



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



TRF TrilliumSeries™ Adiabatiska Kylare

ANVISNINGAR FÖR DRIFT OCH UNDERHÅLL



Rekommenderat underhålls- och övervakningsprogram

Utrustning från Baltimore Aircoil Company måste installeras, användas och underhållas korrekt. Dokumentation för den utrustning som används, inklusive en skiss, ett tekniskt datablad och denna handbok, ska finnas tillgänglig. För att utrustningen ska kunna användas länge, utan problem och på ett säkert sätt måste en plan för regelbundna inspektioner, övervakning och underhåll upprättas. Alla inspektions-, underhålls- och övervakningsåtgärder ska dokumenteras i en journal för kylsystemet. De anvisningar för drift och underhåll som anges här kan användas som en vägledning till hur dessa mål kan uppnås.

Utöver användningsplanen och journalen för kylsystemet rekommenderar vi att en riskanalys för kylsystemet görs, helst av en oberoende tredje part.

Om du vill ha mer detaljerade anvisningar om hur du gör ditt kylsystem effektivt och säkert kan du kontakta din lokala BAC-tjänsteleverantör eller -representant. Namn, e-postadress och telefonnummer finns på webbplatsen www.BACService.eu.

| Kontroller och justeringar | Start | Varje månad | Var tredje månad | Var sjätte månad | Varje start av adiabatisk årstid, vår |
|--|-------|-------------|------------------|------------------|---------------------------------------|
| Den adiabatiska panelernas vattenflöde | X | | X | | X |
| Nivåbrytare (tillval) | X | | | | X |
| Dra åt elkontakter | X | | | X | X |
| Rotation av fläkt/fläktar | X | | | | |
| Motorns spänning och strömstyrka | X | | | X | X |
| Ovanliga ljud och/eller vibrationer | X | | X | | X |

| Inspektioner och övervakning | Start | Varje månad | Var tredje månad | Var sjätte månad | Varje start av adiabatisk årstid, vår |
|---|-------|-------------|------------------|------------------|---------------------------------------|
| Utrustningens allmänna tillstånd | X | | X | | X |
| Adiabatiska paneler | X | | X | | X |
| Värmeöverföringsslinga | X | | | X | |
| Vattendistributionsrör | X | | | X | X |
| Flottörbrytare (kulan kan röra sig fritt) | X | X | | | X |

| Rengöringsprocedurer | Start | Varje månad | Var tredje månad | Var sjätte månad | Varje start av adiabatisk årstid, vår |
|----------------------------|-------|-------------|------------------|------------------|---------------------------------------|
| Adiabatiska förkylarmedier | X | | X | | X |
| Adiabatiskt avloppssystem | | | | X | X |
| Bässang | | | | X | X |
| Spole (ta bort damm) | | | | | X |



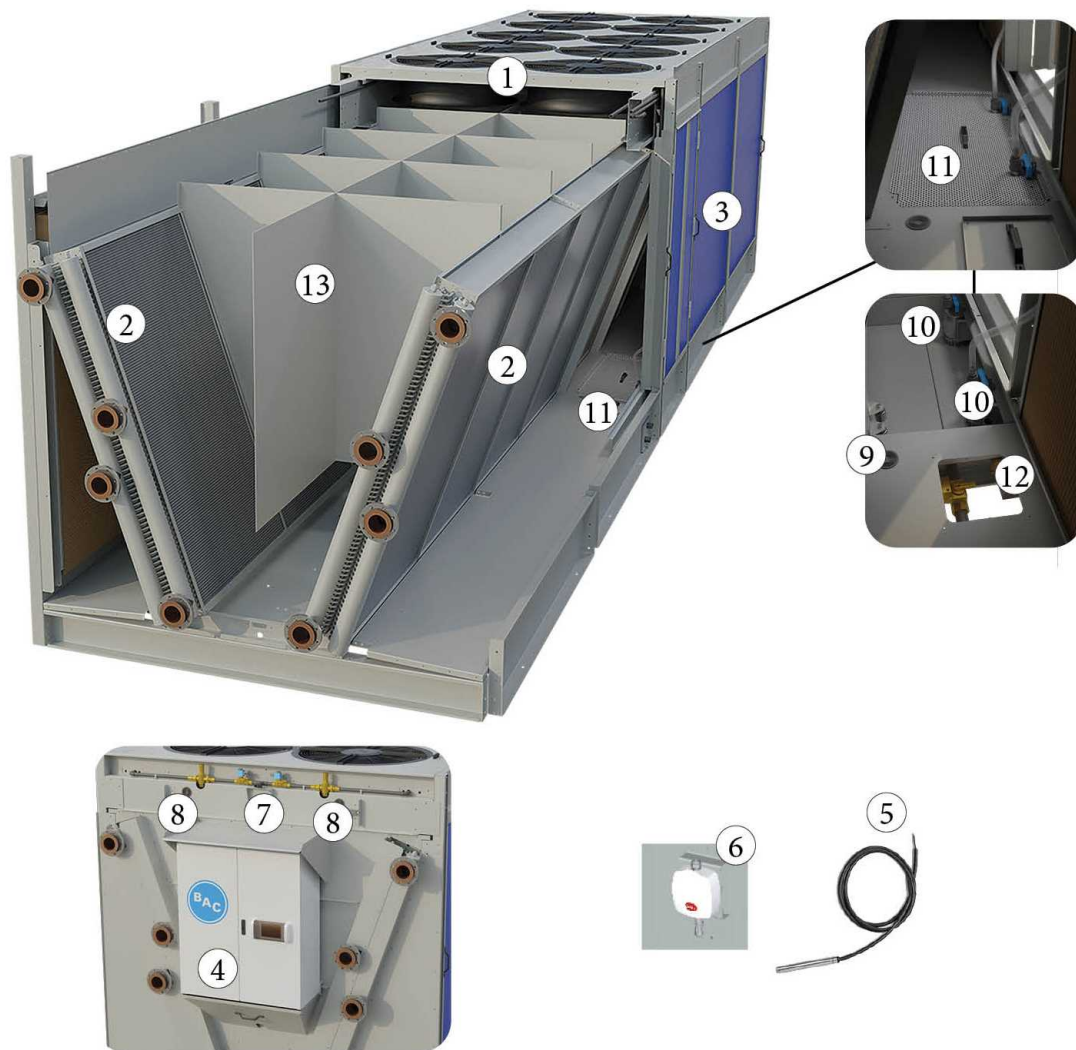
För tilläggsutrustning integrerad i kylsystemet kan tillägg behöva göras i tabellen ovan. Kontakta leverantörerna för information om rekommenderade åtgärder och om hur ofta de ska utföras.

Innehållsförteckning

ANVISNINGAR FÖR DRIFT OCH UNDERHÅLL



| | | |
|----------|---|-----------|
| 2 | Konstruktionsdetaljer | 4 |
| 3 | Allmän information | 6 |
| | Driftförhållanden | 6 |
| | Anslutningsrör | 7 |
| | Säkerhetsåtgärder | 7 |
| | Krav vid bortskaffande | 8 |
| | Ytor ej avsedda för gång | 8 |
| | Modificeringar av andra | 8 |
| | Garanti | 9 |
| 4 | Vattenvård | 10 |
| | Om vattenvård | 10 |
| | Rekommenderade vattenflöden för adiabatiska förkylare | 10 |
| | Biologisk kontroll | 12 |
| | Kemisk behandling | 12 |
| 5 | Användning vid kall väderlek | 14 |
| | Om användning vid kall väderlek | 14 |
| | Skydd mot slingfrysning | 14 |
| | Skydd mot frysning av förkylaren | 15 |
| | Skydda elektriska komponenter | 15 |
| 6 | Drifthanvisningar | 16 |
| | Kontrollogiken | 16 |
| | Elektriska paneler | 17 |
| | Drifthanvisningar PLC | 17 |
| | Övervakning av processinformation | 18 |
| 7 | Underhållsprocedurer | 19 |
| | Kontroller och justeringar | 19 |
| | Inspektioner och åtgärder | 21 |
| | Fläktbyte | 23 |
| | Rengöringsprocedurer | 26 |
| | Adiabatiska paneler | 27 |
| 8 | Allmänt underhåll | 29 |
| | Om allmänt underhåll | 29 |
| | Långvarig utomhusförvaring | 29 |
| 9 | Mer hjälp och information | 30 |
| | Serviceexperten för BAC-utrustning | 30 |
| | Mer information | 30 |



Detaljer

1. Kombination fläkt-motor
2. Rörslingepaket
3. Förkylningsplatta
4. BAC inbäddad PC
5. Nedsänkningssensor
6. Luftsensör
7. Solenoidventil
8. Ventil för reglering av vattenflödet i staden
9. Sensorer för vattennivå (3)
10. Pump (2)
11. Filter
12. Tömningsventil
13. Avskiljande paneler (tillval)

Driftförhållanden

BAC-kylutrustning är konstruerad för de driftförhållanden som anges nedan, och gränserna för dessa får inte överskridas under drift.

