

# PFI

## Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf



### Hauptvorteile

- Geringster Energieverbrauch und niedrigste Gesamtbetriebskosten
- Zuverlässiger Betrieb das ganze Jahr über
- Ideal für den Austausch, mit zertifizierter thermischer Leistung

#### PFI-Eigenschaften

Gegenstrom, Axiallüfter, Saugzugprinzip

#### Leistungsbereich

bis 1465 kW

#### Maximale Flüssigkeitseintrittstemperatur

82°C

#### Typische Anwendungen

- Mittlere bis große Klima- und gewerbliche Anwendungen
- Trockenbetrieb im Winter

## Geringster Energieverbrauch und niedrigste Gesamtbetriebskosten

- [Verdunstungskühlung](#) für systemweites Energiesparen bei niedrigeren Betriebstemperaturen.
- Das hocheffiziente **OptiCoil™**-System **erhöht die thermische Leistung um bis zu 30 %** beim selben Rohrbündelvolumen, was die benötigte installierte Lüfterleistung um bis zu 50 % senkt.
- Beseitigung potenziell übermäßiger Betriebskosten. PFI ist sowohl für Wasser als auch für Glycol **Eurovent-CTI-zertifiziert**. Dies garantiert thermische Leistung und beseitigt Kosten für Praxistests der thermischen Leistung.
- Durch kürzere Rohrbündelkreisläufe, die zu **geringeren Rohrbündel-Druckverlusten** führen, werden Einsparungen bei der Energie für die **Systempumpen** erzielt.
- **Einsparungen sind bei Wartung und Wasseraufbereitung möglich**, indem der **geschlossene Kreislauf** in PFI-Kühltürmen für einen Kühlkreislauf ohne Verunreinigungen sorgt.
- **Geringere Installationskosten**. PFI hat ein geringeres Gewicht, was die Bau- und Vibrationsdämmkosten verringert. Es ist weniger Glykol erforderlich, um denselben oder einen höheren Wärmeaustausch zu erreichen.
- **Einsparungen bei Wasser und Chemikalien von bis zu 33 %**, weil eine [Baltibond®-Hybridbeschichtung](#) höhere Eindickungen ermöglicht.

## Zuverlässiger Betrieb das ganze Jahr über

- **Störungsfreier Prozessbetrieb** – Der geschlossene Kreislauf in PFI-Kühltürmen schützt sowohl die Prozessflüssigkeit als auch die Geräte vor externen Verunreinigungen.
- Die thermische Leistung der PFI-Kühltürme ist getestet und [von Eurovent zertifiziert](#).
- Bei Betrieb unter extrem kalten Wetterbedingungen schalten Sie das Sprühsystem in Zeiten verringerter Last ab und wechseln Sie zum **Trockenbetrieb**.
- **Optimale thermische Leistung** während der gesamten Lebensdauer. Labortests haben nachgewiesen, dass das OptiCoil™-System die Kalkbildung am Rohrbündel verringert.
- **Minimale Wartung und Ausfallzeit** – Vollständiger und einfacher Zugang zu allen wichtigen Komponenten, einschließlich Rohrbündel.
- Einfach zu reinigende und leicht zu inspizierende PFI-Türme **verringern Hygienerisiken** aufgrund von Bakterien (z. B. Legionellen) oder Biofilm im Inneren.
- Selbstreinigendes **Kaltwasserbecken** in Richtung Entleerung geneigt, um Sedimentaufbau zu verhindern.
- **Kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente** blockieren das Sonnenlicht, um biologisches Wachstum im Turm zu verhindern, filtern die Luft und sorgen dafür, dass kein Wasser nach außen spritzt.

## Ideal für den Austausch, mit zertifizierter thermischer Leistung

- **Dieselbe oder höhere Leistung**. Ideal für gleichwertige Lösung, Leistung gemäß veröffentlichter Nennleistungen. Das PFI-System ist für verschiedene Prozessflüssigkeiten unabhängig Eurovent-CTI-zertifiziert.

## Geräuscharm

- Es ist eine Reihe von Lüftern erhältlich, die für jede Schallschutzanforderung die perfekte Lösung bieten.
- [Wasserschalldämpfer](#) erreichen Geräuschpegel, die fast denen von Kreuzstromtürmen entsprechen. Wasserschalldämpfer werden immer mit flüsterleisen Lüftern geliefert.
- Im Werk entwickelte, getestete und dimensionierte [Schalldämpfung](#) ist zur weiteren Geräuschverringern am Lufteinlass verfügbar.

## Einfach zu warten

- Der PFI-Kühlturm mit geschlossenem Kreislauf ist **einfacher zu warten als** andere Gegenstrom-Kühltürme mit Saugzugprinzip.
- Optionale **Rohrbündelinspektionsöffnungen** ermöglichen einen problemlosen Zugang zum Wärmetauscher.
- **BranchLok™**-Wasserverteilung – jeder Arm zur problemlosen Reinigung abnehmbar.
- **Kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente** für einfache werkzeuglose Entfernung.
- **Motoreinstellelemente**: von außen zugänglich und mit integriertem Spannschlüssel für problemlose Motorausrichtung und Riemenspannung.
- Vollständiger **Zugang zum Kaltwasserbecken** bei Entfernung der kombinierten Lufteintritts-Schutzelemente.
- **Lüfter über Schiebetür** problemlos zugänglich.
- Optionale [Reinigungsöffnung](#) **hilft bei der Entfernung** von Schluff und Schlamm aus dem Kühlturmbecken.
- Abnehmbares **Saugsieb** mit Antiturbulenzhaube.

## Einfache Lieferung und Installation des PFI

- **Führungsstifte** ermöglichen eine rasche Montage des PFI-Kühlturms vor Ort. Die Führungsstifte verringern die Teilmontagezeit um bis zu 75 %!
- Kompakte PFI-Stellfläche – **perfekt für umschlossene Räume**.
- **Containerlieferung** häufig möglich!

**Sind Sie am PFI-Kühlturm mit geschlossenem Kreislauf für die Kühlung Ihrer Prozessflüssigkeit interessiert?** Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

## Downloads

- [PFI Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf](#)
- [PFI Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf \(brochure\)](#)
- [BAC - Eurovent Certification \(DE\)](#)
- [Betrieb und Wartung PFI](#)
- [Hebe- und Montageanleitung PFI](#)