9	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 251
PLF2 0406E-4D2AT-K	2292	1480	796	1950	1207	3540	8.9	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 251
PLF2 0406E-5D2AS-K	2470	1599	915	1950	1207	3775	8.6	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 310
PLF2 0406E-5D2AT-K	2470	1599	915	1950	1207	3775	8.6	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 310
PLF2 0406E-6D2AS-K	2614	1685	1001	1950	1207	3789	8.3	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 369
PLF2 0406E-6D2AT-K	2614	1685	1001	1950	1207	3789	8.3	(2x) 4.05	4.3	(1x) 0.37	(1x) 369



## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Los tamaños de serie de conexión de entrada y salida del refrigerante son DN 100. Consulte a su representante de BAC para conocer las ubicaciones. Las conexiones de refrigerante están cerradas y las baterías se llenan con un gas inerte.
2. La altura del equipo es indicativa. Para obtener el valor preciso consulte la documentación certificada.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar. Los pesos en funcionamiento mostrados en las tablas se basan en el peso total del equipo, el peso de la carga operativa de refrigerante y de la balsa llena al nivel del rebosadero.
4. Los dibujos muestran la disposición estándar "a derechas" (lado de entrada de aire a la derecha cuando se mira el extremo de conexiones). La disposición a izquierdas se puede suministrar previa solicitud.

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - 30% EG](#)

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - 30% PG](#)

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - water](#)

**Last update:** 31/01/2022

**PLF2-0409E-xxxxx-L**



1. Entrada fluido ND100; 2. Salida fluido ND100; 3. Llenado ND40; 4. Rebosadero ND80; 5. Vaciado ND50; 6. Purga ND25; 7. Entrada de agua tratada ND20;  
8. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Volumen de batería (l)
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
PLF2 0409E-2D2AS-L	2620	1617	898	2799	1207	3070	14.7	(3x) 4.05	5.9	(1x) 0.75	(1x) 185
PLF2 0409E-3D2AS-L	2875	1787	898	2799	1207	3305	14.0	(3x) 4.05	5.9	(1x) 0.75	(1x) 270
PLF2 0409E-4D2AS-L	3125	1952	1054	2799	1207	3540	13.4	(3x) 4.05	5.9	(1x) 0.75	(1x) 355
PLF2 0409E-5D2AS-L	3377	2120	1222	2799	1207	3775	12.9	(3x) 4.05	5.9	(1x) 0.75	(1x) 439
PLF2 0409E-6D2AS-L	3580	2239	1340	2799	1207	3789	12.5	(3x) 4.05	5.9	(1x) 0.75	(1x) 524
PLF2 0409E-7D2AS-L	3821	2395	1497	2799	1207	3980	12.1	(3x) 4.05	5.9	(1x) 0.75	(1x) 608



## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Los tamaños de serie de conexión de entrada y salida del refrigerante son DN 100. Consulte a su representante de BAC para conocer las ubicaciones. Las conexiones de refrigerante están cerradas y las baterías se llenan con un gas inerte.
2. La altura del equipo es indicativa. Para obtener el valor preciso consulte la documentación certificada.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar. Los pesos en funcionamiento mostrados en las tablas se basan en el peso total del equipo, el peso de la carga operativa de refrigerante y de la balsa llena al nivel del rebosadero.
4. Los dibujos muestran la disposición estándar "a derechas" (lado de entrada de aire a la derecha cuando se mira el extremo de conexiones). La disposición a izquierdas se puede suministrar previa solicitud.

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - 30% EG](#)

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - 30% PG](#)

[PLF2 cooling tower performance at standard conditions - water](#)

**Last update:** 31/01/2022

**PLF2-0512E-xxxxx-M**





1. Entrada fluido ND100; 2. Salida fluido ND100; 3. Llenado ND40; 4. Rebosadero ND80; 5. Vaciado ND50; 6. Purga ND25; 7. Entrada de agua tratada ND20;  
8. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m <sup>3</sup> /s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Volumen de batería (l)
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
PLF2 0512E-2D2AS-M	3584	2173	1143	3651	1435	3070	21.6	(4x) 4.05	9.6	(1x) 1.5	(1x) 292
PLF2 0512E-3D2AS-M	3972	2425	1282	3651	1435	3305	20.7	(4x) 4.05	9.6	(1x) 1.5	(1x) 427
PLF2 0512E-4D2AS-M	4350	2667	1524	3651	1435	3540	20.0	(4x) 4.05	9.6	(1x) 1.5	(1x) 563
PLF2 0512E-5D2AS-M	4729	2911	1768	3651	1435	3775	19.3	(4x) 4.05	9.6	(1x) 1.5	(1x) 699
PLF2 0512E-6D2AS-M	5051	3098	1954	3651	1435	3789	18.8	(4x) 4.05	9.6	(1x) 1.5	(1x) 835
PLF2 0512E-7D2AS-M	5420	3330	2187	3651	1435	3980	18.3	(4x) 4.05	9.6	(1x) 1.5	(1x) 970