- **Vindpåverkan:** För säker användning av oskyddad utrustning som är utsatt för vindhastigheter på över 120 km/h och är installerad på en höjd över 30 m från marken, kontakta din lokala BAC-representant.
- **Seismisk risk:** För säker användning av utrustning som är installerad i områden med måttlig till hög risk, kontakta din lokala BAC-representant.

Omgivningstemperatur vid kontinuerlig full hastighet; full lastdrift sträcker sig från -10°C till +45°C. För kalla klimat, om valfria termostatstyrda värmare används, kan temperaturområdet utökas från -40°C till +45°C.

VÄRMEVÄXLARSPOLE

- Konstruktionstryck: 10 bar

ADIABATISK FÖRKYLARE AV TRILLIUMSERIES™-KYLARE

- Designat vattenförsörjningstryck: 3-10 bar
- Vattnet som fördelas på de adiabatiska panelerna ska vara dricksvatten.
- Vid obehandlat vatten bör temperaturen hållas under 20°C.

CIRKULERAD VATTENKVALITET

Standardvärmeväxlarspolar slingor är gjorda av koppar och använder CuP 181 och CuP 284 (ISO 17672) som lödmaterial. De är avsedda för applicering på stängda; trycksatta system som inte är öppna mot atmosfären för att förhindra överdriven nedsmutsning och/eller inre korrosion av slingan och eventuella läckor.

Det cirkulerande vattnets kvalitet måste vara inom följande gränser:

| | Koppar |
|--------------------------------------|--------------|
| pH | 6,5 - 10,5 |
| Hårdhet (som CaCO ₃) | 0 - 500 mg/l |
| Alkalinitet (som CaCO ₃) | 0 - 500 mg/l |
| Konduktivitet | < 3300 µS/cm |
| Klorider | < 250 mg/l |
| Total mängd upplösta fasta ämnen | < 10 mg/l |
| COD | < 50 ppm |

I vilket fall som helst bör ett kompetent vattenreningsföretag rådfrågas för den specifika vattenbehandling som ska tillämpas, lämplig för alla konstruktionsmaterial som används i hela systemet. För högre pH-nivåer rekommenderas att tillsätta en specifik kopparkorrosionsinhibitor såsom TT eller BZT med en målrestkoncentration på över 2 ppm (flera doser kan behövas).

Anslutningsrör

Alla rörsystem utanför BACs kylutrustning måste ha separat stöd.

Om utrustningen är installerad på vibrationsstkenor eller fjädrar måste rören ha kompensationsanordningar som eliminerar vibrationer från det externa rörsystemet.

Säkerhetsåtgärder

Alla elektriska, mekaniska och roterande maskiner innebär en potentiell fara, särskilt för personer som inte känner till deras utformning, konstruktion och användning. Därför måste lämpliga säkerhetsåtgärder vidtas (inklusive användning av skyddsutrustning där så behövs) för denna utrustning, både för att skydda allmänheten (inklusive minderåriga) från skada och för att förhindra skada på utrustningen, på de system som hänger samman med den och på lokalerna.

Om du inte vet hur du på ett säkert och korrekt sätt ska montera, installera, använda eller utföra underhåll på utrustningen, kontakta tillverkaren eller dennes representant för att få anvisningar.

Vid arbete på utrustning som är i drift är det viktigt att känna till att vissa delar kan ha hög temperatur. Allt arbete på hög nivå måste utföras med särskild försiktighet för att olyckor ska kunna undvikas.



FÖRSIKTIGHET

Ytan på spolen/rörledningarna kan vara het.

BEHÖRIG PERSONAL

Endast behörig och kvalificerad personal får använda, underhålla och reparera denna utrustning. All sådan personal måste väl känna till utrustningen, de associerade systemen och kontrollerna och de procedurer som beskrivs i denna och andra relevanta handböcker. Undvik person- och/eller egendomsskador genom att alltid iaktta försiktighet och använda personlig skyddsutrustning och rätt metoder/verktyg vid hantering, lyft, installation, användning, underhåll och reparation av denna utrustning. Personalen måste använda personlig skyddsutrustning där detta är nödvändigt (t.ex. handskar och hörselskydd)

MEKANISK SÄKERHET

Den mekaniska säkerheten för utrustningen följer kraven i EU:s maskindirektiv. Beroende på förhållandena på platsen kan det också bli nödvändigt att installera exempelvis undre skydd, stegar, säkerhetsburar, trappor, plattformar, räcken och fotsteg för att ge säkerhet åt och underlätta arbetet för den behöriga service- och underhållspersonalen.

Den här utrustningen får aldrig användas utan att alla fläktgaller är på plats och sitter fast ordentligt.

Eftersom utrustningen drivs med variabla hastigheter måste åtgärder vidtas för att undvika drift vid eller nära installationens "kritiska hastighet".

Du kan få mer information av den lokala BAC-representanten.



ELEKTRISK SÄKERHET

Alla elektriska komponenter som är kopplade till den här utrustningen ska installeras med en låsbar brytare som är placerad inom synhåll från utrustningen.

Om det finns flera komponenter kan dessa installeras efter en enda brytare, men flera brytare eller en kombination av dessa är också tillåtna.

Inget servicearbete får utföras på eller i närheten av elektriska komponenter om inte lämpliga säkerhetsåtgärder har vidtagits. Dessa inkluderar, men är inte begränsade till, följande:

- Isolera komponenten elektriskt
- Lås isoleringsbrytaren för att förhindra oavsiktlig återstart.
- Mät att det inte längre finns någon elektrisk spänning.
- Om delar av anläggningen förblir strömförande, se till att de avgränsas ordentligt för att undvika förvirring.

Fläktmotorterminaler och -anslutningar kan ha restspänning efter att enheten har stängts av. Vänta fem minuter efter fränkoppling av spänningen på alla poler innan fläktmotorns kopplingsdosa öppnas.

LOKALA BESTÄMMELSER

Installation och användning av kylutrustning kan omfattas av lokala bestämmelser, exempelvis för utförande av riskanalyser. Säkerställ att kraven i bestämmelserna alltid uppfylls på alla punkter.

Krav vid bortskaffande

Nedmontering av enheten och behandling av kylmedel (i förekommande fall), olja och andra detaljer måste ske med hänsyn till miljön samtidigt som arbetarna måste skyddas från potentiella risker i samband med exponering för skadliga ämnen.

Nationell och regional lagstiftning för bortskaffande av material och arbetarskydd måste iakttas med avseende på:

- Riktig hantering av konstruktions- och underhållsmaterial vid nedmontering av enheten. I synnerhet vid hantering av material som innehåller skadliga ämnen, till exempel asbest eller cancerframkallande ämnen.
- Korrekt bortskaffande av konstruktions- och underhållsmaterial och komponenter såsom stål, plast, kylmedel och avloppsvatten i enlighet med lokala och nationella krav för avfallshantering, återvinning och bortskaffande.

Ytor ej avsedda för gång

Åtkomst till och underhåll av en komponent måste ske i enlighet med alla tillämpliga lokala lagar och bestämmelser. Om det inte går att använda avsedd åtkomst måste tillfälliga metoder förutses och förberedas. Inte under några omständigheter får en del av utrustningen som inte utgör en avsedd åtkomstväg användas, såvida inte åtgärder kan vidtas som minskar risken vid sådan användning.

Modifieringar av andra

Om modifieringar eller förändringar utförs av andra på BAC-utrustning utan skriftligt tillstånd från BAC, blir den part som har utfört modifieringen ansvarig för alla följder därav, varvid BAC fransäger sig allt ansvar för produkten.

