



Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb



TrilliumSeries™
Adiabatic Products

TRF

Adiabatischer Kühler



REDUNDANZ

LEISTUNGSRESERVE

Große Menge von Lüften, die beispiellose Reservekapazität und garantierte Redundanz bieten.

Optionale **interne Trennwände**, die individuelle Einlasskanäle für jeden Lüfter bilden, verhindern Leistungsverluste durch Nebenluft.

Umwälzungssystem der **Vorkühlerpumpe** bietet garantierte Reserve bei einem Pumpenausfall.

Die **Lüfter** bleiben auch bei einem SPS-Signalverlust in Betrieb.

TRF

TrilliumSeries™

Adiabatischer Kühler

Optimiert für störungsfreien industriellen Betrieb

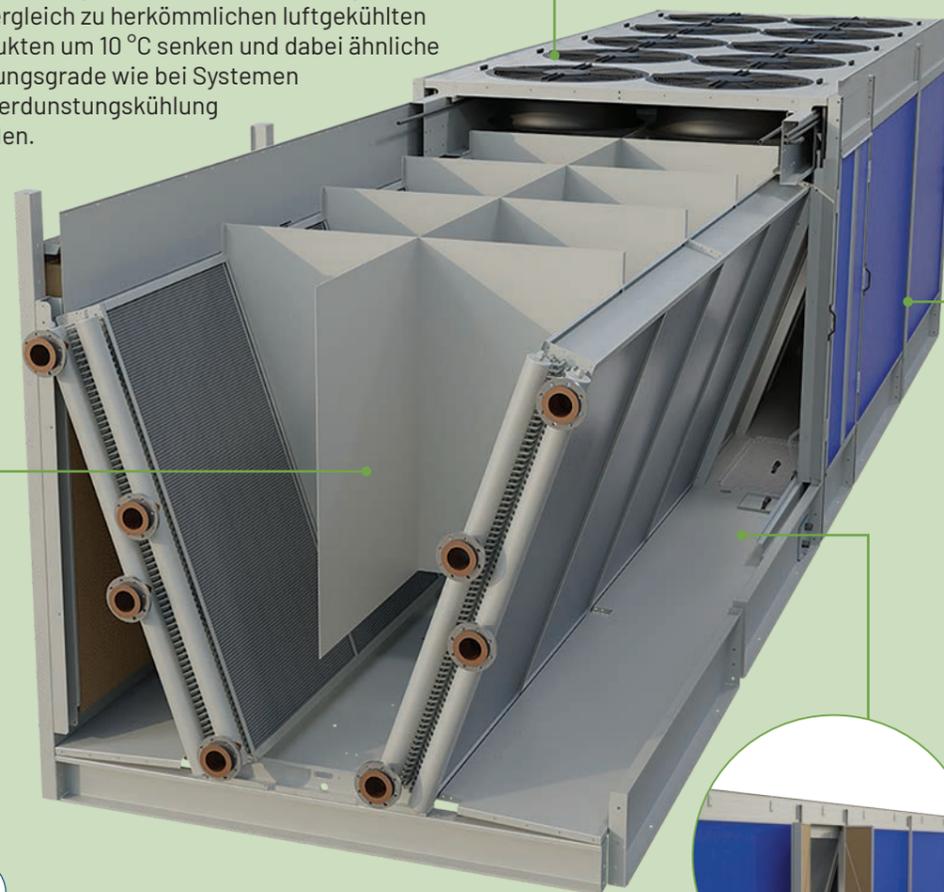
Der adiabatische Kühler der Trillium-Serie™ – Modell TRF wurde für maximale adiabatische Kühlung entwickelt. Er ist so konzipiert, dass er zuverlässigen industriellen Betrieb das ganze Jahr über bietet, der den höchsten Grad an Redundanz erfüllt. Sie können die Rücklauf Temperatur der Prozessflüssigkeit im Vergleich zu herkömmlichen luftgekühlten Produkten um 10 °C senken und dabei ähnliche Wirkungsgrade wie bei Systemen mit Verdunstungskühlung erzielen.

Geräte mit **Pumperückführung** an den adiabatischen Vorkühlern haben die **Wasserversorgung an der Oberseite** oben auf den Pads, was eine garantierte Reserve bei Ausfall der Pumpe bietet.



Die **Lüfter** bleiben auch bei einem SPS-Signalverlust in Betrieb.

Alle standortspezifischen **Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft.**



Spezieller abriebfester Schutz an den Pads stellt Langlebigkeit sicher.



Optionale **interne Trennwände** für individuellen Lufteinlass

Optionaler **abgedichteter Boden** zum Auffangen von Flüssigkeiten, die in die Auffangwanne mit Ablaufanschluss geleitet werden



Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond® Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt



Kritische Komponenten vollständig zugänglich von der Außenseite während des Betriebs durch **Padtüren** (optional)

Pumpenwartung möglich während des adiabatischen Betriebs



BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond®-Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt, die dieselbe zuverlässige Lebenserwartung bietet wie Edelstahl 304L.

Spezieller abriebfester Schutz an den Pads stellt Langlebigkeit unter rauen Bedingungen sicher.

Epoxidbeschichtung (optional) an den Rohrbündeln erhöht die Beständigkeit gegenüber feuchter Umgebung, hohem Chloridgehalt und anderen Korrosionsmitteln.

Ankommende Luft wird gekühlt, **ohne Wasser zu den Rippenblock-Wärmetauschern zu übertragen** - was unkontrolliertes Fouling, Algen und Korrosion verhindert und die thermische Leistung zu jeder Zeit optimiert.



