

HXI

Torri di raffreddamento a circuito chiuso



Vantaggi chiave

- Assenza di fumana
- Eccellente risparmio d'acqua
- Risparmio di costi

HXI - Caratteristiche

Flusso combinato, ventilatore assiale, tiraggio indotto
Raffreddamento ibrido umido-secco

Gamma di capacità

fino a 1290 kW

Temperatura massima fluido in ingresso

82 °C

Applicazioni tipiche

- Applicazioni HVAC e industriali di medie e grandi dimensioni
- Condensatori a risparmio d'acqua
- Requisiti di riduzione di fumana



Assenza di fumana

- **Funzionamento a umido** esente da fumana, **grazie alla [batteria a secco alettata](#)**: riduce l'umidità dell'aria di scarico dalla batteria di scambio principale.

Eccellente risparmio d'acqua

- **Sistema di controllo del flusso intelligente brevettato!**
Dotata di una [valvola a 3 vie](#), assicura l'impostazione precisa della temperatura in uscita del fluido e un risparmio d'acqua annuo ineguagliato.
- Profilo adattabile al carico per funzionamento **a secco, adiabatico** o combinato **umido-secco**.

Risparmio di costi

- **Raffreddamento evaporativo**. È un esclusivo sistema di scambio termico combinato per un consumo energetico ridotto per tutto il sistema.
- **Ventilatore assiale**: il 50% di energia in meno ed enorme capacità della singola cella, per un risparmio ancora maggiore!
- Meno uso di acqua = minori costi per l'acqua = **minori spese per il trattamento dell'acqua**

Ridotta manutenzione e facile ispezione

- **Ispezione e manutenzione in sicurezza** delle torri HXI con un **comfort senza pari, rimanendo in piedi** all'interno.
- L'unità HXI è dotata di un **plenum spazioso** (area interna) e di un agevole accesso per ispezione/manutenzione.
- **Accesso alla passerella interna attraverso un ampio portello incernierato**: non è necessario il drenaggio della vasca per l'ispezione interna dell'unità interna.
- Agevole ispezione della **batteria** durante il funzionamento dall'esterno o dall'interno, attraverso **i moduli degli eliminatori di gocce asportabili**.
- Agevole ispezione del **pacco di scambio** dall'interno e dall'esterno, attraverso **gli schermi d'ingresso combinati asportabili**.
- I fogli del [pacco di scambio BACross](#) riducono la contaminazione biologica, permettendo di ispezionare agevolmente il nucleo del pacco di scambio senza smontaggio. I [blocchetti del pacco di scambio BACross](#) permettono la rimozione agevole e rapida, per la pulizia del pacco di scambio.
- Vasca per acqua fredda autopulente e pacco di scambio posti al di sopra della **vasca inclinata**, per il dilavaggio di sporcizia e corpi estranei.
- La cuffia antivortice del **filtro di aspirazione** è rimovibile.
- Reintegro, drenaggio e troppopieno **facilmente accessibili dall'esterno** per l'ispezione e la pulizia.



Funzionamento flessibile

- **Il sistema di ventilazione a motori multipli** include un gruppo indipendente di motore per ventilatore e trasmissione per ogni ventilatore, con uno scomparto per il plenum, che assicura il funzionamento indipendente dei ventilatori. Controllo della capacità superiore o per stand-by dei ventilatori in caso di guasto.
- Diversi **materiali resistenti alla corrosione**, incluso l'esclusivo [rivestimento ibrido Baltibond®](#) a garanzia di una lunga vita utile dell'unità.
- **Entrata e uscita dell'aria da un solo lato**, trova posto nella maggior parte degli ambienti.
- **Sistema di scambio termico esclusivo e brevettato**: presenta [un flusso combinato](#) tramite scambiatore di calore e pacco di scambio, per applicazioni termiche e problematiche termiche particolari.
- **Sistema di controllo del flusso** intelligente brevettato!