Garanti

BAC garanterar att alla produkter är fria från tillverkade defekter i material och utförande under en period på 24 månader från leveransdagen. I händelse av någon sådan defekt kommer BAC att reparera eller byta produkten. Vi hänvisar till de garantibegränsningar som är tillämpliga och gällande vid tidpunkten för försäljning/köp av dessa produkter för mer information. Du hittar dessa villkor och krav på baksidan av din beställningsbekräftelse och din faktura.



Om vattenvård

Den adiabatiska enheten har utformats för att endast fungera med huvudvattenförsörjningen.

Därför är det mycket viktigt att huvudvattentillförseln till den adiabatiska förkylaren sker med lämpligt tryck och lämplig flödestakt för den förkylare som installeras.

Den primära metoden för vattenbehandlingskontroll för den adiabatiska förkylaren är att tillhandahålla tillräckligt mycket vatten till förkylarmediet för att säkerställa ständig genomspolning. Om det inte tillhandahålls tillräckligt mycket vatten för att fullständigt väta och genomspola hela kylpanelen så kommer beläggningar att bildas.

Många vattenrelaterade problem kan undvikas genom god systemdesign och grundläggande skötselregler.

Vattenbehandlingskemikalier ska dock INTE användas I STÅLLET för följande åtgärder:

- Tillhandahåll god och jämn vattendistribution
- Rengör enhetens vattendistributionssystem regelbundet
- Byt ut skadade eller förbrukade förkylarmedia

Se "Construction Details" on page 1. Huvudtillförseln av kallvatten kommer till (7) och leds till vattendistributionshuvudet via en flödes-/doseringsventil (8). Rekommenderat tryck i vattenledningsnätet är minst 3 bar. Flödesventilen/mätaren (8) matar automatiskt rätt vattenflöde över den adiabatiska förkylaren, förutsatt att det finns tillräckligt vattentryck för ett genomsnittligt europeiskt klimat.

Rekommenderade vattenflöden för adiabatiska förkylare

Vilket lägsta vattenflöde som behöver distribueras över den adiabatiska förkylaren är beroende av följande:

- Klimatförhållanden, dvs avdunstningshastighet vid designförhållanden
- Allmän vattenkvalitet
- Tendens till vattenbeläggning (praktiskt avlagringsindex)

De förinställda vattenflödes hastigheterna över förkylarna gäller för följande driftförhållanden:

- En högsta omgivningstemperatur på 35° C vid en lägsta relativ fuktighet på 30 %.
- Minsta tillförselvattenkvalitet (Se tabellen nedan "Minsta tillförselvattenkvalitet").
- Praktiskt avlagringsindex på 5,5 - 8,0.

Om något av följande händer:

- vid omgivningsförhållanden som överstiger de givna maximala omgivningsförhållandena,
- med tillförselvattenkvalitetsdata som överstiger en eller flera av koncentrationsgränserna i ovanstående tabell "Minsta tillförselvattenkvalitet",
- om tillförselvattnet har ett praktiskt avlagringsindex under 5,5,

I sådant fall:

- måste vattenflödet ökas till högre nivåer för att undvika snabb nedsmutsning och avlagring av förkylarmediet. Kontakta din lokala BAC-representant för support.

För att hålla korrosion och beläggningar under kontroll, måste vattenkemin hos det cirkulerande vattnet hållas inom de riktlinjer för vattenkvalitet som gäller de specifika materialen i konstruktionen, enligt förteckningen i följande tabell(er).

När man arbetar med den valfria återvinningspumpen och vattnet cirkulerar över förkylaren, måste koncentrationscyklerna bestämmas för att förhindra överdriven uppbyggnad av föroreningar. Koncentrationscyklerna är förhållandet mellan koncentrationen i det cirkulerande vattnet jämfört med koncentrationen i tillsatsvattnet.

Till exempel: Om ett givet tillsatsvatten hade 100 ppm klorider, skulle det vara möjligt att köra systemet vid 300/100 lika med 3 cykler av koncentration utan att överskrida de 300 ppm klorider som tillåts för en Baltibond®-enhet.



Denna beräkningsprocess måste upprepas för alla vägledande parametrar (hårdhet, sulfater, alkalinitet, osv.) och de lägsta resulterande koncentrationscyklerna som används.

(Koncentrationscykler - 1) = Avdunstningsförlust/bottenblåsning (blow down)

När PLC är inställd för återcirkulering av vatten är värdet för dekoncentrationen efter påfyllning lika med koncentrationscyklerna. Detta är standardinställt på 3. I PLC-manualen beskrivs hur detta värde kan justeras.

| Riktlinjer för vattenkvalitet Adiabatiska kylpanel | Baltibond® Hybrid Coating |
|---|---------------------------|
| Temperatur | < 20 °C |
| PH | 6,5 – 9 |
| Hårdhet som (CaCO ₃) | 30 – 500 mg/l |
| Alkalitet som (CaCO ₃) | < 500 mg/l |
| Total mängd upplösta fasta ämnen | < 1500 mg/l |
| Klorider | < 200 mg/l |
| Sulfater | < 300 mg/l |
| Konduktivitet | 1800 µS/cm |
| Bakterievärde (CFU/ml, KBE/ml) | < 1000 |

Minsta förkylarvattenkvalitet

För att bestämma det praktiska avlagringsindexet måste instruktionerna nedan följas:

Denna beräkning måste göras baserat på tillsatsvattnets kvalitet (när man arbetar med den valfria återvinningspumpen. Detta innebär att den förväntade värsta tänkbara återcirkulerande vattenkvaliteten måste användas).

1. Få värden för A, B, C och D från tabellen nedan
2. $pH = (9,3 + A + B) - (C + D)$
3. Praktiskt avlagringsindex = $2 pH - pHeq$
 - om index är över 6,0 löser vattnet upp avlagringar
 - om Index är 6,0 är vattnet stabilt
 - om index är under 6,0 bildar vattnet avlagringar

Med praktiskt avlagringsindex under 5,5 behöver vattenflödet ökas. Kontakta din lokala BAC-representant för support.

| Data för snabba beräkningar av praktiskt avlagringsindex för adiabatisk förkylare | | | | | | | | | |
|---|------|---------------|-----|---|------|--|------|--|------|
| Konduktivitet (µS/cm) | A | Temperatur °C | B | Kalciumhårdhet (PPM som CaCO ₃) | C | Total alkalinitet (PPM som CaCO ₃) | D | Alkalinitet (PPM som CaCO ₃) | pHeq |
| 50-300 | 0,1 | 10-13 | 2,3 | 10-15 | 0,70 | 10-15 | 1,10 | 50 | 7,0 |
| 301-1000 | 0,2 | 14-17 | 2,2 | 16-25 | 0,90 | 16-25 | 1,30 | 100 | 7,5 |
| 1001-3000 | 0,25 | 18-21 | 2,1 | 26-40 | 1,10 | 26-40 | 1,50 | 200 | 7,9 |
| 3001-5000 | 0,27 | 22-27 | 2,0 | 41-70 | 1,35 | 41-70 | 1,75 | 300 | 8,2 |
| | | | | 71-100 | 1,55 | 71-100 | 1,90 | 400 | 8,4 |
| | | | | 101-140 | 1,70 | 101-140 | 2,10 | 500 | 8,5 |
| | | | | 141-200 | 1,85 | 141-200 | 2,25 | | |
| | | | | 201-250 | 1,95 | 201-250 | 2,35 | | |
| | | | | 251-300 | 2,05 | 251-300 | 2,45 | | |
| | | | | 301-350 | 2,12 | 301-350 | 2,52 | | |
| | | | | 351-400 | 2,18 | 351-400 | 2,58 | | |
| | | | | 401-450 | 2,24 | 401-450 | 2,63 | | |
| | | | | 451-500 | 2,28 | 451-500 | 2,68 | | |

Beräkning av praktiskt skalningsindex

För ozonbehandling av vatten:

- Utförande i rostfritt stål 316L krävs.
- Ozonnivåerna ska hållas på 0,2 ppm ± 0,1 ppm under minst 90 % av tiden, med absoluta toppar på högst 0,5 ppm.

