



# VCL 167K-321P

## Конденсаторы хладагента

### Engineering data

**Примечание:** Не использовать для конструирования. Пользоваться сертифицированными на заводе размерами и весами. Данная брошюра включает данные, действительные на момент публикации, которые следует подтвердить заново во время покупки. В интересах усовершенствования продукции технические характеристики, веса и размеры подлежат изменениям без предварительного уведомления.

### Общие указания

1. Все модели имеют блоки с одной секцией теплообменника. Управление вентиляторами возможно только на уровне включения и выключения. Для дополнительных ступеней управления доступны система привода Baltiguard® и двухскоростные электромоторы вентиляторов. Более плавное регулирование производительности может быть достигнуто с помощью выходных демпферов вентилятора.
2. Соединения подпитки, перелива, впуска, слива и дверца люка могут быть изготовлены на стороне, противоположной показанной; проконсультируйтесь в вашем представительстве BAC.
3. Высота изделий указана приблизительно, точные значения приведены на сертифицированных чертежах.
4. Брутто (транспортный) и рабочий вес указаны для изделий без принадлежностей, таких как шумоподавители, вытяжные колпаки и др. Чтобы узнать величину добавочного веса и самой тяжелой секции, смотрите заводские сертифицированные чертежи.
5. При использовании испарительных конденсаторов в помещениях, помещение может быть использовано как вентиляционная камера, а трубопроводы подсоединены только к выпускным соединениям. Если требуется впускной трубопровод, должна быть указана замкнутая вентиляционная секция; подробности уточните в местном представительстве BAC.
6. Мощность вентилятора указана при ВСД 0 Па. Для работы против внешнего статического давления до 125 Па увеличьте мотор каждого вентилятора на один размер.
7. Рабочая заправка хладагента приведена для R 717. Чтобы рассчитать рабочую заправку хладагентов R22, умножьте это значение на: 1,93. Для R134A умножьте на: 1,98.
8. Стандартные подсоединения хладагента имеют фаску для сварки.

Last update: 01/09/2024

### VCL 167K-321P





1. Вход хладагента НД 100; 2. Выход хладагента НД 100; 3. Подпитка НД 40; 4. Перелив: НД 80; 5. Слив НД 50; 6. Доступ; 7. Насос оросителя; 8. Мотор вентилятора.



Модель	Вес (кг)			Размеры (мм)				Воздушный поток (м³/с)	Мотор вентиллятора (кВт)	Расход воды (л/с)	Выпуск воды НД (мм)	Объем хладагента R717 (кг)
	Рабочая масса (кг)	Брутто масса (кг)	Самая тяжелая секция, змеевик (кг)	L1	L2	W	H					
VCL 171-N	4740	3170	3170	4560	2730	2400	1855	23.3	(1x) 18.5	17.9	(1x) 1.1	84.0
VCL 167-K	5260	3650	3650	4560	2730	2400	2090	17.4	(1x) 7.5	17.9	(1x) 1.1	110.0
VCL 185-L	5290	3680	3680	4560	2730	2400	2090	19.6	(1x) 11.0	17.9	(1x) 1.1	110.0
VCL 208-N	5310	3700	3700	4560	2730	2400	2090	22.8	(1x) 18.5	17.9	(1x) 1.1	110.0
VCL 209-L	5860	4210	4210	4560	2730	2400	2350	19.3	(1x) 11.0	17.9	(1x) 1.1	144.0
VCL 235-N	5880	4240	4240	4560	2730	2400	2350	22.3	(1x) 18.5	17.9	(1x) 1.1	144.0
VCL 219-L	6420	4750	4750	4560	2730	2400	2560	18.9	(1x) 11.0	17.9	(1x) 1.1	166.0
VCL 258-O	6570	4790	4790	4560	2730	2400	2560	23.0	(1x) 22.0	17.9	(1x) 1.1	166.0
VCL 239-L	7270	5030	5030	5480	3650	2400	2350	20.7	(1x) 11.0	24.2	(1x) 2.2	184.0
VCL 257-M	7280	5040	5040	5480	3650	2400	2350	22.6	(1x) 15.0	24.2	(1x) 2.2	184.0
VCL 285-O	7300	5060	5060	5480	3650	2400	2350	25.6	(1x) 22.0	24.2	(1x) 2.2	184.0
VCL 286-N	7990	5690	5690	5480	3650	2400	2560	23.9	(1x) 18.5	24.2	(1x) 2.2	220.0
VCL 299-O	8010	5710	5710	5480	3650	2400	2560	25.3	(1x) 22.0	24.2	(1x) 2.2	220.0
VCL 321-P	8110	5810	5810	5480	3650	2400	2560	27.5	(1x) 30.0	24.2	(1x) 2.2	220.0