Massima sicurezza d'esercizio

- Le torri HXI, di facile pulizia e ispezione, **riducono i rischi per l'igiene** associati alla crescita batterica (quali la legionella) o di biofilm all'interno dell'unità.
- **Schermi d'ingresso combinati** bloccano la luce del sole per prevenire la crescita biologica all'interno della torre, filtrare l'aria e impedire gli spruzzi d'acqua all'esterno.
- Il [pacco di scambio BACross](#) riduce la contaminazione biologica.
- **Eliminatori di gocce** certificati da Eurovent, per impedire la diffusione di goccioline nell'aria.

Desideri sapere di più sulla torre di raffreddamento a circuito chiuso ibrida HFL? Per maggiori informazioni puoi rivolgerti al [rappresentante BAC](#) di zona.

Scarica

- [HXI Torri di raffreddamento a circuito chiuso](#)
- [HXI hybrid closed circuit cooling tower \(brochure\)](#)
- [Manutenzione HXI](#)
- [Installazione HXI](#)
- [Combined Flow Technology](#)

Principio di funzionamento

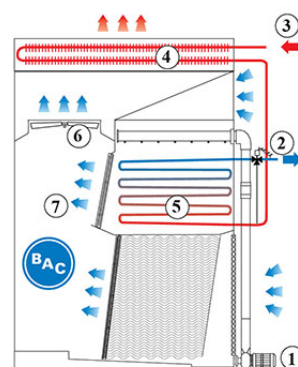
Torri di raffreddamento a circuito chiuso

Principio di funzionamento

Modalità risparmio d'acqua

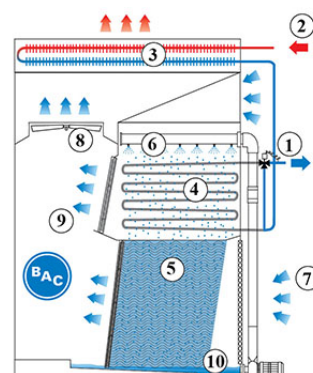
La **pompa dell'acqua di nebulizzazione (1)** e il **sistema di nebulizzazione (2)** sono spenti e la valvola modulante di controllo portata (valvola a 3 vie) **(2)** rimane completamente aperta. Il **fluido caldo di processo (3)** defluisce attraverso la **batteria alettata di scarico (4)** e la **batteria di scambio principale (5)**.

Un **ventilatore assiale (6)** convoglia l'**aria dell'ambiente (7)** sopra la batteria e il calore viene eliminato dal fluido all'interno della batteria. In tal modo si evitano il consumo dell'acqua e la formazione di fumana.



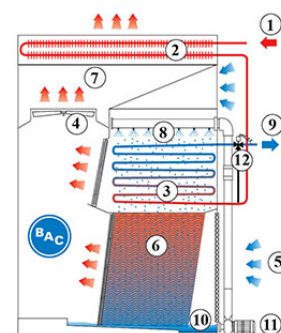
Modalità adiabatica

La **valvola di controllo della portata** (valvola a 3 vie) **(1)** lascia defluire il **fluido (2)** caldo di processo attraverso la **batteria alettata di scarico (3)**, aggirando la **batteria di scambio principale (4)** umidificata. La batteria di scambio principale e il **pacco di scambio (5)** vengono umidificati **dall'acqua di nebulizzazione (6)**, ma non si ha evaporazione dell'acqua volta alla dissipazione di calore. Una parte d'acqua evapora comunque. Essa andrà a umidificare **l'aria dell'ambiente in ingresso (7)** che viene soffiata sulla batteria alettata di scarico da un **ventilatore assiale (8)**. Questa **aria satura (9)** possiede una capacità di raffreddamento migliore per il raffreddamento del fluido di processo nella batteria alettata. L'acqua di nebulizzazione gocciola in una **vasca inclinata (10)**. Una pompa riporta in circolo l'acqua verso il sistema di nebulizzazione. La fumana visibile e il consumo dell'acqua si riducono considerevolmente, mentre viene mantenuta la temperatura prevista per il fluido in uscita.