Biologisk kontroll

Den adiabatiska förkylningen och dess styrning har utformats för minimering av risken för okontrollerad tillväxt av alger, slem och andra mikroorganismer såsom legionellabakterier:

1. Inget stående vatten
2. fullständig torkning av paneler efter varje adiabatisk cykel
3. fullständig tömning av alla vattendistributionsrör installerade på enheten efter varje adiabatisk cykel



FÖRSIKTIGHET

Utrustningens ägare är ansvarig för tömning av alla rör som tillför vatten till den adiabatiska förhandskylaren för att förhållanden med stillastående vatten ska kunna undvikas.

4. användning av dricksvatten vid temperaturer på 20°C eller lägre, där legionellabakterier är inaktiva.
5. aerosolfri drift.

När grundläggande skötselregler följs och när riktlinjerna för drift och underhåll i denna bulletin följs kommer problem som är relaterade till okontrollerad tillväxt av mikroorganismer att undvikas.

Kemisk behandling

Ett biocidprogram för biologisk bekämpning kan för ökad driftsäkerhet implementeras i anslutning till underhållsprogrammet. Biologisk bekämpning bör dock inte användas i stället för god hushållning.

De två vanligaste biociderna är klor och bromid. Dessa kemikalier har med framgång använts i allmän tillämpning; dock bör försiktighet iakttas när de används i det adiabatiska förkylarsystemet.

Det finns flera typer av oxiderande biocider som kan användas för desinfektion. Kontinuerlig dosering av måttliga till höga nivåer av oxiderande biocider kan orsaka delignifiering av cellulosa fibrerna i förkylarmediet och bryta ned styvningsmedlen. Av de olika typerna av oxiderande biocider är ozon och klordioxid de mest skadliga för cellulosa fibrer. Ozon ger den snabbaste delignifieringen, och klordioxid binder till cellulosan, vilket orsakar minskad desinfektionsstyrka och långvarig nedbrytning av kylarpanelen. Både klor och brom kan också orsaka delignifiering och bör inte doseras vid höga nivåer av fria oxidanter. Den föredragna oxiderande biociden för användning på kylpanelerna är väteperoxid, eftersom den har den lägsta risken för delignifiering på grund av dess snabba nedbrytning i vattnet.

REKOMMENDERADE KLOR-/BROMIDDOSERINGAR

Kontinuerlig behandling: Krävs inte när grundläggande hushållningsrutiner följs och när riktlinjerna för drift och underhåll i denna bulletin följs.

Chockbehandling: 3,0–5,0 PPM fria halogener. Rekommendationen är att inte göra detta oftare än en gång per kvartal.

Om användning vid kall väderlek

BAC-kylutrustning kan användas i omgivande temperaturer under fryspunkten om lämpliga åtgärder vidtas: Nedan följer allmänna riktlinjer som ska följas för att risken för frysning ska kunna minimeras. Eftersom dessa riktlinjer ev. inte omfattar alla aspekter av den planerade användningen, måste de som utformar och driver systemet nogra granska systemet, utrustningens placering, styranordningarna och tillbehören för att säkerställa tillförlitlig drift vid alla tillfällen.

Skydd mot slingfrysning

Det bästa skyddet fås med glykol eller andra frysskyddsmedel i lämpliga koncentrationer. Användningen av dessa medel påverkar den termiska funktionen hos kylaren och du bör ta hänsyn till detta när du väljer modell (er). I tabellen nedan anges frysskyddsintervallet med olika koncentrationer av etylenglykol (i procent av volymen).

| | |
|------|--------|
| 20 % | -10 °C |
| 30 % | -16 °C |
| 40 % | -25 °C |
| 50 % | -39 °C |

Frostskydd med etylenglykollösningar



För glykolsystem krävs särskilda inhibitorer som är kompatibla med de konstruktionsmaterial de kommer i kontakt med. Dessa inhibitorer levereras vanligen färdigblandade med glykoltillsatsen för kyltornet.

Om systemet måste användas med vatten måste båda de följande villkoren uppfyllas samtidigt:

1. Säkerställ att det alltid finns ett turbulent flöde genom enheten.
2. Upprätthåll en lägsta värmebelastning så att temperaturen på vattnet som lämnar batterierna inte faller under 10 °C.

Om processbelastningen är extremt liten eller avstängd kan det bli nödvändigt att använda en extra hjälpvärmekälla vid förhållanden med temperaturer under fryspunkten. Kontakta din lokala BAC-representant för att få anvisningar.



På en standardenhet är full batteridränering av värmeväxlarna inte möjlig och därför går det inte att lita på den metoden för att skydda vätskekylare, som arbetar i omgivningstemperaturer som kan sjunka under fryspunkten, från skador på batteriet.

Skydd mot frysning av förkylaren

De integrerade kontrollerna förhindrar automatiskt adiabatisk drift när omgivningstemperaturen sjunker under 4 °C. Själva enheten kräver ingen extra uppmärksamhet förutom för förkylarens vattenledningar.

Kunden måste vidta nödvändiga försiktighetsåtgärder för att förhindra frysning med avseende på rörledningar mot enheten, samt rörledningar inuti enheten fram till spädvattenventilen.

Skydda elektriska komponenter

Komponenterna inuti den elektriska panelen är designade för att fungera i omgivningstemperaturer ner till -10 °C. Om man kan förvänta sig kallare temperaturer måste manöverpanelen vara utrustad med ett värmelement för att undvika att temperaturen inuti panelen sjunker under -10 °C.

Kontrolllogiken

Fläkthastigheten styrs utifrån den faktiska processvätskans returtemperatur och den avsedda returtemperaturen, vilket säkerställer en minimal elförbrukning och ljudnivåer.

Den adiabatiska för-kylningen kommer att aktiveras och stoppas på basis av en förprogrammerad logisk kombination av returtemperaturen och omgivningstemperaturen (frigöringsbörvärde). Standardinställningarna kommer inte att aktivera adiabatisk för-kylning såvida inte alla fläktar går på högsta tillåtna hastighet och börvärdet för torr-till-adiabatisk frigöring har uppnåtts.

Den adiabatiska styrlogiken är förprogrammerad och klar för drift.

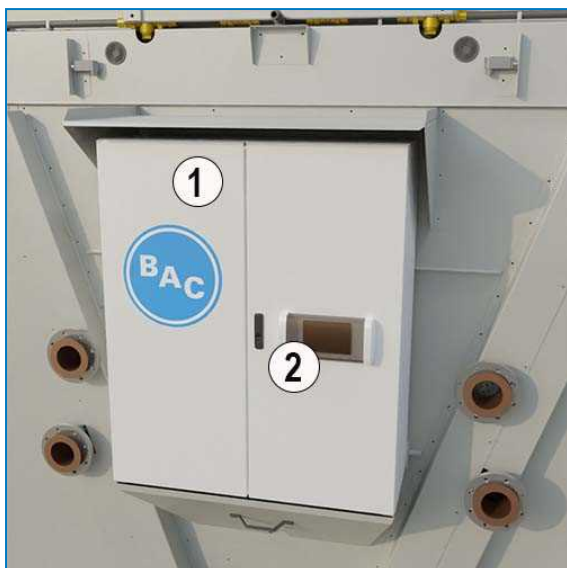
Beroende på den faktiska storleken på installationen kan styrdonets förprogrammerade PI-processparametrar behöva justeras.

Att styra fläkthastigheten kommer att ha en direkt inverkan på enhetens värmeöverföring. En låg fläkthastighet kommer att sänka luftflödet genom enheten, vilket resulterar i en låg värmeöverföring. En hög fläkthastighet kommer att resultera i en högre värmeöverföring.

Det är bara användbart att aktivera panelerna när omgivningstemperaturen är tillräckligt hög.

DRIFTSSÄKERHET

Om BAC inte levererar kontrollerna är detta kundens ansvar. Enhetens kontroller är delvis ansvariga för korrekt driftsäkerhet för enheten som helhet. Därför måste dessa kontroller utformas för att säkerställa att ingen ohygienisk situation kan uppstå på grund av dålig drift av enheten.



Elpanel för enhet som har EC-fläktar

1. Ström- och kontrollpanel
2. PLC med LCD-gränssnitt

Kontrollpanelen innehåller den programmerbara logiska styrenheten (PLC) och den valfria termostaten.

