

RCT

Tours de refroidissement à circuit ouvert



Avantages principaux

- Facilité d'entretien
- Excellente construction
- Faible hauteur

Configuration

Contre-courant

Système de ventilation

Ventilateur axial, tirage par aspiration

Plage de capacités

7 – 265 l/s

Distribution d'eau

Sous pression

Température maximale du fluide entrant

55°C pour la surface de ruissellement standard
60°C avec une surface de ruissellement alternative

Applications typiques

- Applications industrielles de petites à moyennes
- Applications à eaux sales
- Remplacement de tours assemblées sur site avec appareils sans bassin



Facilité d'entretien

- **Bassin facile d'accès** de tous les côtés.
- La **facilité de démontage sans outils du panneau latéral** permet d'accéder à tous les composants internes de la tour de refroidissement.
- **Bassin incliné** pour évacuer la saleté et les débris.
- Surface de ruissellement, bras de la rampe de pulvérisation, éliminateurs et déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions **faciles à démonter** .
- Facilité **d'accès au moteur et aux entraînements** de l'extérieur.

Excellente construction

- Résistance structurelle supérieure : **les matériaux composites extrudés** garantissent une longue durée de vie.

Faible hauteur

- La tour de refroidissement à contre-courant de hauteur très limitée s'adapte **dans la plupart des enceintes**.

Vous êtes intéressés par la tour de refroidissement RCT pour refroidir l'eau de vos process
? Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.

Téléchargements

- [RCT open cooling towers](#)
- [RCT Tours de refroidissement à circuit ouvert](#)