



# VFL 72X-96X

## Tours de refroidissement à circuit fermé

### Engineering data

**REMARQUE:** Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

### Remarque générales

1. Toutes les dimensions des raccords de batteries sont approximatives et ne doivent pas être utilisées pour préfabriquer la tuyauterie de raccordement.
2. Si les hottes au refoulement avec registres de fermetures sont fournies, voir le tableau de la section « Données techniques – Hotte au refoulement droite avec registres de fermeture » pour le supplément de poids et de hauteur.
3. Pour une pression statique extérieure jusqu'à 125 Pa, utiliser un moteur de taille supérieure.
4. Pour les applications intérieures des refroidisseurs de fluide, le local peut être utilisé comme plenum d'aspiration avec des gaines d'air au refoulement uniquement. Si une gaine d'air d'aspiration est nécessaire, il y a lieu de spécifier une section de ventilation entièrement fermée ; consulter votre représentant BAC pour plus de détails.
5. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Des moteurs de ventilateurs à deux vitesses sont disponibles pour ajouter des étages de modulation. La modulation de capacité peut être plus précise avec des registres de modulation au refoulement ou un système d'entraînement Baltiguard®.
6. Les raccords pour l'appoint d'eau, le trop-plein, l'aspiration et la vidange ainsi que la porte d'accès peuvent être fournis du côté opposé à celui indiqué ; consulter votre agent BAC.
7. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes au refoulement, les batteries à diminution de panache, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever.

**Last update:** 01/01/2025

### VFL 72X-96X





1. Entrée de fluide DN 100 ; 2. Sortie de fluide DN 100 3. Porte d'accès ; 4. Appoint d'eau DN 40 ; 5. Trop-plein DN 80 ; 6. Vidange DN 50 ; 7. Event DN 15.

Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m <sup>3</sup> /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	Volume de la batterie d'échange (l)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
VFL 721-L	5150	3150	3150	4560	2400	1855	20.0	(1x) 11.0	17.9	(1x) 1.1	(2x) 258
VFL 721-M	5160	3160	3160	4560	2400	1855	21.8	(1x) 15.0	17.9	(1x) 1.1	(2x) 258
VFL 721-O	5190	3190	3190	4560	2400	1855	24.6	(1x) 22.0	17.9	(1x) 1.1	(2x) 258
VFL 722-N	5880	3700	3700	4560	2400	2090	22.8	(1x) 18.5	17.9	(1x) 1.1	(2x) 338
VFL 722-O	5900	3720	3720	4560	2400	2090	24.0	(1x) 22.0	17.9	(1x) 1.1	(2x) 338
VFL 723-L	6610	4210	4210	4560	2400	2350	19.3	(1x) 11.0	17.9	(1x) 1.1	(2x) 418
VFL 723-O	6650	4250	4250	4560	2400	2350	23.4	(1x) 22.0	17.9	(1x) 1.1	(2x) 418
VFL 724-O	7320	4790	4790	4560	2400	2560	22.9	(1x) 22.0	17.9	(1x) 1.1	(2x) 498
VFL 961-P	6520	3850	3850	5480	2400	1855	28.7	(1x) 30.0	24.2	(1x) 2.2	(2x) 341
VFL 962-N	7285	4360	4360	5480	2400	2090	24.5	(1x) 18.5	24.2	(1x) 2.2	(2x) 448
VFL 962-O	7310	4400	4400	5480	2400	2090	25.9	(1x) 22.0	24.2	(1x) 2.2	(2x) 448
VFL 962-P	7400	4500	4500	5480	2400	2090	28.3	(1x) 30.0	24.2	(1x) 2.2	(2x) 448
VFL 963-O	8210	5060	5080	5480	2400	2350	25.6	(1x) 22.0	24.2	(1x) 2.2	(2x) 556
VFL 963-P	8310	5160	5160	5480	2400	2350	27.9	(1x) 30.0	24.2	(1x) 2.2	(2x) 556
VFL 964-P	9300	5810	5810	5480	2400	2560	27.4	(1x) 30.0	24.2	(1x) 2.2	(2x) 664