

# HXI

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado



### Ventajas clave

- Sin penacho
- Gran ahorro de agua
- Ahorro de costes

#### Características de HXI

Flujo combinado, ventilador centrífugo, tiro inducido  
Enfriamiento húmedo-seco híbrido

#### Rango de capacidad

hasta 1290 kW

#### Temperatura máxima de entrada del fluido

82 °C

#### Aplicaciones típicas

- Sistemas de climatización y aplicaciones industriales de tamaño mediano o grande
- Requisitos de ahorro de agua
- Requisitos de reducción del penacho



## Sin penacho

- **Funcionamiento húmedo** sin penacho **gracias a las [baterías aleteadas secas](#)** opcionales, que reducen el aire impulsado desde la batería principal.

## Gran ahorro de agua

- **Sistema de control de flujo patentado inteligente.**  
Con una [válvula de 3 vías](#) para el ajuste preciso de la temperatura de salida del fluido y un ahorro de agua anual incomparable.
- Perfil de carga adaptable al funcionamiento **en seco, adiabático** o combinado **húmedo-seco**.

## Ahorro de costes

- **Enfriamiento evaporativo** MÁS UN [sistema de transferencia de calor combinado](#) exclusivo para minimizar el consumo de energía en todo el sistema.
- **Ventilador axial** que proporciona la mitad del consumo de los rivales y una enorme capacidad de celda simple, permitiéndole ahorrar aún más.
- Menos consumo de agua = menos costes de agua = **menos gastos de tratamiento de agua**

## Bajo mantenimiento y fácil inspección

- **Inspeccione y realice el** mantenimiento de las torres HXI de manera segura y con una **comodidad sin igual mientras se mantiene de pie** en el interior.
- La unidad HXI cuenta con un **amplio plénum** (área interna) y un acceso sencillo para inspección/mantenimiento.
- **Acceso a la pasarela interna a través de una puerta grande con bisagras:** no es necesario vaciar la balsa para inspeccionar el interior de la unidad.
- Facilidad para inspeccionar la **batería** durante el funcionamiento desde el exterior o desde el interior a través de los **módulos de eliminadores de gotas desmontables**.
- Facilidad para inspeccionar el **relleno** desde el interior y a través de los **filtros de acción múltiples desmontables** desde el exterior.
- Las hojas de [relleno BACross](#) patentadas reducen las incrustaciones, por lo que facilitan la inspección completa del interior del relleno sin necesidad de desmontaje. [Paquetes de relleno BACross](#) opcionales para la eliminación y la limpieza rápida y fácil del relleno.
- Balsa de agua fría autolimpiable y relleno sobre **balsa inclinada** para el lavado de la suciedad y los residuos.
- Cajón anticavitación del **filtro de succión** extraíble.
- Llenado, vaciado y rebosadero fácilmente **accesibles desde el exterior** para su limpieza e inspección.



## Funcionamiento flexible

- El **sistema de motores múltiples de los ventiladores** dispone de motor y conjunto de transmisión independientes para cada ventilador con una partición de plenum para permitir el funcionamiento independiente de cada ventilador. Para un control de la capacidad adicional o un ventilador de reserva en caso de fallo del ventilador.
- Distintos **materiales resistentes a la corrosión**, que incluyen el [revestimiento híbrido Baltibond®](#) para una larga vida útil garantizada.
- **Entrada de aire y descarga en un único lado** que se adaptan a la mayoría de recintos.
- **Sistema de transferencia de calor exclusivo y patentado**: con [flujo combinado](#) a través de una batería del intercambiador de calor y un paquete de relleno para aplicaciones de temperatura finas y retos térmicos.
- **Sistema de control de flujo** patentado inteligente.

## Máxima seguridad operativa

- Las unidades HXI, fáciles de limpiar e inspeccionar, **reducen los riesgos higiénicos** derivados de las bacterias o la película de su interior.
- **Los filtros de acción múltiple** bloquean la luz solar para evitar el crecimiento biológico en la torre, filtrar el aire y evitar las salpicaduras de agua al exterior.
- El [relleno BACross](#) patentado reduce la aparición de incrustaciones.
- Los **eliminadores de gotas** certificados por Eurovent impiden el escape de gotas al aire.

