

www.BaltimoreAircoil.com

TRF tour de refroidissement

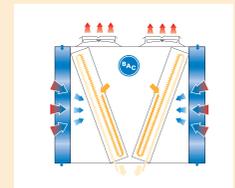
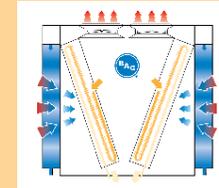
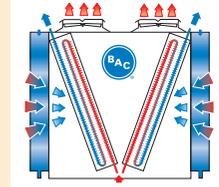
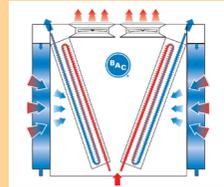
TVFC tour de refroidissement

TRC condenseur

TVC condenseur



Principe de fonctionnement



Capacité

315 - 1500 kW

260 - 1100 kW

430 - 1990 kW

350 - 1150 kW

Détails de construction

Contre-courant

Contre-courant

Contre-courant

Contre-courant

Entrée d'air

Ventilateur axial
Tirage par aspiration

Température maximale du liquide entrante

60°C

60°C

Consult factory

60°C

Bas niveau sonore



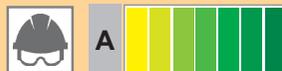
Rendement énergétique



Maintenance aisée



Sécurité opérationnelle (hygiène)



Économies d'eau



Produits adiabatiques

Pionnier en technologie et produits de refroidissement adiabatique

Baltimore Aircoil Company produit et installe avec succès des produits de refroidissement adiabatique depuis 2005.

Baltimore Aircoil Company est continuellement à la pointe de l'industrie en proposant des technologies de refroidissement avancées, plus sûres et de meilleure qualité. En 2005, Baltimore Aircoil Company a été la **première entreprise à lancer le premier refroidisseur adiabatique avec médias de prérefroidissement**, garantissant une efficacité thermique élevée et un fonctionnement sûr, et a été immédiatement récompensée pour son innovation. Le développement des produits adiabatiques a été poussé encore plus loin et a dépassé les attentes en matière de refroidissement adiabatique en termes de **performance thermique, de bruit, de sécurité, d'hygiène, de consommation d'eau et d'énergie**.



Rien qu'en Europe, déjà plus de 1500 installations adiabatiques ont été réalisées avec succès:



Produits adiabatiques

Les produits adiabatiques sont des refroidisseurs aéroréfrigérants ou des condenseurs à refroidissement par air dotés de **prérefroidisseurs adiabatiques**. Avant que le ventilateur n'aspire l'air ambiant à travers la batterie ailetée, l'air est prérefroidi par voie adiabatique alors qu'il traverse un média d'**humidification**. Ce passage évapore l'eau dans l'air, et augmente la capacité de refroidissement.

Principaux avantages

- Températures de process basses
- Plus de 80 % d'économies d'eau par an par rapport aux tours de refroidissement
- Augmentation de la capacité jusqu'à 40 % par rapport à l'aéroréfrigération (température de l'air approchant la température au bulbe humide)
- Réduction de la consommation d'énergie
- Sécurité opérationnelle : pas de recirculation de l'eau, pas d'eau stagnante, pas de génération d'aérosols, pas d'entraînement de l'eau