Modalità risparmio energetico

Il **fluido caldo di processo (1)** defluisce attraverso la **batteria alettata di scarico (2)** e la **batteria di scambio principale (3)**. Un **ventilatore assiale (4)** convoglia l'**aria (5)** sia sopra le batterie, sia sopra il **pacco di scambio (6)**. Nella zona superiore, dove il fluido caldo entra nella torre, l'**aria (7)** di scarico si satura e raffredda preventivamente il fluido. Quindi si verifica un processo di scambio termico nella batteria di scambio principale, che viene umidificata dal **sistema di nebulizzazione (8)**. Il fluido raffreddato **esce (9)** dalla torre. L'acqua di nebulizzazione raggiunge un pacco di scambio, migliorando il processo di scambio termico, tramite un sottoraffreddamento dell'acqua spruzzata. L'acqua viene raccolta in una **vasca inclinata (10)** e una **pompa (11)** riporta in circolo l'acqua raffreddata sulla batteria di scambio principale. Nei periodi di minor carico termico o quando la temperatura dell'ambiente si riduce, la **valvola modulante (12)** controlla il flusso attraverso la batteria di scambio principale, in modo da mantenere la temperatura prevista per il fluido in uscita. Anche la fumana risulta ridotta per la minore presenza di acqua evaporata e poiché l'aria di scarico viene riscaldata con la batteria a secco alettata.



Desideri utilizzare la torre di raffreddamento ibrida HXI per raffreddare il fluido di processo? Per maggiori informazioni puoi rivolgerti al [rappresentante BAC di zona](#).

Scarica

- [Combined Flow Technology](#)

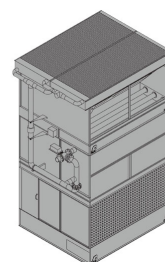
Dettagli costruttivi

Torri di raffreddamento a circuito chiuso

Dettagli costruttivi

1. Scelta di materiali

- Acciaio zincato a bagno di forte spessore viene utilizzato per i pannelli dell'unità esterna e gli elementi strutturali che presentano la [protezione anti-corrosione Baltiplus](#).
- L'esclusivo [rivestimento ibrido Baltibond®](#) è disponibile come opzione. Un rivestimento polimerico ibrido che assicura una vita utile più lunga, pre-applicato a tutti i componenti in acciaio zincato a bagno dell'unità.
- [Acciaio inox opzionale](#) tipo 304L per pannelli ed elementi strutturali, oppure tipo 316L per applicazioni estreme.
- Oppure l'alternativa economica: una **vasca per l'acqua fredda in acciaio inox per il contatto con l'acqua**. I componenti principali e la vasca stessa sono in acciaio inox. Gli altri elementi sono protetti dal rivestimento ibrido Baltibond®.

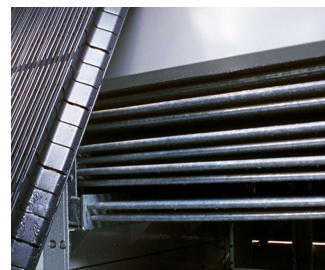


2. Elemento di scambio termico

Sistema esclusivo e brevettato di trasferimento termico: **dotato di flusso combinato** tramite batterie di scambio termico e pacco di scambio.

Batteria di scambio principale

- La **batteria di scambio principale** è costruita con tubi in acciaio di prima qualità ed è zincata a bagno dopo la fabbricazione. Progettata per il libero drenaggio del fluido e una pressione d'esercizio massima di 10 bar, conformemente alla PED. Testata ad aria compressa a 15 bar
- Tutte le batterie zincate a bagno e in acciaio inox sono fornite con **protezione da corrosione interna (ICCP)** di BAC per assicurare una protezione da corrosione interna ottimale e garantire la qualità.
- Opzioni per la batteria: **batteria in acciaio inox** tipo 304L o 316L.