¿Está interesado en la **torre de enfriamiento híbrida de circuito cerrado HXI para el enfriamiento de su fluido del proceso**? Póngase en contacto con su [representante de BAC](#) para obtener más información.

## Descargas

- [HXI Torres de enfriamiento de circuito cerrado](#)
- [HXI hybrid closed circuit cooling tower \(brochure\)](#)
- [Operating and Maintenance HXI](#)
- [Rigging and Installation HXI](#)
- [Combined Flow Technology](#)

# Principio de funcionamiento

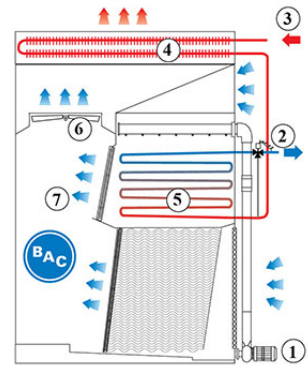
## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Principio de funcionamiento

#### Modo de ahorro de agua

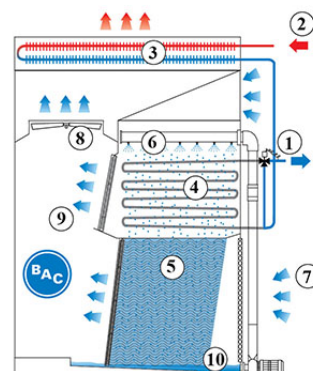
La **bomba (1)** de pulverización de agua se apaga y la **válvula proporcional de control de caudal (válvula de 3 vías) (2)** permanece completamente abierta. El **fluido (3)** del proceso caliente fluye a través de la **batería de descarga aleteada (4)** y la **batería principal (5)**.

Un **ventilador axial (6)** impulsa el **aire (7)** sobre la batería y el calor del fluido se rechaza hacia el interior de la bobina. En ese modo, no hay consumo de agua ni penacho.



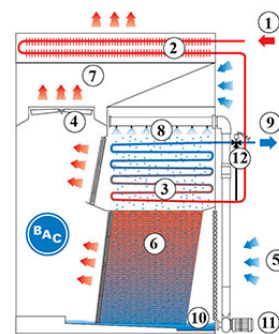
## Modo adiabático

La **válvula de control del caudal** (válvula de 3 vías) **(1)** deja que el **fluido (2)** del proceso caliente pase a través de la **válvula de descarga aleteada (3)**, puenteando la **batería principal húmeda (4)**. La batería principal y el **paquete de relleno (5)** son humedecidos por el **agua de pulverización (6)**, pero no hay evaporación de agua para la evacuación de calor. Sin embargo, parte del agua se evapora. Esto humidifica el **aire (7)** ambiental entrante, que es impulsado sobre la batería de descarga a través del **ventilador axial (8)**. El **aire (9)** saturado dispone de una mayor capacidad para enfriar el fluido del proceso en la batería aleteada. El agua de pulverización cae en una **balsa (10)** inclinada. Una bomba vuelve a llevar el agua hasta el sistema de pulverización. El penacho visible y el consumo de agua se reducen en gran medida, manteniéndose al mismo tiempo la temperatura de diseño de salida del fluido.



## Modo de ahorro de energía

El **fluido (1)** del proceso caliente fluye a través de la **batería de descarga aleteada (2)** y la **batería principal (3)**. Un **ventilador axial (4)** emite el **aire (5)** sobre las baterías y el **paquete de relleno (6)**. En la parte superior, donde el fluido caliente entra en la torre, el **aire (7)** impulsado se satura y preenfía ya el fluido. A continuación, tiene lugar un proceso de transferencia de calor en la batería principal, humedecida por el **sistema de pulverización (8)**. El fluido enfriado **sale (9)** de la torre. El agua de pulverización llega a un paquete de relleno, mejorando el proceso de transferencia de calor mediante el subenfriamiento del agua de pulverización. El agua se recoge en una **balsa inclinada (10)** y una **bomba (11)** vuelve a llevar el agua enfriada a la batería principal. Cuando hay menos carga de calor o la temperatura ambiental cae, la **válvula de modulación (12)** controla el caudal a través de la batería principal, manteniendo la temperatura de salida de diseño del fluido y ahorrando agua. El penacho también se minimiza, ya que existe menos agua evaporada, y el aire impulsado se calienta con la batería aleteada seca.



