



NEXUS

Koeltorens met gesloten circuit



Key benefits

- Maximale Uptime
- Laagste werkingskosten
- Kleinste omgevingsimpact



NEXUS kenmerken

Tegenstroom, radiale ventilator, drukkende verticale luchtuitlaatHybride nat-droge koeling

Capaciteitsbereik

tot 790 kW

Maximale vloeistofinlaattemperatuur

82 °C

Typische toepassingen

- Kleine tot middelgrote HVAC- en lichte industriële toepassingen met focus op betrouwbaarheid, efficiëntie en minimaal onderhoud
- Strakke behuizingen en projecten met hoogtebeperkingen
- Binneninstallaties
- Waterbesparende vereisten

Ontdek de Nexus Modulaire Hybride Koeler in Augmented Reality - klik op onderstaande afbeelding.



Maximale Uptime

- Toestellen zijn **CTI-Eurovent gecertificeerd**, wat de thermische prestaties garandeert en de kosten voor veldtesten van de thermische prestaties elimineert.
- Onafhankelijke individuele modules die **redundantie garanderen**.
- **Corrosiebestendige materialen zijn standaard** voor een maximale levensduur van de apparatuur: roestvrijstalen hCore® Heat Transfer Technology gecombineerd met [Baltibond® hybride coating](#) op alle structurele componenten, met corrosieweerstand equivalent aan SST 304L.
- Het koude waterbassin van het **DiamondClear® Design** kan worden **geïnspecteerd terwijl het toestel in bedrijf is**.
- EC Fan Systems bevinden zich binnenin het toestel, in de droge lucht, waardoor condensatie wordt voorkomen en **corrosieproblemen** en voortijdige storingen worden **geëlimineerd**.
- Direct aangedreven ventilatoren **eliminieren mogelijke mechanische storingen**.

Laagste bedrijfskosten

- Innovatief **iPilot® Control System** met gepatenteerde intelligentie werkt in meerdere modi om zowel **water- als energiebesparingen** te optimaliseren op basis van jouw behoeften en voorkeuren.
- Gepatenteerde hCore® Heat Transfer Technology levert **hoge thermische efficiëntie** (nat en droog) in een compacte voetafdruk, waardoor zowel water- als energiebesparingen worden gemaximaliseerd.
- **DiamondClear® Design** optimaliseert de luchtverdeling over de warmtewisselaar, zorgt voor **continue zelfreiniging**, vermindert het sproeiwatervolume met maximaal 60%, vermindert de kosten voor

waterbehandeling en energie van de sproeipomp.

- **EC Fan System** heeft een **superieure efficiëntie** die de vereisten van efficiëntieklasse IE4 overtreft. Geïntegreerde elektronica van EC-motoren maakt variabele snelheidsregeling mogelijk voor maximale systeemefficiëntie, bij een aanzienlijk verminderd stroomverbruik.
- Energie-efficiënte radiale ventilatoren geven tot 40% besparingen ten opzichte van standaard centrifugale ventilatoren en bieden een hoge externe statische capaciteit.

Kleinste omgevingsimpact

- **DiamondClear® Design** biedt een continue **zelfreinigende werking**. Tijdens stilstand zorgen de afhellende oppervlakken voor volledige afvoer, waardoor stilstaand water in het toestel wordt vermeden en het risico van sedimentatie van onzuiverheden wordt verminderd.
- Extern verzamelbassin met zijn **80% lagere watervolume** vermindert het chemische verbruik en elimineert de noodzaak om de binnenkant te reinigen.
- Mogelijkheid om waterbehandelingssystemen te gebruiken die afvoer van de hybride koeler naar oppervlaktewater mogelijk maken.
- Volledig ingesloten verzamelbassin **elimineert elke zonlichtinval**, voorkomt biologische groei.
- Baltibond® hybride coating voor een glad oppervlaktafwerking die **biofilmontwikkeling vermindert**.
- Garandeert operationele veiligheid door het optionele fabrieksgemonteerde **chemievrije UV-biocidesysteem**.

Laagste installatiekosten

- Kan worden geïnstalleerd als een **enkel stuk** of als individuele modules die in een **vrachtlift** passen.
- Tot 35% minder gewicht, 40% kleinere voetafdruk en 1,5 m lagere hoogte.
- **Plug & Play-ontwerp** met innovatief **iPilot® Control System** en geïntegreerde elektronica van EC-motoren, die externe VFD's, elektronische filters en bekabeling met afscherming ter plaatse elimineren.
- Modulaire kop inbegrepen als standaard voor **enkelvoudige procesvloeiostaansluitingen**.
- **Geen passivering vereist** door volledig corrosiebestendige structuur en hCore® Heat Transfer Technology.
- Drukcapaciteit van ventilatoren maakt binneninstallatie met kanalen mogelijk.

Beperkt onderhoud

- **DiamondClear® Design** biedt een continue zelfreinigende werking door volledig afhellende oppervlakken, een constante impact van vallend sproeiwater, hoge waterstromen en 80% lager watervolume (zonder stilstaand water in het toestel) **minimaliseert de noodzaak voor onderhoud** door het verminderen van kalkaanslag en biologische groei.
- Het externe koude waterbassin met sproeipomp, de direct aangedreven ventilator in het droge systeem, het waterverdeelsysteem en druppelvangers zijn allemaal **gemakkelijk toegankelijk vanaf de buitenkant** zonder de noodzaak voor permanente ladders of verhoogde platforms.
- Swing-out EC Fan System maakt eenvoudige inspectie mogelijk en **vereist geen onderhoud**.
- Inspectie en onderhoud van kritieke onderdelen is mogelijk tijdens bedrijf.



- [Baltibond® hybride coating](#) en roestvrij staal voor een gladde oppervlakteaafwerking die **intern reinigen** vergemakkelijkt.

Geïnteresseerd in de Nexus® modulaire hybride koeler voor het koelen van jouw procesvloeistof? Neem contact op met je [lokale BAC-vertegenwoordiger](#) voor meer informatie.

Downloads

- [Nexus Modulaire Hybride Koeler](#)
- [Nexus Water Treatment Solutions](#)
- [NEXUS Closed circuit cooling towers](#)
- [Operating and Maintenance NXF](#)
- [Rigging and Installation NXF](#)
- [Reserveonderdelen Nexus](#)