Batteria alettata

La **batteria a secco alettata** è realizzata con tubi di rame, con bordo ondulato e alette a piastre piatte di alluminio. Progettata per il libero drenaggio del fluido e una pressione d'esercizio massima di 10 bar, conformemente alla PED. Testata ad aria compressa a 15 bar

Pacco di scambio

- [Pacco di scambio BACross](#), brevettato e testato in fabbrica, dotato di **eliminatori di gocce integrati** certificato da Eurovent. I [blocchetti del pacco di scambio BACross](#) con maniglie, permettono la rimozione agevole e rapida, per la pulizia del pacco di scambio. Il blocchetto è composto da **fogli** individuali facili da smontare per eseguire le operazioni di ispezione e pulizia, eliminando l'esigenza di sostituire il pacco di scambio con una certa frequenza.
- In **plastica** autoestinguente, esente da marcescenza, deterioramento o decomposizione.
- Per un funzionamento a temperature maggiori di 50 °C, prova il **pacco di scambio per temperature elevate**, utilizzabile con acqua di nebulizzazione fino a 55 °C.

3. Sistema di movimentazione dell'aria

- Il **sistema di ventilazione** dei modelli HXI dispone di due pulegge resistenti alla corrosione, cinghia e motore. Insieme ai cuscinetti dell'albero del ventilatore per servizi heavy duty e al motore BAC **Impervix**, assicura l'efficienza di esercizio ottimale per tutto l'anno.
- **Uno o più ventilatori assiali a bassa rumorosità e basso consumo energetico**, contenuti in cilindri.
- **Opzionale: modulo di controllo della portata**, contenente una [valvola a 3 vie](#) con attuatore e tubazione di collegamento
- Gli **eliminatore di gocce**, presenti nella sezione della batteria, sono di plastica resistente ai raggi UV; sono esenti da marcescenza, deterioramento o decomposizione e le prestazioni sono testate e **certificate da Eurovent**. Vengono assemblati in **sezioni maneggevoli e facilmente rimovibili**, che assicurano l'accesso ottimale alla batteria.
- **Schermi di ingresso combinati** in plastica resistente ai raggi UV, di facile rimozione, in corrispondenza dell'ingresso dell'aria. Blocco della luce solare, per prevenire la crescita biologica nella torre; filtro dell'aria e blocco degli spruzzi d'acqua.



4. Sistema di distribuzione acqua

È composto da:

- **Bracci di nebulizzazione** con ampi ugelli non intasabili, distribuiti su 360°, fissati mediante gommini. Schema di nebulizzazione sovrapposto, per una umidificazione completa della batteria.
- Una **vasca inclinata per l'acqua fredda** con: ampio portello d'ispezione apribile verso l'interno e passerella **interna**.
- Filtri **antivortice** e **reintegro**, tutti facilmente accessibili dal lato dell'ingresso aria.
- **Pompa di nebulizzazione** centrifuga ad accoppiamento diretto con guarnizioni in bronzo, con motore di tipo totalmente chiuso e raffreddato ad aria (TEFC). Linea di spurgo con valvola di calibrazione, che collega la mandata della pompa al troppo pieno.



Desideri maggiori informazioni? Puoi rivolgerti al [rappresentante BAC](#) di zona.



Opzioni e accessori

Torri di raffreddamento a circuito chiuso

Opzioni e accessori

Di seguito è fornito un elenco delle opzioni e degli accessori principali per le unità HXI. Se l'opzione o l'accessorio che interessa non sono elencati, è sufficiente rivolgersi al [rappresentante BAC di zona](#).



Blocchetti BACross

Per uno **smontaggio e una pulizia** ancora più agevoli dei fogli del pacco di scambio BACross, scegli i blocchetti dotati di maniglie.



Attenuazione acustica

La riduzione del rumore in corrispondenza dell'ingresso **dell'aria permette di avere** apparecchiature di raffreddamento quasi silenziose.



Batteria antifumana

Una batteria alettata di scarico è installata nello scarico della torre di raffreddamento ed è raccordata in serie con la batteria a umido. Questo accorgimento **riduce o elimina la fumana** e **amplia la capacità di raffreddamento a secco**.



Valvola a 3 vie

Una valvola a 3 vie è installata nella tua torre di raffreddamento, per assicurare il massimo risparmio d'acqua.