¿Desea utilizar la torre de enfriamiento híbrida HXI para enfriar su fluido del proceso? Póngase en contacto con su [representante local de BAC](#) para obtener más información.

## Descargas

- [Combined Flow Technology](#)

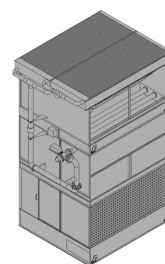
# Detalles constructivos

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Detalles constructivos

#### 1. Opciones de materiales

- El acero grueso galvanizado por inmersión en caliente se utiliza en los paneles de acero de la unidad externa y los elementos estructurales dotados con [protección anticorrosiva Baltiplus](#).
- El exclusivo [revestimiento híbrido Baltibond®](#) es un añadido opcional. Se trata de un revestimiento de polímero híbrido utilizado para prolongar la vida útil y que se aplica antes del montaje a todos los componentes de acero galvanizado por inmersión en caliente de la unidad.
- Paneles y elementos estructurales [opcionales de acero inoxidable](#) de tipo 304L o 316L para aplicaciones extremas.
- O la alternativa económica: una **balsa de agua fría de acero inoxidable en contacto con el agua**. Sus componentes principales y la propia balsa son de acero inoxidable. El resto está protegido con el revestimiento híbrido Baltibond.

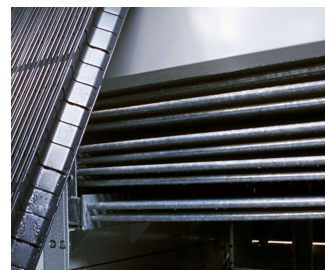


## 2. Medio de transferencia de calor

Sistema de transferencia de calor exclusivo y patentado: **con flujo combinado** mediante baterías de intercambio de calor y paquete de relleno.

### Batería principal

- La **batería principal** está fabricada en tramos de tubería lisa de acero de primera calidad, galvanizado en caliente tras la fabricación. Diseñada para el drenaje libre del fluido y una presión operativa máxima de 10 bar según PED. Probadas neumáticamente a 15 bar.
- Todas las baterías de acero inoxidable y galvanizadas por inmersión en caliente se suministran con **protección contra la corrosión interna de baterías** de BAC, con el fin de asegurar una protección óptima frente a la corrosión interna y una calidad garantizada.
- Pruebe nuestras opciones de batería: **batería de acero inoxidable** de tipo 304L o 316L.



### Batería aleteada

La **batería aleteada seca** está elaborada en tubos de cobre con borde ondulado y aletas de aluminio planas. Diseñada para el drenaje libre del fluido y una presión operativa máxima de 10 bar según PED. Probadas neumáticamente a 15 bar.

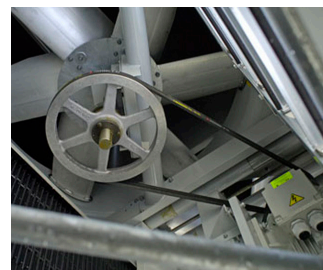
### Relleno

- El [relleno BACross](#) patentado y evaluado en fábrica con **eliminadores de gotas integrados**. [Paquetes de relleno BACross](#) opcionales con tiradores para la eliminación y la limpieza rápida y fácil del relleno. El paquete incluye **hojas** que se pueden desmontar con facilidad para su inspección y limpieza, eliminando la necesidad de reemplazar el relleno con frecuencia.
- En **plástico** autoextinguible inmune a la putrefacción, la desintegración y la descomposición.
- Para un funcionamiento por encima de 50 °C, pruebe nuestro **relleno de alta temperatura opcional**, que puede utilizarse con agua de pulverización a una temperatura de hasta 55 °C.