AUSGEZEICHNETE HYGIENE

KONTROLLE DES RISIKOS

Keine Aerosolbildung: Adiabatische Kühler der TrilliumSerie™ – Modell TRF minimieren das Legionellenverteilungsrisko.

Alle Teile, die mit Wasser in Kontakt kommen, sind vollständig entleerbar, während des Trockenbetriebs bleibt kein Wasser im Gerät, was ungehindertes Wachstum von Legionellenbakterien minimiert: **keine ständig nassen Teile.**



PLUG-AND-PLAY

WERKSEITIG VOREINGESTELLTE BENUTZERSPEZIFISCHEN STEUERUNGEN

Bereits seit mehr als einem Jahrzehnt bieten wir **bewährte Steuerungen.**

Alle standortspezifischen **Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft**, bevor das Gerät geliefert wird.

Mehrere Kontrollstrategien ermöglichen die Erfüllung aller Prozessanforderungen bei minimalen Betriebskosten.

WEITERE INFORMATIONEN?

WENDEN SIE SICH AN IHRE ZUSTÄNDIGE BAC-VERTRETUNG.



OPTIMIERTES DESIGN

JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG

Kurze Auslassabschnitte mit Löchern im Rautenmuster und zentraler Pumpe stellen eine **optimale Wasserverteilung** sicher.

Einfacher Zugriff auf die Betriebsparameter über einem großen Touchscreen, sodass die **elektrische Hauptkonsole geschlossen bleiben kann.**

Geringe Geräusche und niedriger Stromverbrauch mit speziell ausgewählten **Lüftern.**



GERINGSTE WARTUNG UND PROBLEMLOSE INSPEKTION

MINIMALE UND EINFACHE WARTUNG

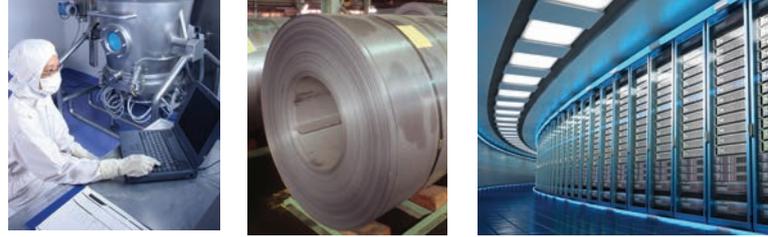
Alle **kritischen Komponenten** sind während des Betriebs **problemlos von außen zugänglich** durch **Padtüren** (optional).

Pumpenwartung ist während des adiabatischen Betriebs möglich.

Lüftermotoren können, sehr **sicher**, mit dem optionalen **Motorgalgen** ausgetauscht werden. Es besteht keine Gefahr von Schäden an kritischen Komponenten wie Wärmetauschern und Bodenblechen.

Das Reinigen des **Wasserverteilungssystems** ist von der leichten, mobilen Arbeitsbühne problemlos möglich.

Pionier der Adiabatischen Wärmeabfurtechnologie und -Produkte



WER WIR SIND

BAC ist stolz darauf, der Kühlpartner der Welt zu sein. Wir entwickeln nachhaltige Komfortkühlung, Prozesskühlung und Kältelösungen für die wichtigsten und anspruchsvollsten Umgebungen der Welt.

GEMEINSAM INNOVATIV

Heute investiert BAC, in enger Zusammenarbeit mit Kunden, immer noch Zeit und Ressourcen in Design, Test und Effizienz des adiabatischen Produktsortiments. Seit 2005 nimmt das F&E-Team immer wieder Designverbesserungen vor, die in das Sortiment adiabatischer Produkte integriert werden.

Daher haben **adiabatische Produkte von BAC ein einzigartiges und optimiertes Design**, das, was die Effizienz und Zuverlässigkeit angeht, **mit einfachen luftgekühlten Produkten, die mit Vorkühlern erweitert werden, nicht vergleichbar ist und nie war.**

UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PHASE IHRES PROJEKTS

Wir haben **erfahrene Techniker**, die Sie mit einem gemeinsamen Ziel unterstützen: Entwicklung und Lieferung von adiabatischen Kühlprodukten, die **Ihre Anforderungen vollständig erfüllen.**

Wir nutzen spezielle Software für die Auswahl der geeignetsten Verdunstungs- und adiabatischen Kühlkomponenten und sind in der Lage, Berechnungen der Investition und **jährlichen Betriebskosten** durchzuführen.

ZÜVERLASSIGKEIT

BAC hat über **4000 adiabatische Kühlprodukte**, die weltweit zuverlässig in Betrieb sind und lokal unterstützt werden. Dies ist das Ergebnis von über 15 Jahren F&E-Bemühungen auf dem Gebiet der adiabatischen Kühlung und thermischer Leistungstests.

Wir haben eine **eigene adiabatische Produktionslinie**, die die Herstellung aller kritischen Komponenten wie Rippenblock-Wärmetauschern beinhaltet. Dies stellt eine zuverlässige Lieferkette und eine flexible Produktionskapazität sicher, die die Anforderungen jedweder Projektgröße erfüllt.

Mit über 80 Jahren Know-how bei Verdunstungskühlung und 10 Fertigungswerken weltweit verfügen wir über das Know-how und die **Produktionskapazität**, um schnell alle Ihre Kühlanforderungen zu erfüllen.



www.BaltimoreAircoil.com
www.BacSustainability.com
Europe@BaltimoreAircoil.com