Collegamento a vasca remota

Il modo migliore per **impedire il congelamento di una vasca**, è utilizzare una vasca remota ausiliaria, all'interno di un'area riscaldata. Spegnendo la pompa di circolazione, tutta l'acqua presente nel sistema di distribuzione, e quella in sospensione e nella vasca, è libera di drenare nella vasca ausiliaria.



Kit resistenza della vasca

Grazie alle resistenze installate in fabbrica, l'acqua mantiene la temperatura di 4 °C e **non gela mai**, anche durante i momenti di fermo e con qualsiasi temperatura esterna.



Kit controllo elettrico del livello acqua

Per un controllo preciso del livello dell'acqua, si consiglia di sostituire la valvola meccanica standard con il controllo elettrico di livello acqua.



Piattaforme

Le piattaforme possono essere installate per **agevolare e rendere più sicure** le operazioni di manutenzione e ispezione della sommità della tua apparecchiatura.



Piattaforme di manutenzione interne

Una piattaforma interna agevola l'**accesso alla sommità interna dell'unità** e l'ispezione in sicurezza della tua torre di raffreddamento.



Linee di lubrificazione estese

Le linee di lubrificazione estese, con ingrassatori facilmente accessibili, si possono utilizzare **per lubrificare** i cuscinetti dell'albero del ventilatore.



Interruttore di sicurezza

Durante l'ispezione e la manutenzione, interrompi l'alimentazione dei motori, a **vantaggio della tua sicurezza** .



Pompa di riserva

Installa una **pompa di nebulizzazione di riserva**, che si inserisce in caso di guasto.



Interruttore di vibrazioni

Quando si verificano vibrazioni eccessive, l'interruttore spegne il ventilatore, assicurando il **funzionamento in sicurezza** dell'apparecchiatura.



Apparecchiatura per il trattamento dell'acqua

Scopo dei dispositivi di controllo del trattamento dell'acqua è assicurare il miglior **trattamento dell'acqua della torre di raffreddamento**. Non soltanto proteggono i componenti e il pacco di scambio, tenendo sotto controllo corrosione, incrostazioni e contaminazione biologica, ma evitano anche la proliferazione di batteri nocivi, tra cui anche la **legionella**, nell'acqua ricircolante.



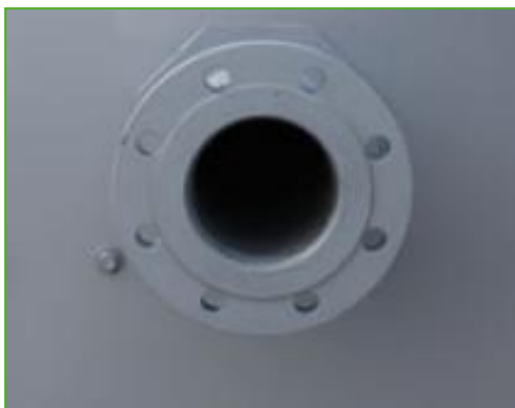
Filtro

Separatori e filtri del mezzo **rimuovono le sostanze solide** nell'acqua ricircolante, riducendo i costi di pulizia del sistema, ottimizzando il trattamento dell'acqua. La filtrazione contribuisce a mantenere pulita l'acqua ricircolante.



Tubazione spazza-vasca

La tubazione spazza-vasca **previene l'accumulo di sedimenti nella vasca dell'acqua fredda**. Un sistema di tubazioni completo, ugelli inclusi, è installato nella vasca della torre, **per il collegamento all'apparecchiatura di filtrazione del flusso laterale**.



Flange

Le flange facilitano le **operazioni di raccordo delle tubazioni** sul posto.



Special needs?

Closed circuit cooling towers

Special needs?

Our ongoing [R&D](#) investment helps BAC offer you a complete set of solutions **for HXI hybrid closed circuit cooling towers that meet your needs**. Plus, we also cater for extra requirements such as:

Sound control

HXI uses a centrifugal fan in a V-design enclosure for better sound-control.

A quieter tower rear for more noise-sensitive areas.

Helping keep it near noiseless with [sound attenuators](#).