### 3. Sistema de movimiento de aire

- El **sistema de ventilador** de HXI cuenta con dos poleas resistentes a la corrosión, correa y motor. Junto con los robustos cojinetes del eje del ventilador y el motor **Impervix** de BAC, garantiza una eficiencia operativa óptima durante todo el año.
- **Ventiladores axiales de bajo consumo y silenciosos** en aluminio resistente a la corrosión, revestidos por el cilindro del ventilador.
- **Opción: el paquete de control de caudal** incluye una [válvula de 3 vías](#) con servomotor y tuberías de conexión
- Nuestros **eliminadores de gotas** de la sección de batería están elaborados en plástico resistente a los rayos UV e inmune a la putrefacción, la desintegración y la descomposición, y su rendimiento ha sido evaluado y **certificado por Eurovent**. Se montan **en secciones que se manipulan y extraen con facilidad**, lo que permite un acceso óptimo a la batería.
- La entrada de aire está formada por **filtros de acción múltiple** de plástico resistente a los rayos UV. Bloqueo de la luz solar para evitar el crecimiento biológico en la torre y el filtro de aire y detener las salpicaduras de agua al exterior.



### 4. Sistema de distribución de agua

Está integrado por:

- **Ramales de pulverización** con pulverizaciones de distribución a 360° amplios y antiobstrucción de plástico asegurados con juntas. Tramas de pulverización superpuestas para un humedecimiento completo de la batería.
- Una **balsa inclinada de agua fría** con puerta de acceso grande con bisagras y batiente hacia adentro y **pasarela interna**.
- **Filtros** anticavitación y **llenado** fácilmente accesibles desde la entrada de aire lateral.
- Bomba centrífuga en bronce con **acoplamiento directo** con motor totalmente cerrado refrigerado por ventilador (TEFC). Tubería de purga con válvula dosificadora instalada desde la descarga de bomba hasta el rebosadero.



¿Necesita más información? Póngase en contacto con su [representante local de BAC](#).



# Opciones y accesorios

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Opciones y accesorios

A continuación encontrará una lista con los principales accesorios y opciones de HXI. Si el accesorio o la opción que necesita no aparecen en ella, diríjase a su [representante de BAC local](#).



#### Paquetes BACross

Para un **desmontaje y una limpieza** aún más fáciles de las láminas de relleno BACross, escoja paquetes de relleno con tiradores de soporte.



#### Atenuación sonora

La reducción del ruido en los puntos de **entrada de aire e impulsión** nos acerca a los equipos de enfriamiento silenciosos.



### Batería antipenacho

En la impulsión de su torre de enfriamiento se instala una batería de impulsión aleteada que se conecta en serie con la batería húmeda. Esto **reduce o elimina los penachos** y **amplía la capacidad de enfriamiento en seco**.



### Válvula de 3 vías

Se instala una válvula de 3 vías en su torre de enfriamiento para garantizar un ahorro de agua máximo.



### Conexión de balsa remota

El mejor modo de **evitar la congelación de una balsa** es utilizar la variedad remota en una zona con calefacción. El apagado de la bomba de circulación permite que toda el agua de la distribución, en suspensión y en la balsa se desplace libremente a la balsa auxiliar.



## Conjunto de resistencia de balsa

Gracias a nuestras resistencias instaladas en fábrica, el agua permanece a 4 °C y **nunca se congela**, ni siquiera durante el tiempo de inactividad de los equipos, y con independencia del frío que haga en el exterior.



## Conjunto de control eléctrico del nivel de agua

Para un control del nivel de agua **totalmente preciso**, sustituya la válvula mecánica estándar por nuestro control eléctrico de nivel de agua.



## Plataformas

Para una inspección y un mantenimiento más **fáciles** y **seguros**, desde la parte superior de la unidad pueden instalarse plataformas.



### Plataforma interna de servicio

Una plataforma interna que le ayuda a **acceder a la parte superior interna de la unidad** y a inspeccionar de manera segura sus torres de enfriamiento.



### Líneas de engrase prolongadas

Las tuberías de engrase prolongadas con engrasadores fácilmente accesibles pueden utilizarse **para lubricar** los rodamientos del eje del ventilador.