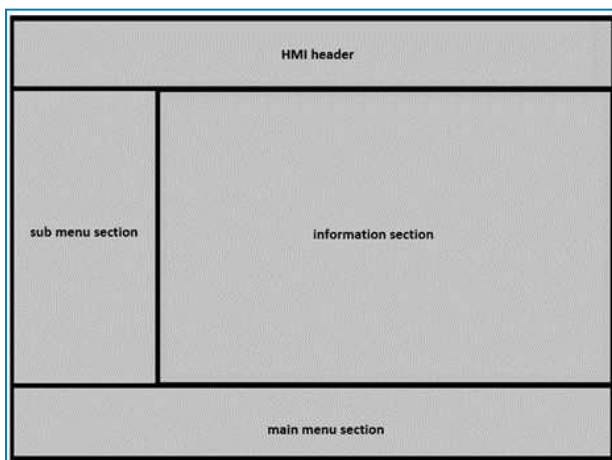
På utsidan av panelen finns följande komponenter:

- Knapp PÅ/AV
- Nödstop: Tryck för att aktivera; rotera för att avaktivera.
- Återställningsknapp (omstart efter nödstop).
- HMI - gränssnitt för människa och maskin LCD-skärm

Drifanvisningar PLC

Det finns 4 huvuddelar på skärmen:

- HMI-rubrik, högst upp på skärmen
- Huvudmenyn, längst ner på skärmen
- Undermenyavsnitt, till vänster på skärmen
- Information, till höger på skärmen



Huvudmenyavsnittet innehåller följande punkter:

- Hem



- Fläkthjul
- Börvärden
- Ingångar/utgångar
- Larm
- Inställningar



Se programinstruktionsmanualen (SI-TRF) och enhetens specifika parameterinställningar i ditt leveranspaket.



FÖRSIKTIGHET

Om kontrollenhetens parametrar ändras kan det orsaka oönskade drifteffekter i enheten, till exempel så kallad "hunting", för tidig aktivering av förhandskylning (och därmed ökad vattenförbrukning) eller för sen aktivering av förhandskylning som leder till vätskeutloppstemperaturer som överstiger den avsedda temperaturen.

Övervakning av processinformation

TORRA KONTAKTER PÅ ANSLUTNINGSPLINTEN I ELPANELEN

- Inmatning:
 - Kör auktorisering (NEJ)
 - Fri kylning (NO)
- Utmatning:
 - Allmänt larm (NO+NC)

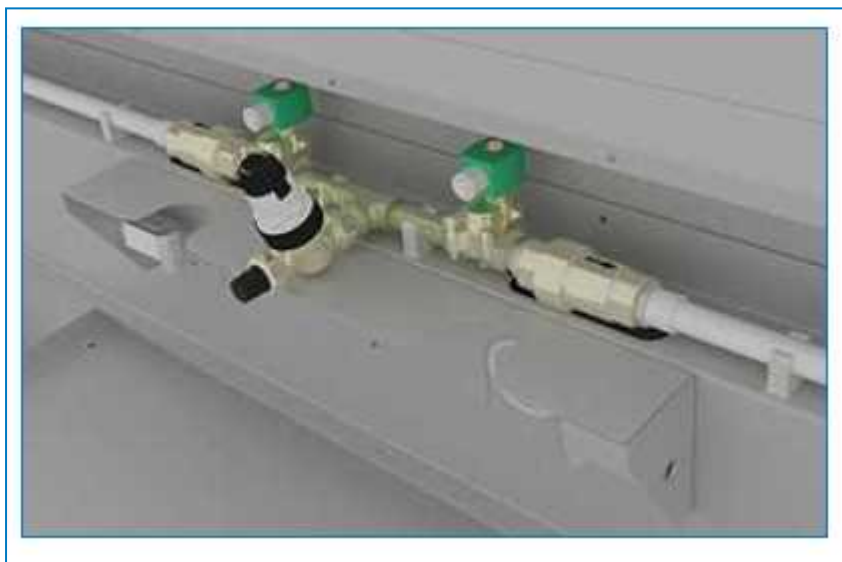
DIGITALT BUSSYSTEM

En bussanslutning från den digitala kontrollanten för övervakning kan kopplas till anslutningsplinten. Beroende på vilket kommunikationsprotokoll som krävs kan ett annat kommunikationskort installeras i kontrollanten.

Kontroller och justeringar

VATTENFLÖDE FÖR DEN ADIABATISKA FÖKYLAREN

Ett minimalt vattenflöde måste fördelas över den adiabatiska förkylaren. Detta flöde är fördefinierat och korrekt inställt genom att begränsa tilloppsvattnets tryck med hjälp av tryckreduceringsventilen i läge 3. Det korrekta flödet kan verifieras genom att mäta höjden i vattendistributionsrännorna, som måste vara mellan 15 och 25 mm.



Justeringskruv för vattenflöde

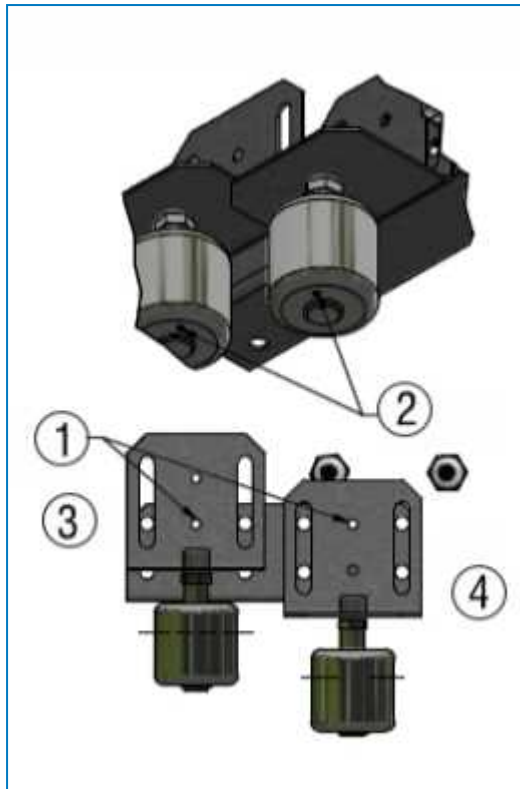
NIVÅBRYTARE



Nivåbrytare är endast tillgängliga för återcirkulationsenheter.

Tre industriella flottörbrytare i rostfritt stål håller vattennivån i sumpen mellan en minimi- och maxnivå för att säkerställa att det alltid finns tillräckligt med vatten tillgängligt för att säkerställa en korrekt vätning av förkylarens dynor.

Alla strömbrytare är fabriksinställda på rätt nivå. Detta kan verifieras visuellt eller med hjälp av ett verktyg som en skruvmejsel när de matchande hålen är korrekt riktade (se ritningen nedan).



Mått av flottörbrytarens konstruktion

1. Matchande hål
2. Vittnesmärke
3. Hög nivå
4. Låg nivå



Använd en metallcylinderprofil som en skruvmejsel för att placera flottörbrytare med hög- och lågnivå. För korrekt funktion måste vittnesmärket vara längst ned.



FÖRSIKTIGHET

Ändring av börvärdena kan leda till att bassängen svämmar över eller att pumpen/pumparna skadas.

Instruktioner för att ändra höjden:

1. Lossa M8-bultarna
2. Justera flottörbrytarens vertikala läge till önskad höjd
3. Dra åt M8-bultarna

BÖRVÄRDE FÖR ADIABATISK FÖRKYLARE

Driften av de adiabatiska förkylarsektionerna styrs av PLC:n.

PLC:n bör begränsa start och stopp till max 1 per dag per adiabatisk förkylarsida, detta för att öka livslängden för förkylarmediet. Om antalet dagliga starter och stopp överstiger 1 per dag, rekommenderas att PLC:ns börvärden justeras. Förkylaren kan användas för att tillåta ett högre antal starter och stopp, vilket kan minska den totala årliga vattenförbrukningen, men denna praxis kommer att drastiskt minska livslängden för det adiabatiska förkylarmediet.

ELEKTRISKA ANSLUTNINGAR

Kontrollera och dra åt elektriska kontakter om det behövs innan enheten driftsätts. Kontakter kan lossna under transporten, vilket innebär risk för överhettning eller spänningsfall. Under drift rekommenderas också kontroller en gång per halvår.