Plume control

Tap into abundant BAC plume control experience. For the HXI line, we offer [plume abatement coils](#) with **reduced plume** and an optional 3-way valve for **intelligent flow control**.

Check out our [BAC plume visualization software](#) for insight into **how your cooling equipment will plume** before installation. Helping you choose the best and most effective plume abatement solution.

Water savings

You need water for evaporative cooling. At BAC, however, we offer acclaimed and advanced water saving technologies. Helping in this aim are:

- [Electric water level control package](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [3-way valve control](#)
- [Plume abatement coil](#)



Energy saving

HXI uses evaporative cooling technology for lower operating temperatures than other cooling methods. With the following options, reduce energy costs still further:

- Thermostat

Enhanced hygiene and water care

Water circulates in evaporative cooling towers and it is important to avoid excessive accumulation of dissolved solids. The following options help keep your cooling tower clean:

- [Remote sump connection](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Filters](#)

To control biological growth and scale formation, the water quality of the circulated water should be checked regularly. [Water quality guidelines](#) can be found in the [Knowledge center](#) of the website.



Year-round reliable operation

Inspect and maintain your cooling tower and protect it against extreme weather for year-round reliability. The options below help keep your cooling tower running smoothly and reliably and facilitate maintenance.

- [Remote sump connection](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Filters](#)
- [Electric water level control package](#)
- [Basin heater package](#)
- [Standby pump](#)
- [Extended lubrication lines](#)
- [Internal platform](#)
- [External platform](#)

Do you too want to benefit from the above solutions? Contact your [local BAC representative](#) for more information.



HXI 42X-44X

Torri di raffreddamento a circuito chiuso

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso certificati dalla fabbrica. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. Le dimensioni delle tubazioni si riferiscono al diametro nominale. Tutti gli attacchi sono dotati di filettatura maschia BSP, eccetto la valvola da 15 mm, dotata di filettatura BSP femmina.
2. Gli schemi dimensionali mostrano le configurazioni standard ("destra") con la configurazione standard della batteria alettata. Una configurazione sinistra può essere fornita su specifica richiesta.
3. Le posizioni degli attacchi della batteria sono approssimative. Le dimensioni indicate non devono essere utilizzate per la prefabbricazione delle tubazioni di collegamento.
4. In caso di portate di processo elevate, si consiglia di utilizzare una batteria alettata con configurazione a serpentina doppia (HXI D). In questo tipo di batteria, gli attacchi di entrata si trovano sul lato opposto rispetto agli attacchi di uscita. (Fare riferimento alle configurazioni delle serpentine.)
5. Tutte le informazioni tecniche contenute in questa pagina non considerano eventuali collettori e configurazione con valvola a tre vie. (Fare riferimento alla sezione "Accessori", modulo di controllo della portata).
6. Le unità vengono spedite in 3 pezzi, ovvero sezione superiore, intermedia e inferiore.

Last update: 01/07/2024

HXI 42X-44X



1. Attacco entrata fluido; 2. Attacco uscita fluido; 3. Reintegro ND15; 4. Troppopieno ND80; 5. Drenaggio ND50; 6. Portello d'ispezione.



Modello	Peso (kg)			Dimensioni (mm)			Portata aria (m ³ /s)	Motore ventilatore (kW)	Portata acqua (l/s)	Motore pompa (kW)	Attacchi entrata/uscita batteria (mm) Batteria alettata
	Peso di esercizio (kg)	Peso di spediz. (kg)	Sezione più pesante batteria (kg)	L	W	H					
HXI 420-K	3810	2570	1110	1861	2385	4855	13.0	(1x) 7.5	12.0	(1x) 1.1	(2x) 80
HXI 421-K	4020	2710	1260	1861	2385	4855	12.9	(1x) 7.5	12.0	(1x) 1.1	(2x) 80
HXI 422-K	4230	2850	1400	1861	2385	4855	12.8	(1x) 7.5	12.0	(1x) 1.1	(2x) 80
HXI 430-L	5560	3700	1660	2775	2385	4855	20.2	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 431-L	5870	3910	1870	2775	2385	4855	19.9	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 432-L	6190	4130	2090	2775	2385	4855	19.6	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 440-M	7011	4520	1960	3690	2385	4855	26.6	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 441-M	7421	4800	2240	3690	2385	4855	26.3	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 442-M	7851	5090	2530	3690	2385	4855	26.0	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2	(2x) 80



HXI (Q)54X - (Q)56X

Torri di raffreddamento a circuito chiuso

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso certificati dalla fabbrica. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. Le dimensioni delle tubazioni si riferiscono al diametro nominale. Tutti gli attacchi sono dotati di filettatura maschia BSP, eccetto la valvola da 15 mm, dotata di filettatura BSP femmina.
2. Gli schemi dimensionali mostrano le configurazioni standard ("destra") con la configurazione standard della batteria alettata. Una configurazione sinistra può essere fornita su specifica richiesta.
3. Le posizioni degli attacchi della batteria sono approssimative. Le dimensioni indicate non devono essere utilizzate per la prefabbricazione delle tubazioni di collegamento.
4. In caso di portate di processo elevate, si consiglia di utilizzare una batteria alettata con configurazione a serpentina doppia (HXI D). In questo tipo di batteria, gli attacchi di entrata si trovano sul lato opposto rispetto agli attacchi di uscita. (Fare riferimento alle configurazioni delle serpentine.)
5. Tutte le informazioni tecniche contenute in questa pagina non considerano eventuali collettori e configurazione con valvola a tre vie. (Fare riferimento alla sezione "Accessori", modulo di controllo della portata).
6. Le unità vengono spedite in 3 pezzi, ovvero sezione superiore, intermedia e inferiore.

Last update: 01/07/2024

HXI (Q)54X - (Q)56X





1. Attacco entrata fluido; 2. Attacco uscita fluido; 3. Reintegro ND25; 4. Troppopieno ND80; 5. Drenaggio ND50; 6. Portello d'ispezione.



Modello	Peso (kg)			Dimensioni (mm)			Portata aria (m ³ /s)	Motore ventilatore (kW)	Portata acqua (l/s)	Motore pompa (kW)	Attacchi entrata/uscita batteria (mm) Batteria alettata
	Peso di esercizio (kg)	Peso di spediz. (kg)	Sezione più pesante batteria (kg)	L	W	H					
HXI 540-O	8691	5700	2400	3690	2985	6580	35.5	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI 541-O	9311	6140	2840	3690	2985	6580	35.1	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI 542-O	9931	6580	3280	3690	2985	6580	34.9	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI Q540-O	9931	6580	3280	3690	2985	6580	34.9	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI Q541-O	11181	7460	4160	3690	2985	6580	34.6	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI 560-O	12695	8220	3360	5520	2985	6785	53.6	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI 561-O	13635	8880	4090	5520	2985	6785	53.1	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI 562-O	14575	9540	4740	5520	2985	6785	52.7	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI Q560-O	14575	9540	4740	5520	2985	6785	52.7	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI Q561-O	16475	10880	6090	5520	2985	6785	52.3	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100



HXI (Q)64X - (Q)66X

Torri di raffreddamento a circuito chiuso

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso certificati dalla fabbrica. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. Le dimensioni delle tubazioni si riferiscono al diametro nominale. Tutti gli attacchi sono dotati di filettatura maschia BSP, eccetto la valvola da 15 mm, dotata di filettatura BSP femmina.
2. Gli schemi dimensionali mostrano le configurazioni standard ("destra") con la configurazione standard della batteria alettata. Una configurazione sinistra può essere fornita su specifica richiesta.
3. Le posizioni degli attacchi della batteria sono approssimative. Le dimensioni indicate non devono essere utilizzate per la prefabbricazione delle tubazioni di collegamento.
4. In caso di portate di processo elevate, si consiglia di utilizzare una batteria alettata con configurazione a serpentina doppia (HXI D). In questo tipo di batteria, gli attacchi di entrata si trovano sul lato opposto rispetto agli attacchi di uscita. (Fare riferimento alle configurazioni delle serpentine.)
5. Tutte le informazioni tecniche contenute in questa pagina non considerano eventuali collettori e configurazione con valvola a tre vie. (Fare riferimento alla sezione "Accessori", modulo di controllo della portata).
6. Le unità vengono spedite in 3 pezzi, ovvero sezione superiore, intermedia e inferiore.