### Interruptor de seguridad

Corte la alimentación de los motores **con seguridad** durante la inspección y el mantenimiento.



## Bomba de reserva

Instale una **bomba de pulverización de reserva** como apoyo en caso de fallo.



## Interruptor antivibraciones

Cuando se produce una vibración excesiva, el ventilador se apaga, lo que garantiza la **seguridad operativa** de su equipo de enfriamiento.



## Equipo de tratamiento de agua

Los dispositivos para el tratamiento de agua de control son necesarios para garantizar un **cuidado adecuado del agua de la torre de enfriamiento**. No solo ayudan a proteger los componentes y el paquete de relleno, controlando la corrosión, la formación de incrustaciones y la suciedad, sino que también evitan la proliferación de bacterias dañinas, como **legionela**, en el agua de recirculación.



## Filtro

Los separadores y los filtros de arena **eliminan eficazmente los sólidos suspendidos** en el agua de recirculación, reducen los costes de limpieza del sistema y optimizan los resultados de tratamiento del agua. La filtración le ayuda a mantener limpia el agua de recirculación.



## Sistema de barrido de la balsa

El sistema de filtración de la balsa **evita que los sedimentos se depositen en la balsa de agua fría** de la unidad. Se instala un sistema completo de tuberías, incluyendo pulverizadores en la balsa de la torre **para conexión a la unidad de filtrado**.



## Bridas

Las bridas facilitan **las conexiones de tuberías in situ**.





# Special needs?

## Closed circuit cooling towers

### Special needs?

Our ongoing [R&D](#) investment helps BAC offer you a complete set of solutions **for HXI hybrid closed circuit cooling towers that meet your needs**. Plus, we also cater for extra requirements such as:

#### Sound control

HXI uses a centrifugal fan in a V-design enclosure for better sound-control.

**A quieter tower rear** for more noise-sensitive areas.

Helping keep it near noiseless with [sound attenuators](#).

#### Plume control

Tap into abundant BAC plume control experience. For the HXI line, we offer [plume abatement coils](#) with **reduced plume** and an optional 3-way valve for **intelligent flow control**.

Check out our [BAC plume visualization software](#) for insight into **how your cooling equipment will plume** before installation. Helping you choose the best and most effective plume abatement solution.

#### Water savings

You need water for evaporative cooling. At BAC, however, we offer acclaimed and advanced water saving technologies. Helping in this aim are:

- [Electric water level control package](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [3-way valve control](#)
- [Plume abatement coil](#)



## Energy saving

HXI uses evaporative cooling technology for lower operating temperatures than other cooling methods. With the following options, reduce energy costs still further:

- Thermostat

## Enhanced hygiene and water care

Water circulates in evaporative cooling towers and it is important to avoid excessive accumulation of dissolved solids. The following options help keep your cooling tower clean:

- [Remote sump connection](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Filters](#)

To control biological growth and scale formation, the water quality of the circulated water should be checked regularly. [Water quality guidelines](#) can be found in the [Knowledge center](#) of the website.



## Year-round reliable operation

Inspect and maintain your cooling tower and protect it against extreme weather for year-round reliability. The options below help keep your cooling tower running smoothly and reliably and facilitate maintenance.

- [Remote sump connection](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Filters](#)
- [Electric water level control package](#)
- [Basin heater package](#)
- [Standby pump](#)
- [Extended lubrication lines](#)
- [Internal platform](#)
- [External platform](#)

**Do you too want to benefit from the above solutions?** Contact your [local BAC representative](#) for more information.



# HXI 42X-44X

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Los tamaños de tubería se refieren a diámetros nominales. Todas las conexiones tienen rosca macho BSP excepto para el respiradero de 15 mm que tiene rosca hembra BSP.
2. Los dibujos de dimensiones muestran las disposiciones estándar (a derechas) con la disposición de batería aleteada de serie. Se puede proporcionar una disposición a izquierdas como pedido especial.
3. Las ubicaciones de las conexiones de batería son aproximadas. Las dimensiones no se deben utilizar para la prefabricación de la tubería de conexión.
4. Para caudales de proceso elevados se debe utilizar la disposición de batería aleteada de serpentín doble (HXI D). Para un conjunto de batería aleteada con disposición de serpentín doble, las conexiones de entrada de la batería estarán en un lado y la salida en el lado opuesto. (Consulte las disposiciones del serpentín).
5. Toda la información técnica de esta página se refiere a una disposición de válvula de tres vías y sin colectores. (Consulte la sección "Accesorios, Paquete de control de caudal").
6. Los equipos se entregarán en tres piezas distintas, sección superior, media e inferior.

