



Optimiert für
störungsfreien
industriellen Betrieb



TrilliumSeries™
Adiabatic Products

TVFC

Adiabatischer Verflüssiger



OPTIMIERTES DESIGN

GRÖßTE ADIABATISCHE LEISTUNG

Maximale thermische Leistung pro m² Stellfläche mit einer optimalen Luftverteilung über V-förmige Rohrbündel mit maximaler Wärmeaustauschfläche.

Optionaler **Rohrbündel-Einfrierschutz**, der den Betrieb mit reinem Wasser als Prozessflüssigkeit ermöglicht, was durchschnittlich eine um 8% höhere Leistung als vergleichbare Systeme mit Glycollösung bietet.

Niedrigste Pumpenmotorleistung aufgrund geringem hydraulischen Rohrbündel-Druckverlust für optimale Systemeffizienz.

Synchrone EC-motoren mit IE4+ Effizienz, variable Drehzahlregelung für maximale Systemeffizienz.



REDUNDANZ

BEISPIELOSE RESERVEKAPAZITÄT

Große Menge von Lüften, die beispiellose Reservekapazität und garantierte Redundanz bieten.

Optionale **interne Trennwände**, die individuelle Einlasskanäle für jeden Lüfter bilden, verhindern Leistungsverluste durch Nebenluft.

Umwälzungssystem der Vorkühlerpumpe (optional) bietet garantierte Reserve bei einem Pumpenausfall.

Optimale **Steuerungen** garantieren volle Leistung auch bei Verlust der Kontrolle oder Kommunikation.



BEISPIELOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond®-Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt, die dieselbe zuverlässige Lebenserwartung bietet wie Edelstahl 304L.

Spezieller abriebfester Schutz an den Pads stellt Langlebigkeit unter rauen Bedingungen sicher.

Epoxidbeschichtung an den Rohrbündeln erhöht die Beständigkeit gegenüber feuchter Umgebung, hohem Chloridgehalt und anderen Korrosionsmitteln.

TVFC

TrilliumSeries™ Adiabatischer Kühler

Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb

Das adiabatische Kühlermodell TVFC der TrilliumSeries™ wurde entwickelt, um maximale adiabatische Kühlung bei gleichzeitiger Beseitigung der Gefahr des unkontrollierten Wachstums von Algen, Schleim und anderen Mikroorganismen wie Legionellen zu erreichen. Es ist so konzipiert, dass es zuverlässigen industriellen Betrieb das ganze Jahr über bietet, der den höchsten Grad an Redundanz erfüllt.

Kritische Komponenten vollständig zugänglich von der Außenseite während des Betriebs



Größere Menge von Lüftern für optimale Luftverteilung und Reserveleistung



Ankommende Luft wird gekühlt, **ohne Wasser zum trockenen Rohrbündel zu übertragen**



Alle standortspezifischen **Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft**



Optionale **interne Trennwände** für individuellen Lufteinlass



Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond® Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt



Umwälzungssystem der Vorkühlerpumpe bietet garantierte Reserve, die während des Betriebs zugänglich ist



GERINGSTE WARTUNG UND PROBLEMLOSE INSPEKTION

MINIMALE UND EINFACHE WARTUNG

Alle **kritischen Komponenten** sind während des Betriebs **problemlos von außen zugänglich**.

Lüftermotoren können, sehr **sicher**, ausgetauscht werden. Es besteht keine Gefahr von Schäden an kritischen Komponenten wie Wärmetauschern und Bodenblechen.

Kleinere Motoren und Lüfter, die eine problemlose Handhabung während des Austauschs ermöglichen.

Pumpenwartung ist während des adiabatischen Betriebs möglich.

Das Reinigen des **Wasserverteilungssystems** ist von der mobilen Arbeitsbühne problemlos möglich.



AUSGEZEICHNETE HYGIENE

WODURCH DAS RISIKO KONTROLLIERT WIRD

Keine Aerosolbildung: Adiabatische Kühler der TrilliumSeries™ – Modell TVFC minimieren das Legionellenverteilungsrisiko.

