

VXI 50

Torri di raffreddamento a circuito chiuso

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso certificati dalla fabbrica. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. Gli attacchi di reintegro, troppopieno, aspirazione e drenaggio nonché il portello d'ispezione possono essere installati sul lato opposto a quello mostrato; consultare il rappresentante BAC di zona.
2. L'altezza dell'unità è indicativa; per il valore preciso, fare riferimento al disegno certificato.
3. I pesi di spedizione e d'esercizio indicati si riferiscono alle unità senza accessori quali attenuatori di rumore, cappelli di scarico ecc. Per conoscere i pesi aggiuntivi e la sezione più pesante da sollevare, si rimanda ai disegni certificati dalla produzione.
4. I disegni delle unità dotate di una sola pompa di nebulizzazione mostrano la configurazione standard "destra", in cui il lato di entrata aria è situato a destra, ponendosi di fronte al lato attacchi.
5. Gli attacchi batterie, troppopieno, reintegro e acqua di nebulizzazione si trovano sempre sullo stesso lato dell'unità. Per le unità a due pompe, sono previsti un set di attacchi batteria e un attacco di troppopieno supplementare sul lato opposto dell'unità.
6. Per le applicazioni delle torri di raffreddamento a circuito chiuso in ambienti interni, lo spazio può essere utilizzato come plenum ed è necessaria l'installazione di una canalizzazione, definendo una sezione di ventilazione chiusa; per maggiori informazioni, consultare il rappresentante BAC di zona.
7. Le potenze indicate dei motori sono per pressione statica esterna zero. Per funzionamento con pressione statica esterna fino a 125 Pa aumentare di una taglia ciascun motore ventilatori.
8. Per i modelli da VXI 9 a VXI 36, i portelli d'ispezioni sono ubicati sul lato opposto dell'ingresso dell'aria; è necessario lasciare lasciare spazio sufficiente per l'accesso nella scelta dell'ubicazione di queste unità. Quando nei modelli VXI 27, VXI 36, VXI 50 la portata supera i 30 l/s, la quantità di attacchi batteria deve essere raddoppiata.
9. Quando il valore di portata nei modelli VXI 70, VXI C72, VXI C108, VXI 95, VXI 145, VXI 180, VXI 144, VXI 215 supera i 60 l/s la quantità degli attacchi della batteria viene raddoppiata. Quando il valore di portata nei modelli VXI 190, VXI 290, VXI 360, VXI 288 e VXI 430 supera i 120l/s la quantità degli attacchi della batteria viene raddoppiata.
I modelli da VXI 9 a VXI 145 presentano una sezione di scambio e un motore di ventilatore che possono essere accesi e spenti.
10. I modelli VXI-95, 144, 145, 180 e 215 sono dotati di una sezione di scambio e uno o due motori ventilatore per ogni sezione di scambio. Il funzionamento dei ventilatori prevede soltanto le modalità on-off. Su queste unità tutti i ventilatori devono essere in funzione contemporaneamente. I modelli VXI-190, 288, 290,360 e 430 sono dotati di 2 sezioni di scambio. Il funzionamento dei ventilatori prevede soltanto le



modalità on-off. Su queste unità tutti i ventilatori devono essere in funzione contemporaneamente per ogni sezione di scambio. Motori a velocità multipla sono disponibili per fasi aggiuntive del controllo capacità,® possono essere forniti con serrande modulanti dei ventilatori. Per informazioni, puoi rivolgerti al rappresentante BAC di zona.

11. Per il funzionamento a secco occorre aumentare di una taglia i motori standard, per evitarne il sovraccarico. Sono disponibili batterie a superficie maggiorata che consentono di accrescere sensibilmente la capacità a secco senza dover aumentare la taglia del motore. Per informazioni sulla gamma disponibile e sui prezzi, consultare il rappresentante locale BAC.

Last update: 01/12/2024

VXI 50



1. Drenaggio ND50; attacco di uscita ND100; 3. Troppopieno ND80; 4. Reintegro ND25; 5. Attacchi di entrata ND100; 6. Valvola ND15; 7. Portello d'ispezione.



Modello	Peso (kg)			Dimensioni (mm)			Portata aria (m ³ /s)	Motore ventilator e (kW)	Portata acqua (l/s)	Motore pompa (kW)	Volume batteria (l)
	Peso di esercizio (kg)	Peso di spediz. (kg)	Sezione più pesante batteria (kg)	L	W	H					
VXI 50-2	3740	2670	1720	3645	1438	3093	14.6	(1x) 11.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 515
VXI 50-3	4280	2950	1980	3645	1438	3328	15.7	(1x) 11.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 638
VXI 50-4	4825	3255	2240	3645	1438	3563	16.9	(1x) 15.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 762