**Last update:** 01/07/2024

### HXI 42X-44X



1. Conexión entrada; 2. Conexión salida; 3. Llenado ND15; 4. Rebosadero ND80; 5. Vaciado ND50; 6. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Conexiones de entrada/salida de la batería (mm) Batería aleteada
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
HXI 420-K	3810	2570	1110	1861	2385	4855	13.0	(1x) 7.5	12.0	(1x) 1.1	(2x) 80
HXI 421-K	4020	2710	1260	1861	2385	4855	12.9	(1x) 7.5	12.0	(1x) 1.1	(2x) 80
HXI 422-K	4230	2850	1400	1861	2385	4855	12.8	(1x) 7.5	12.0	(1x) 1.1	(2x) 80
HXI 430-L	5560	3700	1660	2775	2385	4855	20.2	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 431-L	5870	3910	1870	2775	2385	4855	19.9	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 432-L	6190	4130	2090	2775	2385	4855	19.6	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 440-M	7011	4520	1960	3690	2385	4855	26.6	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 441-M	7421	4800	2240	3690	2385	4855	26.3	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2	(2x) 80
HXI 442-M	7851	5090	2530	3690	2385	4855	26.0	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2	(2x) 80



# HXI (Q)54X - (Q)56X

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Los tamaños de tubería se refieren a diámetros nominales. Todas las conexiones tienen rosca macho BSP excepto para el respiradero de 15 mm que tiene rosca hembra BSP.
2. Los dibujos de dimensiones muestran las disposiciones estándar (a derechas) con la disposición de batería aleteada de serie. Se puede proporcionar una disposición a izquierdas como pedido especial.
3. Las ubicaciones de las conexiones de batería son aproximadas. Las dimensiones no se deben utilizar para la prefabricación de la tubería de conexión.
4. Para caudales de proceso elevados se debe utilizar la disposición de batería aleteada de serpentín doble (HXI D). Para un conjunto de batería aleteada con disposición de serpentín doble, las conexiones de entrada de la batería estarán en un lado y la salida en el lado opuesto. (Consulte las disposiciones del serpentín).
5. Toda la información técnica de esta página se refiere a una disposición de válvula de tres vías y sin colectores. (Consulte la sección "Accesorios, Paquete de control de caudal").
6. Los equipos se entregarán en tres piezas distintas, sección superior, media e inferior.

**Last update:** 01/07/2024

### HXI (Q)54X - (Q)56X







1. Conexión entrada; 2. Conexión salida; 3. Llenado ND25; 4. Rebosadero ND80; 5. Vaciado ND50; 6. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m <sup>3</sup> /s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Conexiones de entrada/salida de la batería (mm) Batería aleteada
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
HXI 540-O	8691	5700	2400	3690	2985	6580	35.5	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI 541-O	9311	6140	2840	3690	2985	6580	35.1	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI 542-O	9931	6580	3280	3690	2985	6580	34.9	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI Q540-O	9931	6580	3280	3690	2985	6580	34.9	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI Q541-O	11181	7460	4160	3690	2985	6580	34.6	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 80
HXI 560-O	12695	8220	3360	5520	2985	6785	53.6	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI 561-O	13635	8880	4090	5520	2985	6785	53.1	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI 562-O	14575	9540	4740	5520	2985	6785	52.7	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI Q560-O	14575	9540	4740	5520	2985	6785	52.7	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI Q561-O	16475	10880	6090	5520	2985	6785	52.3	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100