ROTATION AV FLÄKT/FLÄKTAR

Fläktarna måste rotera utan hinder i riktning, och denna anges med pilar på utrustningen.

MOTORNS SPÄNNING OCH STRÖMSTYRKA

Kontrollera spänningen och strömstyrkan för alla tre faserna i fläktmotorerna. Strömstyrkan får inte överstiga värdet på namnskylden.

Spänningen får inte variera med mer än +/- 10 % och obalansen mellan faserna får inte vara större än +/- 2 %.

OVANLIGA LJUD OCH VIBRATIONER

Ovanliga ljud och/eller vibrationer beror på felaktiga mekaniska komponenter eller driftproblem (isbildning). Om detta händer måste hela enheten inspekteras noga och nödvändiga korrigeringsåtgärder utföras. Kontakta om så behövs din lokala BAC-representant för att få hjälp.

Inspektioner och åtgärder

UTRUSTNINGENS ALLMÄNNA TILLSTÅND

En gång om året bör utrustningens allmänna skick inspekteras.

Inspektionen ska vara inriktad på:

- Tecken på korrosion
- Ansamling av smuts och skräp

Mindre skador på korrosionsskyddet MÅSTE repareras så snart som möjligt så att inte skadorna förvärras.

Använd sats (art. nr 160550) för Baltibond[®]-skydd. Större skador ska rapporteras till den lokala BAC-representanten.

ADIABATISKA FÖRKYLARMEDIA

Om adiabatisk förkylare

Luftburet skräp fångas upp i det adiabatiska förkylarmediet. De fungerar som ett luftfilter och skyddar därför värmeväxlarspolen från snabb och överdriven nedsmutsning. Under adiabatisk drift "sköljs" mediet av vattenövermatning. Skräpet, som sköljs av från mediet, kommer att rinna av tillsammans med överflödigt vatten. Vid alltför stora luftburna föroreningar bör ytterligare luftfilter installeras.

Förkylarmediet kan tas bort under kalla årstider, så snart det är garanterat att omgivningstemperaturen inte längre kommer att överstiga torr-till-adiabatisk omkopplingspunkt. Detta kommer att förlänga livslängden för mediet. Det kommer dock att öka hastigheten för nedsmutsning av den torra värmeväxlarspolen.

Åtminstone varje kvartal rekommenderas en inspektion av det adiabatiska förkylarmediet, även under mellansäsong och vintersäsong då vanligtvis inga adiabatiska cykler skulle behövas.

Inspektionen ska vara inriktad på:

- Tecken på överdriven nedsmutsning och avlagringar på media
- Full och jämn vätning av frontområdet

Flottörbrytare

- Kontrollera att flottörbrytarna kan röra sig fritt

Nedsmutsning

Om mycket smuts och skräp har samlats på förkylningsmediet, rekommenderas att du sköljer mediet. Hänvisa till "Adiabatiska paneler" på sidan 27 för den rekommenderade proceduren för rengöring och sköljning av media.

Avlagringar

Avlagringar kommer att avsättas på förkylningsmediet, varje gång som förkylningsmediet torkar i slutet av varje adiabatisk cykel. Avlagringsgraden kommer att påverkas av:

- antalet adiabatiska starter och stopp per dag
- vattenkvaliteten
- vattenflödet över den adiabatiska förkylaren

Den förväntade livslängden för förkylarmediet är 5 till 7 år om grundläggande hushållsrutiner och dessa riktlinjer för drift och underhåll följs.

Om överdrivna avlagringar ackumuleras för snabbt på förkylarmediet, måste följande kontroller och justeringar göras:

- Kontrollera och justera antalet adiabatiska starter och stopp: hänvisa till "Checks and Adjustments" on page 1, avsnitt "Börvärde för adiabatiskt styrdon".
- Kontrollera och justera vattenkvaliteten: se avsnitt "About Water Care" on page 1.
- Kontrollera och justera vattenflödet över den adiabatiska förkylaren: se avsnitt "About Water Care" on page 1.

VÄRMEVÄXLARE MED LAMELLBLOCK

För att inspektera spolen måste förkylningsdynorna tas bort och enheten måste arbeta i torrt läge. Det rekommenderas att spolunderhållet utförs när elektroderna är torra eftersom de är lättare att ta bort än när de är våta.

Den fenförsedda värmeväxlarslingan kan utsättas för korrosion och bli förorenad av luftburna partiklar.

Hastigheten för nedsmutsning av spolar kan minskas och den flensförsedda spolens livslängd förlängas om förkylarmediet får sitta kvar även under kalla årstider och fungera som luftfilter.

Värmeväxlarspolen måste rengöras regelbundet för att det ska gå att få största möjliga drifteffektivitet i den miljö där den torra enheten används. Om spolen rengörs regelbundet bidrar det starkt till att utrustningens livslängd ökar, och det innebär också en stor energibesparing.

Regelbunden rengöring av värmeväxlarspolen kan utföras med en dammsugare och/eller med tryckluft. I förorenade miljöer måste köptillgängliga spolerengöringsmedel användas. Om spolarna rengörs endast med vatten kan grövre smuts tas bort, men inte föroreningsämnen. För borttagning av smuts och salt måste man använda ett rengöringsmedel för att lösa upp och få bort smutsen från värmeväxlarens yta. Om en vattenstråle används får vattentrycket aldrig vara över 2 bar, och vattenstrålen får aldrig vinklas mot fenans yta, utan bara längs med den.

Valet av spolerengöringsmedel är viktigt eftersom detta måste neutralisera och ta bort beläggningar från spolens yta. BAC rekommenderar inte användning av alkaliska och sura spolerengöringsmedel. Dessa spolerengöringsmedel kan orsaka skumning (aluminiumoxider eller hydroxider) som gör att en liten del av ytskiktet lossnar tillsammans med smutsen. De flesta av dessa skumrengöringsmedel är starka och kallas reaktiva rengöringsprodukter. Dessa typer av rengöringsmedel känns igen på att det oftast är märkt som frätande. Den grundläggande beståndsdel i ett spolerengöringsmedel ska inte vara så stark att den verkar aggressivt på metallen, spolens ytskikt eller personalen som använder rengöringsmedlet.

Ett viktigt krav vid användning av spolerengöringsmedel är att det går att skölja bort. De flesta hydroxider tenderar att fastna på ytan om inte lämpliga våtgörare har använts i blandningen för att minska lösningens ytspänning. Om lösningen inte innehåller tillräckligt mycket våtgörare och inte sköljs bort noggrant från ytan kan det kvarvarande materialet sätta sig vid fenan/röret och fortsätta att angripa fenan.

BAC rekommenderar användning av de mer avancerade rengöringsmedel som kallas "ytaktiva system". Dessa minskar ytspänningen och tränger in i, emulgerar och löser upp smutsen utan att påverka ytskiktet. Ytaktiva system påverkar inte spolens material, kan lätt sköljas bort, skiljer av och tar bort beläggningar bättre än alkaliska rengöringsmedel, och de är miljövänliga och säkra samt enkla att applicera och skölja bort. Ytaktiva system är nästan alltid icke-frätande.

Fläktbyte

Vid byte måste alla säkerhetsrisker som härrör från fläkten omvärderas när den är installerad på kylaren. Observera följande när du arbetar med fläktarna:

- Gör inga modifieringar, tillägg eller ombyggnader av fläkten utan godkännande från kylartillverkaren.
- Kopplingar och anslutningar kan ha restspänning efter avstängning av enheten.
Vänta fem minuter efter att du kopplat bort spänningen på alla poler innan du öppnar fläkten.
- Vid fel uppstår elektrisk spänning vid rotorn och impellern.
Rör inte rotorn eller impellern när de väl är installerade.
- Stäng av fläkten omedelbart om du upptäcker en saknad eller ineffektiv skyddsfunktion.

Fläktarna styrs via en 0-10 V-signal eller via ett digitalt bussystem (MODBUS RTU).

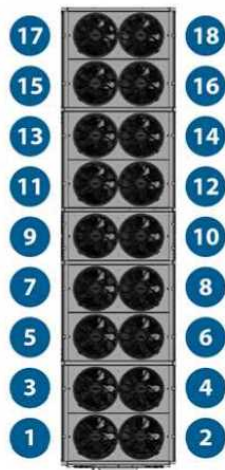
För busskommunikation måste varje fläkt tilldelas en unik adress som börjar med "1, 2, 3,". Sekvensen för ovanstående system visas i diagrammet nedan.