Last update: 01/07/2024

HXI (Q)64X - (Q)66X





1. Attacco entrata fluido; 2. Attacco uscita fluido; 3. Reintegro ND25; 4. Troppopieno ND80; 5. Drenaggio ND50; 6. Portello d'ispezione.



Modello	Peso (kg)			Dimensioni (mm)			Portata aria (m ³ /s)	Motore ventilatore (kW)	Portata acqua (l/s)	Motore pompa (kW)	Attacchi entrata/uscita batteria (mm) Batteria alettata
	Peso di esercizio (kg)	Peso di spediz. (kg)	Sezione più pesante batteria (kg)	L	W	H					
HXI 640-O	10050	6330	2575	3690	3610	6785	39.9	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI 641-O	10740	6810	3055	3690	3610	6785	39.2	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI 642-O	11430	7290	3535	3690	3610	6785	38.7	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI Q640-O	11430	7290	3540	3690	3610	6785	38.7	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI Q641-O	12790	8240	4480	3690	3610	6785	37.8	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI 660-O	14690	9085	3710	5520	3610	6925	60.5	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI 661-O	15700	9795	4420	5520	3610	6925	59.5	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI 662-O	16710	10505	5130	5520	3610	6925	58.6	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI Q660-O	16710	10505	3710	5520	3610	6925	60.5	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI Q661-O	18750	11955	6570	5520	3610	6925	57.4	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100



Attenuazione acustica

Torri di raffreddamento a circuito chiuso

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso certificati dalla fabbrica. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. Le dimensioni delle tubazioni si riferiscono al diametro nominale. Tutti gli attacchi sono dotati di filettatura maschia BSP, eccetto la valvola da 15 mm, dotata di filettatura BSP femmina.
2. Gli schemi dimensionali mostrano le configurazioni standard ("destra") con la configurazione standard della batteria alettata. Una configurazione sinistra può essere fornita su specifica richiesta.
3. Le posizioni degli attacchi della batteria sono approssimative. Le dimensioni indicate non devono essere utilizzate per la prefabbricazione delle tubazioni di collegamento.
4. In caso di portate di processo elevate, si consiglia di utilizzare una batteria alettata con configurazione a serpentina doppia (HXI D). In questo tipo di batteria, gli attacchi di entrata si trovano sul lato opposto rispetto agli attacchi di uscita. (Fare riferimento alle configurazioni delle serpentine.)
5. Tutte le informazioni tecniche contenute in questa pagina non considerano eventuali collettori e configurazione con valvola a tre vie. (Fare riferimento alla sezione "Accessori", modulo di controllo della portata).
6. Le unità vengono spedite in 3 pezzi, ovvero sezione superiore, intermedia e inferiore.

Last update: 01/07/2024

Attenuazione acustica





1. Larghezza unità; 2. Altezza unità; 3. Plenum coibentato; 4. Attenuatore in aspirazione.



Modello	Peso attenuatore di rumore (kg)
HXI 420-K	100
HXI 421-K	100
HXI 422-K	100
HXI 430-L	130
HXI 431-L	130
HXI 432-L	130
HXI 440-M	175
HXI 441-M	175
HXI 442-M	175
HXI 540-O	250
HXI 541-O	250
HXI 542-O	250
HXI Q540-O	250
HXI Q541-O	250
HXI 560-O	375
HXI 561-O	375
HXI 562-O	375
HXI Q560-O	375
HXI Q561-O	375
HXI 640-O	250
HXI 641-O	250
HXI 642-O	250
HXI Q640-O	250
HXI Q641-O	250
HXI 660-O	375
HXI 661-O	375
HXI 662-O	375
HXI Q660-O	375
HXI Q661-O	375