Alle Teile, die mit Wasser in Kontakt kommen, sind vollständig entleerbar, während des Trockenbetriebs bleibt kein Wasser im Gerät, **keine ständig nassen Teile**.

Adiabatische Kühlgeräte der TrilliumSeries™ kühlen ankommende Luft **ohne Übertragung der Luft zum trockenen Rohrbündel**.



PLUG-AND-PLAY

WERKSEITIG VOREINGESTELLTE BENUTZERSPEZIFISCHE STEUERUNGEN

Bereits seit mehr als einem Jahrzehnt bieten wir **bewährte Steuerungen**.

Alle standortspezifischen **Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft**, bevor das Gerät geliefert wird.

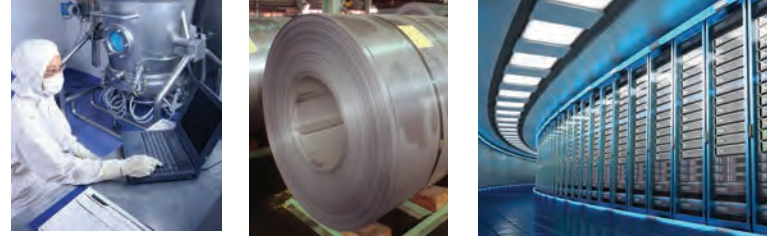
Mehrere Kontrollstrategien ermöglichen die Erfüllung aller Prozessanforderungen bei minimalen Betriebskosten.

WEITERE INFORMATIONEN?

WENDEN SIE SICH AN
IHRE ZUSTÄNDIGE
BAC-VERTRETUNG.



Pionier der Adiabatischen Wärmeabfurtechnologie und -Produkte



WER WIR SIND

BAC ist stolz darauf, der Kühlpartner der Welt zu sein. Wir entwickeln nachhaltige Komfortkühlung, Prozesskühlung und Kältelösungen für die wichtigsten und anspruchsvollsten Umgebungen der Welt.

GEMEINSAM INNOVATIV

Heute investiert BAC, in enger Zusammenarbeit mit Kunden, immer noch Zeit und Ressourcen in Design, Test und Effizienz des adiabatischen Produktsortiments. Seit 2005 nimmt das F&E-Team immer wieder Designverbesserungen vor, die in das Sortiment adiabatischer Produkte integriert werden.

Daher haben **adiabatische Produkte von BAC ein einzigartiges und optimiertes Design**, das, was die Effizienz und Zuverlässigkeit angeht, **mit einfachen luftgekühlten Produkten, die mit Vorkühlern erweitert werden, nicht vergleichbar ist und nie war.**

UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PHASE IHRES PROJEKTS

Wir haben **erfahrene Techniker**, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Entwicklung und Lieferung von adiabatischen Kühlprodukten, die **Ihre Anforderungen vollständig erfüllen.**

Wir nutzen spezielle Software für die Auswahl der geeignetsten Verdunstungs- und adiabatischen Kühlkomponenten und sind in der Lage, Berechnungen der Investition und **jährlichen Betriebskosten** durchzuführen.

ZÜVERLASSIGKEIT

BAC hat über **4000 adiabatische Kühlprodukte**, die weltweit zuverlässig in Betrieb sind und lokal unterstützt werden. Dies ist das Ergebnis von über 15 Jahren F&E-Bemühungen auf dem Gebiet der adiabatischen Kühlung und thermischer Leistungstests.

Wir haben eine **eigene adiabatische Produktionslinie**, die die Herstellung aller kritischen Komponenten wie Rippenblock-Wärmetauschern beinhaltet. Dies stellt eine zuverlässige Lieferkette und eine flexible Produktionskapazität sicher, die die Anforderungen jedweder Projektgröße erfüllt.

Mit über 80 Jahren Know-how bei Verdunstungskühlung und 10 Fertigungswerken weltweit verfügen wir über das Know-how und die **Produktionskapazität**, um schnell alle Ihre Kühlanforderungen zu erfüllen.



www.BaltimoreAircoil.com
www.BacSustainability.com
Europe@BaltimoreAircoil.com