Vid byte av fläkt kommer det att vara nödvändigt att ange det tilldelade fläktnumret som visas i diagrammen, så att ersättningsfläkten programmeras därefter.

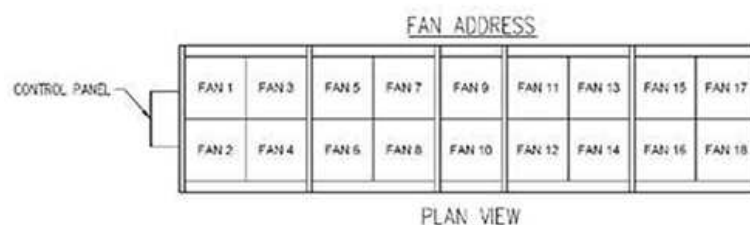


För modeller med nedanstående siffror i nomenklaturen, se anvisningarna nedan.

17E - 26E - 34E - 43E - 51E - 60E - 68E - 77E



Fläktnummering (främre kontrollpanel)



Plan vy

| Anl. | Beteckning | Funktion/uppdrag |
|------|------------|---|
| CON1 | L1, L2, L3 | Strömförsörjning, fas, se märkskylt för spänningsområde |
| PE | PE | Skyddande jord |
| CON2 | RSA | RS485-gränssnitt för MODBUS, RSA; SELV |
| CON2 | RSB | RS485-gränssnitt för MODBUS, RSB; SELV |

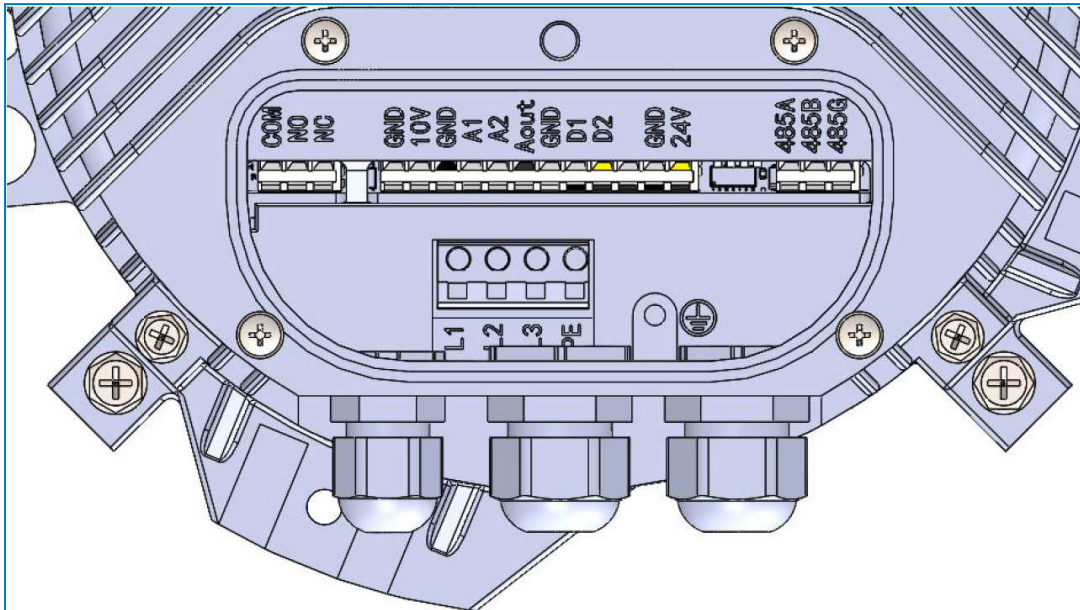
| Anl. | Beteckning | Funktion/uppdrag |
|------|------------|---|
| CON2 | GND | Referensgrund för styrgränssnitt, SELV |
| CON2 | IO1 | Funktion parameterbar (se tabellen "Valfria gränssnittsfunktioner") Fabriksinställning: Digital ingång - hög aktiv, funktion: Inaktivera ingång, SELV - inaktiv: Stift öppet eller pålagd spänning < 1,5 VDC - aktiv: pålagd spänning 3,5-50 VDC Återställningsfunktion: Utlösning av felåterställning vid ändring av tillstånd från "enabled" till "disabled" |
| CON2 | IO2 | Funktion parameterbar (se tabellen "Valfria gränssnittsfunktioner") Fabriksinställning: Analog ingång 0-10 V / PWM, Ri=100 kΩ, funktion: Börvärde Karakteristisk kurva parameterbar (se ingångens karakteristiska kurva P1-IN), SELV |
| CON2 | IO3 | Funktion som kan parametreras (se tabellen "Valfria gränssnittsfunktioner") Fabriksinställning: Analog utgång 0-10 V, max. 5 mA, funktion: Fläktmoduleringsnivå Karaktäristisk kurva parameterbar (se utgångskaraktäristisk kurva P3- OUT), SELV |
| CON2 | Vout | Spänningsutgång 3,3-24 VDC ±5%, Pmax=800 mW, spänning parameterbar Fabriksinställning: 10 VDC kortslutningssäker, matning för externa enheter, SELV alternativt: 15-50 VDC ingång för parametrering via MODBUS utan nätspänning |
| CON2 | COM | Statusrelä, flytande statuskontakt, gemensam anslutning, kontakteffekt 250 VAC/2 A (AC1)/min. 10 mA, förstärkt isolering på matningssidan och på styrgränssnittssidan |
| CON2 | NC | Statusrelä, flytande statuskontakt, avbrott för fel |
| | LED | grön: status = bra, redo för drift orange: status = varning röd: status = fel |
| | P1-IN | Ingångskaraktäristisk kurva |
| | P3-OUT | Utgångskaraktäristisk kurva |



För modeller med "9A" i nomenklaturen (10nnE-xxxx9AE), se anvisningarna nedan.



EC9A



| Namn | Funktion |
|------|----------------------------------|
| L1 | Ingångsfas 1 |
| L2 | Ingångsfas 2 |
| L3 | Ingångsfas 3 |
| PE | Skyddande jord |
| COM | Gemensam kontakt för utgångsrelä |
| NO | Utgångsrelä N.O.-kontakt |
| NC | Utgångsrelä N.C.-kontakt |
| GND1 | Signaljord |
| +10V | +10 VDC extra matning max 10mA |
| GND1 | Signaljord |
| A1 | Analog ingång 1 |
| A2 | Analog ingång 2 |
| AOut | Analog utgång |
| D1 | Digital ingång 1 |
| D2 | Digital ingång 2 |

| Namn | Funktion |
|------|---------------------------------------|
| GND1 | Signaljord |
| +24V | +24 VDC kortslutningsström, 50 mA max |
| 485A | RS 485 data + |
| 485B | RS 485 data - |
| GND1 | RS 485 jord |

Rengöringsprocedurer



FÖRSIKTIGHET

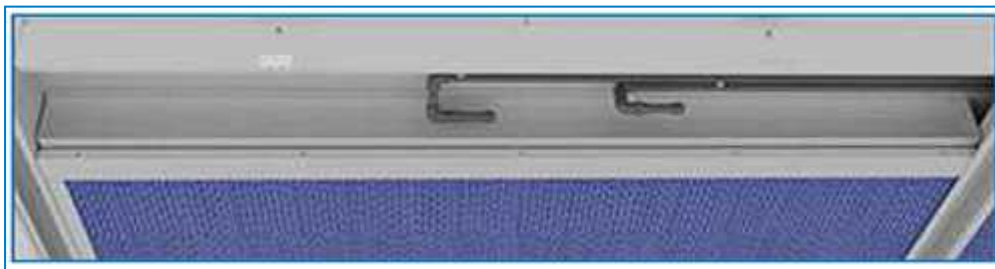
**Delar av rostfritt stål kan vara vassa.
Undvik risk för skärskador genom att bära rätt skyddsutrustning!**

VATTENDISTRIBUTION

Silen vid pumpen är dimensionerad för att hålla skräp borta från vattenfördelningsrännan. En del smuts kan dock ackumuleras på över tid. Som ett resultat av detta bör vattenfördelningsrännan i toppen rengöras två gånger per år som en förebyggande åtgärd.