# HXI (Q)64X - (Q)66X

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Los tamaños de tubería se refieren a diámetros nominales. Todas las conexiones tienen rosca macho BSP excepto para el respiradero de 15 mm que tiene rosca hembra BSP.
2. Los dibujos de dimensiones muestran las disposiciones estándar (a derechas) con la disposición de batería aleteada de serie. Se puede proporcionar una disposición a izquierdas como pedido especial.
3. Las ubicaciones de las conexiones de batería son aproximadas. Las dimensiones no se deben utilizar para la prefabricación de la tubería de conexión.
4. Para caudales de proceso elevados se debe utilizar la disposición de batería aleteada de serpentín doble (HXI D). Para un conjunto de batería aleteada con disposición de serpentín doble, las conexiones de entrada de la batería estarán en un lado y la salida en el lado opuesto. (Consulte las disposiciones del serpentín).
5. Toda la información técnica de esta página se refiere a una disposición de válvula de tres vías y sin colectores. (Consulte la sección "Accesorios, Paquete de control de caudal").
6. Los equipos se entregarán en tres piezas distintas, sección superior, media e inferior.

**Last update:** 01/07/2024

### HXI (Q)64X - (Q)66X





1. Conexión entrada; 2. Conexión salida; 3. Llenado ND25; 4. Rebosadero ND80; 5. Vaciado ND50; 6. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Conexiones de entrada/salida de la batería (mm) Batería aleteada
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
HXI 640-O	10050	6330	2575	3690	3610	6785	39.9	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI 641-O	10740	6810	3055	3690	3610	6785	39.2	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI 642-O	11430	7290	3535	3690	3610	6785	38.7	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI Q640-O	11430	7290	3540	3690	3610	6785	38.7	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI Q641-O	12790	8240	4480	3690	3610	6785	37.8	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0	(2x) 100
HXI 660-O	14690	9085	3710	5520	3610	6925	60.5	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI 661-O	15700	9795	4420	5520	3610	6925	59.5	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI 662-O	16710	10505	5130	5520	3610	6925	58.6	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI Q660-O	16710	10505	3710	5520	3610	6925	60.5	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100
HXI Q661-O	18750	11955	6570	5520	3610	6925	57.4	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(2x) 100



# Atenuación sonora

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Los tamaños de tubería se refieren a diámetros nominales. Todas las conexiones tienen rosca macho BSP excepto para el respiradero de 15 mm que tiene rosca hembra BSP.
2. Los dibujos de dimensiones muestran las disposiciones estándar (a derechas) con la disposición de batería aleteada de serie. Se puede proporcionar una disposición a izquierdas como pedido especial.
3. Las ubicaciones de las conexiones de batería son aproximadas. Las dimensiones no se deben utilizar para la prefabricación de la tubería de conexión.
4. Para caudales de proceso elevados se debe utilizar la disposición de batería aleteada de serpentín doble (HXI D). Para un conjunto de batería aleteada con disposición de serpentín doble, las conexiones de entrada de la batería estarán en un lado y la salida en el lado opuesto. (Consulte las disposiciones del serpentín).
5. Toda la información técnica de esta página se refiere a una disposición de válvula de tres vías y sin colectores. (Consulte la sección "Accesorios, Paquete de control de caudal").
6. Los equipos se entregarán en tres piezas distintas, sección superior, media e inferior.

**Last update:** 01/07/2024

### Atenuación sonora







1. Ancho de la unidad; 2. Alto de la unidad; 3. Plénum aislado; 4. Atenuador de aspiración.



Modelo	Peso del atenuador de sonido (kg)
HXI 420-K	100
HXI 421-K	100
HXI 422-K	100
HXI 430-L	130
HXI 431-L	130
HXI 432-L	130
HXI 440-M	175
HXI 441-M	175
HXI 442-M	175
HXI 540-O	250
HXI 541-O	250
HXI 542-O	250
HXI Q540-O	250
HXI Q541-O	250
HXI 560-O	375
HXI 561-O	375
HXI 562-O	375
HXI Q560-O	375
HXI Q561-O	375
HXI 640-O	250
HXI 641-O	250
HXI 642-O	250
HXI Q640-O	250
HXI Q641-O	250
HXI 660-O	375
HXI 661-O	375
HXI 662-O	375
HXI Q660-O	375
HXI Q661-O	375