Den rekommenderade proceduren för rengöring av vattendistributionshuvudet är följande:

1. Öppna det gångjärnsförsedda förkylarmediets lock (första gången, ta först bort tapparna som håller fast locket under transporten)



Distribution av vatten före kylning

2. Använd en ren trasa för att ta bort smuts eller skräp från rännan.
3. När rännan är rengjord sätter du tillbaka allt på plats och stänger locket.
4. Upprepa för varje rännsektion.

SIL OCH PUMP AV FÖRKYLARE UTRUSTADE MED RECIRKULATIONSUMP

Både pumpen och silen kan rengöras under adiabatisk drift. Innan du utför något underhåll på pumparna, bryt först strömmen till pumparna i den elektriska panelen. Adiabatisk drift kan säkerställas genom regulatorns underhållsmeny.

1. Lossa på vredet, öppna luckorna, ta bort vredet till silen, ta bort silen och sedan har du tillgång till pumparna.
2. Lyft ut pumpen ur silen för att ta bort den.



3. Ta bort bultarna som håller fast silen i sumpen för att ta bort detta och för att rengöra den utanför enheten.
4. Återmontera i omvänd ordning.

Adiabatiska paneler

RENGÖRING

PLC tillhandahåller automatisk periodisk rengöring av förkylarmediet.

Om mediet behöver ytterligare manuell rengöring kan en rengöringscykel tvingas genom PLC-enheten.

Efter en längre period av torrdrift ska förkylarpanelerna sköljas för att undvika avlagringar av damm och/eller skräp. Timing och varaktighet beror på omgivningsförhållandena.

BORTTAGNING OCH UTBYTE

Den förväntade livslängden för förkylarmediet är 5 till 7 år om grundläggande hushållningsrutiner och dessa riktlinjer för drift och underhåll följs. Om de är i så dåligt skick att fuktningseffektiviteten och luftflödet minskar rekommenderar vi att panelerna byts ut. Du kan skaffa nya adiabatiska paneler från din lokala BAC-representant.

Procedur för borttagning/byte av medier:

1. Kontrollera att förkylarmediet är TORRT! Om du tar bort en våt dyna faller skräp in i enheten.
2. Ta bort topplattan.
3. Ta bort beslag som håller kilen på plats.
4. Ta bort kilen
5. Skjut dynan i sidled så att du kan ta tag i vänster och höger sida.
6. Lyft dynan uppåt tills botten är ute ur rännan.
7. Dra dynan mot dig.
8. Börja i mitten och arbeta dig ut mot sidorna.

9. Återinstallera i motsatt ordning. Se till att förkylarmediet är ordentligt nedtryckt på stöden i vattenuppsamlingsrännan nedanför.
10. Ta bort paneler



FÖRSIKTIGHET

Förkylarmediet har en framsida och en baksida och måste (åter)installeras i rätt läge för att säkerställa full vätning över mediets djup och för att säkerställa maximal effektivitet. Den blåfärgade sidan måste vara på utsidan.

VATTENUPPSAMLINGSRÄNNOR UNDER FÖRKYLARMEDIET

Vatten som har passerat över förkylarmediet och inte avdunstat samlas upp i en ränna som leder detta vatten antingen till ett avlopp (när det sker en gång genom förkylare) eller till en avloppsbrunn (när det sker i en förkylare med återcirkulation).

En gång om året måste det kontrolleras att hängrännan är fri från skräp. Detta kan göras genom att ta bort förkylarmediet som beskrivs här ovanför.



Vattenuppsamlingsrännor

Om allmänt underhåll

För att ditt evaporativa kylsystem ska kunna fungera så effektivt som möjligt och med så få driftavbrott som möjligt rekommenderar vi att du inrättar och genomför ett program för förebyggande underhåll.

Din lokala BAC-representant hjälper dig att upprätta och genomföra ett sådant program. Programmet för förebyggande underhåll måste inte bara undvika att omfattande driftavbrott inträffar under oförutsedda och oönskade omständigheter; det ska också säkerställa att man använder fabriksgodkända reservdelar, som är utformade för sitt syfte och för vilka en fullständig fabriksgaranti gäller. Kontakta den lokala BAC-representanten för att beställa fabriksgodkända reservdelar. Ange alltid enhetens serienummer när du beställer delar.

Långvarig utomhusförvaring

Om enheten(erna) förvaras utomhus i ungefär en månad eller längre, eller förvaras i kargt klimat, så är det viktigt att vissa åtgärder utförs av installatören så att enheten är samma skick som när "vid leverans". Dessa åtgärder kan bland annat vara de följande:

- Roter fläkten/fläktarna en gång per månad, minst tio varv.
- Roter motoraxeln på alla installerade motorer på enheten/enheterna en gång per månad, minst tio varv. Detta inkluderar pumphotorn.
- Lägg till torkmedelspåsar till kontrollpanelens interiörer för att absorbera fukt.
- Håll avloppen öppna i kallvattenbassängerna.
- Se till att enheten(erna) förvaras på en plan markyta och fri från omgivande vibrationer.
- Se till att varmvattenbassänger är övertäckta.
- Ta bort och lagra fläktremmar och inspektionsluckornas tätningar.
- Ersätt gammalt tätningsfett med nytt fett vid lagringsperiodens början och upprepa innan start.
- Skydda alla stålkomponenter med RUST VETO eller likvärdigt rostskyddsmaterial.
- Motorer bör tas bort och förvaras inomhus när det är möjligt. När inomhusförvaring inte är möjlig måste motorerna täckas med en presenning (använd inte plast). Detta skydd ska sträcka sig under motorn och vara säkrat; den bör dock inte lindas hårt runt motorn. Detta kommer att tillåta det inneslutna luftutrymmet att andas, vilket minimerar bildandet av kondens. Försiktighet måste också vidtas för att skydda motorn från översvämning eller från skadliga kemiska ångor. BAC-motorer är standardmotorer konstruerade för lagring vid omgivningstemperaturer på -25°C till 40°C. Långvariga perioder av exponering under eller över dessa specificerade förhållanden kan försämra komponenterna i motorn och orsaka felfunktion eller för tidig felfunktion.

Du kan få fullständiga instruktioner från din lokala BAC-representant.

Serviceexperten för BAC-utrustning

Vi erbjuder skräddarsydda tjänster och lösningar för kyltorn och utrustning från BAC.

- Reservdelar och fyllning i original, för en effektiv, säker och tillförlitlig drift året om.
- Servicelösningar med förebyggande underhåll, reparationer, renoveringar, rengöring och desinfektion ger en pålitlig problemfri drift.
- Uppgraderingar och ny teknik – uppgradera ditt system för spara energi och förbättra underhållet.
- Vattenbehandlingslösningar - utrustning för att kontrollera korrosionsavlagringar och bakteriespridning.

Du kan få mer information och hjälp, din lokala BAC-representant kontakta med specifika frågor på www.BACservice.eu.

Mer information

REFERENSLITTERATUR

- Eurovent 9-5 (6), riktlinjer för hur du får ditt kylsystem att fortsätta att vara effektivt och säkert. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30 s.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54 s.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77 s.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62 s.
- Hygienische Anforderungen an raumlufttechnische Anlagen. VDI 6022.

INTRESSANTA WEBBPLATSER

| | |
|---|--|
| Baltimore Aircoil Company | www.BaltimoreAircoil.com |
| BAC Service website | www.BACservice.eu |
| Eurovent | www.eurovent-certification.com |
| European Working Group on Legionella Infections (EWGLI) | EWGLI |
| ASHRAE | www.ashrae.org |
| Uniclimate | www.uniclimate.fr |
| Association des Ingénieurs et techniciens en Climatologie, Ventilation et Froid | www.aicvf.org |
| Health and Safety Executive | www.hse.gov.uk |

ORIGINALDOKUMENTATION



Den här handboken är ursprungligen skriven på engelska. Översättningar finns tillgängliga för att underlätta för dig. Vid avvikelser ska den engelska originaltexten ha företräde framför översättningen.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or drawing.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

KYLTORN

SLUTNA KYLTORN

ICE VÄRMELAGRING

EVAPORATIVA KONDENSORER

HYBRID PRODUKTER

RESERVDELAR, UTRUSTNING & SERVICES

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Vi hänvisar till vår hemsida (websida) för att finna lokala kontaktuppgifter.

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv